

## 表面粗糙度比较样板（组合式）

产品名称	表面粗糙度比较样板（组合式）
公司名称	南京市玄武区天衡计量设备服务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市童卫路9号
联系电话	13405809636

## 产品详情

产品名称:表面粗糙度比较样板

加工方法:组合式 块数:32块

ra值(um):详见下表 符合标准: gb6060.1-85

加工方法	ra值um	块数
车外圆	0.8、 1.6、 3.2、 6.3	32
镗内孔	0.8、 1.6、 3.2、 6.3	
刨	0.8、 1.6、 3.2、 6.3	
平铣	0.8、 1.6、 3.2、 6.3	
端铣	0.8、 1.6、 3.2、 6.3	
磨外圆	0.1、 0.2、 0.4、 0.8	
平磨	0.1、 0.2、 0.4、 0.8	
研磨	0.1、 0.05、 0.025、 0.012	

## 表面粗糙度比较样板的选型与采购

表面粗糙度比较样板的种类有机械加工表面（车外园、磨外园、刨、平磨、镗内孔、平铣、端铣、研磨、线切割、电火花、抛光、铸造钢铁砂型、抛喷丸、喷砂加工表面及抛光加工表面等。它是通过视觉和触觉，用比较的方法来检查工件表面粗糙度的一种量具，为设计人员对特定加工方法和粗糙度等级的直观感觉和外形特征提供指导，也可作为大中专院校机械专业的直观教具。它的表征参数为表面轮廓算术平均偏差ra值。它完全符合国家标准gb-6060-2、3、4、5和国家检定规程jjg102的各项技术要求。

表面粗糙度比较样板，材料为镍合金，采用精密电铸复制工艺，工艺先进，质量稳定，品种规格最全。产品有硬度高，耐磨性好，永不生锈等优点，特别适用于生产现场。