

QZM 锥形磨 锥形研磨机 油漆涂料超微粒的研磨

产品名称	QZM 锥形磨 锥形研磨机 油漆涂料超微粒的研磨
公司名称	东莞市万江伟达仪器经营部
价格	2100.00/个
规格参数	品牌:weida 型号:QZM 适用物料:各种油漆涂料
公司地址	中国 广东 东莞市 东莞市万江区岳潭工业区
联系电话	86 769 21664766/21664755 13726430303

产品详情

qzm锥形磨适用于各种油漆涂料超微粒的研磨，以及水溶体、油脂体湿式超微粒研磨，它是研磨这些材料的理想设备，可从原来100um左右地微粒，经3-5次反复研磨，颗粒可达25um以下。

凸膜与凹膜之间的间隙，可在0.01mm至1mm之间任意调整 凸膜顺时针方向转速180r/min

研磨容量：约50ml 始料粒度：100 μ m经5次研磨后试料颗粒细度不大于25 μ m

输入电源：三相交流380v50hz 外形尺寸：430 × 250 × 300mm 质量：约30kg

一、用途

锥形磨适用于各种油漆涂料颗粒的研磨，可由原来100微米左右的油漆涂料的颗粒，不超过5次的研磨其颗粒应不大于25微米。

二、结构原理

锥形磨系结构简单、操作方便、由下列主要部分等组成。

- (1) 支撑整机的机座；
- (2) 电动机；
- (3) 变速器；
- (4) 调节支架；
- (5) 凸磨；
- (6) 凹磨；
- (7) 间隙调整螺母；
- (8) 水嘴；
- (9) 电源开关；
- (10) 接漆板及
- (11) 盘等。

该研磨系列用电动机(2)通过变速器(3)带动凸磨(5)相对于凹磨(6)作相对转动，且借助于凸磨与凹磨上之研磨齿将其油漆涂料颗粒研细。

三、技术参数

- 1、凸磨与凹磨之间的间隙可由0.01毫米~1毫米之间任意调整。
- 2、凸磨顺时针方向转速：180转/分钟。
- 3、电源：三相交流380伏50hz。
- 4、外形尺寸：430*250*300毫米。
- 5、净重：kg

四、使用与调整

- 1、研磨前先将凸磨的两个研磨面调整到接触为止，再将需要研磨的油漆涂料倒入凹磨内。
- 2、将电源开关(9)接通电源，使电动机(2)通过变速器(3)中的蜗轮，蜗杆及轴带动凸磨(5)以180转/分钟转速向顺时针方向旋转，此时，油漆涂料被研磨。
- 3、研磨后之油漆涂料被刮集到接漆板(10)上则研磨涂料沿此板流出来，在盘(11)上入一玻璃杯，盛放流出来的被研磨之油漆涂料。
- 4、长期使用该研磨器，为了保证凸磨与凹磨之间的间隙，其间隙做成可调整的。调整间隙的大小，可通过螺母(7)向顺时针方向旋转，使凸磨(5)既往上移动，而间隙则越来越小；反之向逆时针方向旋转时，间隙则越来越大。
- 5、凹磨本身带有保温或降温装置，通过水嘴可以使一定温度的水循环流过，使凹磨保持一定的温度。
- 6、变速器(3)内有蜗轮蜗杆转动，使用3#钙基脂，其由位至蜗杆的1/3，每三个月加一次油，使其良好润滑。
- 7、凹磨(6)装卸时可松开旋钮(12)却可以取下凹磨，以便进行清洗工作。

五、维护和保养

本产品使用后需进行清洗，清面后应用柔软细棉纱将凸、凹磨擦净并注意两磨之间不得有任何杂物，以免两磨物吻合接触面划伤，影响本仪器的精度。

本产品的品牌是weida，型号是QZM，适用物料是各种油漆涂料，应用领域是各种油漆涂料超微粒的研磨，以及水溶体、油脂体湿式超微粒研磨，主电机功率是0.1(kW)，送料能力是0.01(L/min)，生产能力是0.01(kg/h)，外形尺寸是430×250×300m(m)，重量是30(kg)，结构形式是锥形，类型是锥形

研磨机