

## 杜瓦瓶配件温控接头增压器、紫铜管等产品

产品名称	杜瓦瓶配件温控接头增压器、紫铜管等产品
公司名称	诸暨市世派伊机械有限公司
价格	5.80/个
规格参数	品牌:spy-lok 型号:spy-DWP 容积:43
公司地址	中国 浙江 绍兴 诸暨市 店口镇中村
联系电话	86 0575 87616750/87616893 15067503387

### 产品详情

生产单元及组线模式根据结构特点将绝热瓶内外层筒生产分开两条物流线生产，组装时汇总到公共物流线。基本模式如下：1.内外筒独立生产1.1.内筒---封头（外定制）检验---封头接管组焊（手工氩弧焊工位）---送到与筒身组对的位置（物料小车）---定尺板（外加工或自加工）检验---卷圆（3轴卷板机，带小卷边直线段）---输送到纵缝焊接工位（物料小车）---纵缝自动焊（tig，mig或等离子焊工艺，根据筒身规格和壁厚定）---输送到与封头组焊的工位（物料小车）---环缝自动焊接（锁定卷边插接，mig焊）----从操作者对面输送组焊结束筒体（辊道平台）-----清洗打压检验---放置在翻身小车上---包绝热层（专用绝热层缠绕工装）---与外筒身组对装配（缠绕机吊装工位上垂直与外筒身组对）1.2外筒---定尺板（外加工或自加工）检验---卷圆（3轴卷板机，带小卷边直线段）---输送到纵缝焊接工位（物料小车）---纵缝自动焊（tig，mig或等离子焊工艺，根据筒身规格和壁厚定）---输送到与封头组焊的工位（物料小车）---环缝自动焊接（锁定卷边插接，mig焊）----从操作者对面输送组焊结束筒体（辊道平台）---内壁焊接筒冷却盘管（气焊）---放置到翻身小车上---与内筒身组对（缠绕机吊装工位上垂直与外筒身组对）1.3内外筒成品组对好的工件安装外封头---环缝自动焊接（采用mig焊）---放置在翻身小车上---平移工件到水平输送带上-----筒体封头外紧固件和提手焊接（手工氩弧焊）---检漏仪检查---包装入库对于大的低温容器，物流线和纵环缝焊接基本共线生产，及物流输送小车，纵环缝焊接，外筒内壁自动焊接铜冷却盘管，筒体抛光，检验等，结合生产实际情况确定。一般按如下流程进行：定制板料检验---移到卷圆工位---真空吸盘吊装到卷圆送料段---送料卷圆---移出卷圆筒体---纵缝焊接（采用等离子或mig焊）---移出纵缝工位（内筒包绝热缠绕膜，外筒自动焊铜冷却盘管）---封头组对---环缝焊接---内外筒组焊结束-----封闭式抛光房进行外壁抛光---检漏仪检验---包装入库

本产品的品牌是spy-lok，型号是spy-DWP，容积是43，适用物料是气体、液体等