

管管焊机,坡口机,全位置管道焊机,医药食品管道用自动焊机

产品名称	管管焊机,坡口机,全位置管道焊机,医药食品管道用自动焊机
公司名称	无锡市迅驰焊接设备制造有限公司
价格	1.00/个
规格参数	品牌:迅驰 型号:XCGB-315 材料及附件:焊炬、割炬
公司地址	无锡无锡惠山经济开发区堰桥配套区堰翔路58号
联系电话	86-051083570568 13806191715

产品详情

性能特点 水冷焊头，持续工作时间长，维护方便。
不送丝自熔/送丝全位置自动tig直流/脉冲管管焊机头。
结构紧凑，旋转平稳，转动惯性小，适合现场操作定位精确，用于复杂管路安装焊接
高分辨率电机驱动下的精确速度控制，脉冲记数，焊接/模拟结束后，机头可自动复位。
焊头自带离合器，有效缩短焊前准备时间，装卸生产效率高。
机械靠磨导向装置，钨极和工作表面距离保持恒定。
机头可选配弧长调节和横摆装置，适合厚壁管管焊接。 焊接可达性好，最小回转半径75mm。
可配套本公司所有数字化电源使用。

技术参数

可焊接管子直径	15-65mm
主要管板连接形式	管管、管管头、管法兰、管阀们
焊机头旋转速度	0.44-8.75rpm
钨极倾斜角度	可换。
焊接保护气体	氩气
冷却方式	水冷
重量	2.8kg
额定电流	60%/200a 100%/140a
外型尺寸	320 × 148 × 83.5mm

此电源为逆变型自动焊接电源,可配管管焊头、管板焊头及各种专机,还可根据用户要求配套。

主要特性:dsp-315多功能焊接电源是我公司吸收国内外先进技术研制开发的一种新型脉冲专用焊接电源,功率器件采用原装进口器件,可对钛、不锈钢、碳钢、结构钢等金属进行焊接,具有极强的脉冲功能,成型美观。具有以下几个特点:

- 1) .极好的电网补偿能力,电网电压 $\pm 10\%$ 变化时,电流变化率仅为1%。
- 2) .全位置焊接时,电路采用数字逻辑电路控制,性能稳定可靠。
- 3) .体积小,重量轻,移动方便。

技术参数:型号	dsp-315	峰值电流	5-315a
输入电压	380v	基值电流	5-160a
相数	3相	脉冲频率	0.5-12hz
频率	50hz	占空比	0% -100%
输入容量	10.5kva	收弧方式	“有”或“无”
空载电压	75v	暂载率	60%
起弧电流	5-160a	气体滞后	0.5-8秒
收弧电流	5-315a	重量(kg)	36
焊接电流	5-315a	外形尺寸(mm)	302*534*570 (宽*高*长)

本产品的品牌是迅驰,型号是XCGB-315,材料及附件是焊炬、割炬,电流是交流直流,作用对象是金属,作用原理是脉冲逆变,用途是焊管,动力形式是电动,焊炬冷却方式是水冷,可焊管子最大外径是63,可焊管子最小外径是15,重量是36kg,是否提供加工定制是是