

# 超细线路计算器板碳浆导电碳油

产品名称	超细线路计算器板碳浆导电碳油
公司名称	深圳市盛田丰科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 材质:碳浆 用途:超细线路计算器板
公司地址	深圳市光明新区公明办事处田寮社区第十工业区 8栋七楼708房
联系电话	0755-27948982/27948181 13802264084

## 产品详情

概述：yh-cci-601aa(超低电阻型)系我公司导电碳油墨系列中的荣誉产品之一。采用了精选环保型材料，对各类电路板（pcb）都有优异的耐热、耐湿、耐溶剂和耐焊锡性，在印刷性及导电性能方面比其它品牌具有更优异的特点。

优点：优异的导电性，方阻小于 $18 \Omega / \square$ （25.4mm厚,150 ° c恒温30分钟），较宽的烘烤温度范围，有些用户为防薄板在烘烤过程变形曲翘，采用130 ° c恒温60分钟烘烤，广泛应用在对电阻有特殊要求的电路板（pcb）上。

产品性能指数：

用途	硬板/印线、跳线、按键、假双面背碳
固化颜色	黑色
前特性指数	
连接料含固量	热固性树脂/热塑性树脂（符合国际环保欧iii要求） 72.5%--78.5%
粘度	300p/30p（20 ° c，20r/min，vt-04e）

闪点	133 ° c
密度	1.09kg/l
固化后特性指数	方阻值 18 / (25mm)
密着性	100/100
硬度	5h
耐热性	± 10% (85 ° c,1000hr电阻变化率)
耐湿性	± 10%(40 ° c , 相对湿度95% , 1000hr , 电阻变化率)
耐溶剂性	± 10%(20 ° c , 三氯乙烯浸泡20min,碳膜无脱落 , 阻值变化率)
耐磨性	>150万次(如计算机板 , 遥控器板等)
耐焊锡性	260 5秒 2次
固化条件	烘烤: 恒温130 ° c烘烤60min或恒温150 ° 烘烤 30min 红外通道: 恒温180 ° c烘烤 3-5 min

包 装：1kg/瓶

印 刷：采用普通的丝网印刷技术，适用于自动、半自动和全自动丝印机，最好采用精密丝印印刷机印刷。

印刷面处理：印刷前，一定要把印刷表面的油脂、氧化物等污染物清理干净，不应留有残酸、残碱及其它油渍污物，以免影响附着性能，在印刷铜箔面时，更要注意清洁版面，必要时应磨板处理。

网 板：采用36-100t（90-250目）的单丝聚酯丝网或60-120t（165-300目）的不锈钢丝网，通常使用51t-61t丝网。

可用感光胶或水菲林，最大可能地保证油墨厚度均匀一致，最好使用35号或50号水菲林。

刮 刀：肖氏60-75度的聚氨酯刮刀，常用70度。

粘度调节：本产品原包装粘度已调试好，一般无需调整便可直接使用。如用户觉得粘度偏高，可使用本公司提供的专用稀释

剂yh-6或yh-cci-601aa 30p稀碳油调稀，否则无法保证产品质量。

网印机：手动，半自动，全自动丝印机。

清 洁：可用丁酮（mek）、环己酮、783、防白水等等。

保 存：可在干燥、通风、凉爽（20 ° c）的地方保存，最好低温（<10 ° c）冰柜冷藏会持久保持产品的性能稳定。

密封原装可保存6个月。

注意事项：

镀镍镀金板应用哑镍哑金，如表面太光滑会影响碳膜附着力和不挂锡，应开适当刷辊打毛；使用前，油墨应充分搅拌，但要避免速度过快，以免产生气泡影响印刷效果。导电碳油墨使用时不得与其它品牌油墨混用，油铲、丝网、刮刀、搅油器使用前必须清理干净，否则无法保证产品性能。碳膜要绿油、绝缘油打底为好。

本产品的加工定制是是，材质是碳浆，用途是超细线路计算器板