

FB102A银焊膏, 银钎剂, 银焊剂, 银钎溶焊膏

产品名称	FB102A银焊膏, 银钎剂, 银焊剂, 银钎溶焊膏
公司名称	南宫市侨联特种焊接材料厂
价格	55.00/个
规格参数	加工定制:是 型号:FB102A 焊粉成份:银焊粉
公司地址	河北省邢台市南宫市垂杨镇攸家寨204号
联系电话	86 0319 5708662 13373398476

产品详情

fb102a银焊膏是一种基于银焊料焊接用的助焊溶剂，本溶剂颗粒均匀细微，在温度为650-850℃，钎焊紫铜及黄铜合金气焊或钎焊时作助熔剂用。也可作钎焊钢及不锈钢、硬质合金的助熔剂。是高温焊接中理想的焊接溶剂。

银焊膏

使用范围：配合银基钎料在600-850℃钎焊铜及铜合金、不锈钢、镍合金、硬质合金、金刚石聚晶片等多种材料，适用于火焰、电阻、感应、高频、炉中等多种钎焊方式。物理状态：膏状，颗粒度 150 μm，密度1.9-2.1
产品特点：性能稳定使用方便，长期存放不结块不沉淀，活性强，流动性好，焊缝平整光洁，焊口残渣极小。工艺性优于粉状钎剂，完全可取代国外同类产品。**应用领域：**眼镜架、制冷配件、压缩机、石材刀具、木工刀具、汽车配件、首饰、电器、五金工具等
焊前准备：为了取得最佳钎焊效果，钎焊接头接触的表面要清理干净，接头端面不可过于粗糙，不得粘附金属颗粒和其他污物，不锈钢表面不得用金属丝刷子擦刷。**焊接操作：**将银焊膏直接用焊料蘸取或用刷子涂于工件焊接点表面使用。**焊后处理：**焊后残渣可用热水或用10%柠檬酸浸泡。**注意事项：**忌食用，溅入眼睛或口内应即可用水洗净。存放在阴凉干燥处，开口后一次使用不完，第二天会有沉淀属正常现象，再次使用搅拌均匀即可。水层可保护焊剂不会干燥，长时间使用不完注意水不要干燥。**包装：**800g/瓶， 20瓶/箱

本产品的加工定制是是，型号是FB102A，焊粉成份是银焊粉，品牌是侨联