

铝焊条 铝焊粉 低温铝焊粉 低温铝焊条 铝焊丝 QJ201

产品名称	铝焊条 铝焊粉 低温铝焊粉 低温铝焊条 铝焊丝 QJ201
公司名称	定州市纳鑫电器商行
价格	21.00/个
规格参数	加工定制:否 型号:QJ201 焊粉成份:铝焊粉
公司地址	中国 河北 保定 定州市 西城区博陵街金利公寓门面房2号
联系电话	86-03125535066

产品详情

qj201铝焊粉是一种用于铝基钎料焊接配套使用的新型钎焊熔剂，本溶剂颗粒均匀细微，熔点约为420℃，适用于450~620℃活性温度范围内火焰钎焊铝及铝合金，也用于某些炉中钎焊，能有效的除去铝的氧化物，促进钎料在铝合金上漫流、铺展，是铝及铝合金料焊接的首选助焊剂。

<包装规格：0.5公斤/瓶、10公斤/箱> 使用说明：

将已清洗干净的工作件预热到500℃，用钎料棒蘸上少许本品即可进行焊接。钎焊时焊缝请一次焊完，焊完的焊缝用热水反复冲洗，并在2%铬酐（Cr₂O₃）（50~80℃）中保持15分钟，再用冷水清洗以免发生腐蚀。在450-620℃温度范围内火焰钎焊铝及铝合金，也可用于某些炉中钎焊。

***** 铝焊剂系列qj401 qj401铝焊粉，是铝钎焊熔剂的一种熔点约560℃，在铝及铝合金气焊时作助熔剂和精炼作用，也可用作气焊铝青铜时的熔剂。并适合在火焰焊中，配合铝硅合金焊丝（4043，4047，5356）焊接铝管，铝材，铝合金料，焊面光滑，平整，强度高，是众多厂家广泛使用的铝钎助焊剂。 <包装规格：0.5公斤/瓶、10公斤/箱>

***** 铝焊剂系列qj202 qj202无腐蚀性铝钎焊溶剂，是我公司独有的自行研发的一种在各种性能都优于其他同类产品的铝钎焊溶剂，本品粉状，对人体无毒无害，配合Al-Si共晶钎料（Er4047），适用于各种气体保护炉中焊或低温火焰焊等钎焊方法，钎焊纯铝材料，铝锰等合金料，钎焊表面光洁，不发黑，形成均匀的薄膜，无腐蚀且有防腐蚀和抗氧化的作用。qj202无腐蚀铝钎焊溶剂：无毒、无味、无污染，长期存放不吸潮、不结块，助熔温度为550℃左右，是炉中焊中首选产品。

<包装规格：0.5公斤/瓶、10公斤/箱> 铝焊粉主要用途用于铝基钎料焊接配套使用的新型钎焊熔剂，本溶剂颗粒均匀细微。突出特点本品为粉体，颗粒均匀，促进钎料在铝合金上漫流、铺展，使用范围广，也可用于某些炉中钎焊，在420-650℃的温度范围。适用范围主要用于铝基钎料焊接配套使用的新型钎焊熔剂。使用方法1、将清洗干净的工作件预热到500℃，用钎料棒蘸上少许本品即可进行焊接；2、钎焊时焊缝请一次焊完。注意事项焊完的焊缝用热水反复冲洗，再用冷水清洗以免腐蚀。

本产品的加工定制是否，型号是QJ201，焊粉成份是铝焊粉，品牌是纳鑫