

# 全自动连续拉伸膜真空包装机

产品名称	全自动连续拉伸膜真空包装机
公司名称	天津天利航空机电有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:爱华
公司地址	天津市空港经济区西十道5号
联系电话	13516199936

## 产品详情

### 全自动连续拉伸膜真空包装机

#### 一、设备简介

dzr型全自动连续拉伸真空包装机（俗称拉伸膜包装机）是天津天利航空机电有限公司采用领先技术，结合自身技术实力开发的一种新型高稳定的生产设备，它主要以聚乙烯卷材为包装材料，通过加热成型、装填物料、封接、切断，将物料真空密闭包装于袋内，产品袋面图案完整。拉伸膜包装机采用真空技术包装，广泛应用于休闲食品、肉制品、蔬菜、海产品、医疗器械以及精密电子元器件等行业。

dzr型全自动连续拉伸真空包装机整体采用不锈钢制作，完全符合食品生产的需要。设备控制系统采用世界领先的伺服闭环控制技术配合先进的气动驱动技术，加上性能稳定可靠机械传动，可精确控制设备链条走膜、封接，大幅度减轻设备维护费用。设备电气元器件：伺服电机、伺服专用减速器、plc、接近传感器、真彩触摸屏、光电眼控制器等全部采用国际著名品牌；全部气动元件、smc电磁阀、传动链条等都是世界名厂产品，使设备长期高效稳定可靠满足客户各项要求。

#### 二、dzr系列全自动连续拉伸真空包装机设备特点

1. 高度自动控制系统：一键式启动，操作更简单。设备能够自动完成包装材料的成型、封口的动作，可自动对整个系统各个运动和安全防护环节进行控制和监控。
2. 较低的能源消耗：电、压缩空气、冷却循环水等的消耗量较小，可降低用户的使用成本。
3. 先进的气动控制系统：先进气动驱动原件，大大改善机械设备的磨损问题，关键运动系统均采用原装进口器件，动作反应灵敏，使用寿命超长，大幅度的减轻了用户后期维护工作以及维护成本。

4. 高性能的压缩空气过滤系统：压缩空气不仅在入口端加装了高效率过滤装置，在使用后所有废气集中过滤排放，保证了设备在进行灌装生产时灌装室以及车间内空气的洁净，大大提高了产品的无菌性能和减少压缩空气对操作车间的污染。

5. 免维护轴承系统：关键部位均采用德国原装进口免润滑滑动轴承或无油免润滑滑动轴承，安装简单，更换方便。设备轴承终身无需加油，完全杜绝了产品被油污污染的风险。

6. 一机多用性：在同一设备上可实现多种不同产品和不同包装形式的包装，包装形式如真空包装、气调包装、双面拉伸包装、硬盒包装等。包装产品如豆干、瓜子、花生、饼干、水产、肉食、茶叶等多种产品。（不同包装物设备均有细微区别，订购前请咨询技术人员）

### 三、主要参数

#### 一般规格

项 目 摘 要

型 式 全自动连续拉伸（连续双面拉伸）真空包装机

能 力 240工位/小时（不同包装容量和拉伸速度速度均有所不同）

灌 装 量 0-5kg(需对应规格的专用模具)

设备尺寸 6380mm(l) × 1190 mm (w) × 2140 mm (h)

建议安装空间 10000mm(l) × 3500mm(w) × 4000mm(h)

搬 入 口 1400mm(w) × 2500m(h)

重 量 约3000kg

颜 色 外表面：不锈钢本色表面拉丝

内部零件：不锈钢本色表面磨砂/碳钢表面镀镍/碳钢表面镀锌

（超出附表部分零件可由供需双方协商决定）

施 工 范 围 根据合同约定执行

主 要 配 置 见附表一

外接配置规格

## 项 目 摘 要

电 源 电压频率：380v ± 10% 50/60hz

最小线径：3\*6mm<sup>2</sup>+4 mm<sup>2</sup>+4 mm<sup>2</sup>

电力使用量 消耗电力约：< 10kw/小时

空气使用量 使用量：< 150l/分钟

连接口径： 1/2内螺纹或者 12软管快插接口

接入气压： 1.0 ± 0.2mpa

工作气压： 0.7mpa（注）请使用经干燥，且充分除去水分和油分的空气。

废气回收： 气动元件所使用的废气全部回收集中过滤后排放（也可接管排至室外）

冷却水使用量 内置循环系统，约50l/月（内置循环系统，请使用净化后的软水，要求至少每10天更换一次冷却循环水，）

### 包装物规格

包 装 物：豆干、瓜子、花生、饼干、水产、肉食、香料、茶叶、凤爪等食品以及休闲食品类。轴承、螺丝等机械类零件类。硬盘、led、电阻、电容等电子产品类。

形 状：无具体要求，订购前请与相关技术人员确定模具加工形状和尺寸

体 积：被包装物体积不可大于拉伸成型的包装尺寸，固定形状的被包装物尺寸一般需小于成型的包装内壁约2毫米（如豆干、饼干等）。无固定形状的被包装物装填后物料一般低于成型的包装袋上口约1毫米（如瓜子、花生）。被包装物尽量不要高于成型的包装袋上口。