

细沙回收机|细沙回收机厂家|风化细沙回收机|沙子细沙回收机

产品名称	细沙回收机 细沙回收机厂家 风化细沙回收机 沙子细沙回收机
公司名称	河南瑞达机械设备有限公司
价格	78000.00/个
规格参数	加工定制:是 适用对象:沙子、泥土 应用领域:选矿,煤炭,水处理,冶金,人工制砂、尾矿回收、粗煤泥提取
公司地址	郑州市中原区须水街道工贸园珠江路路南
联系电话	0371-67950858 13837176677

产品详情

供应泥沙分离机|细沙回收机|细砂回收机|沙子回收装置|细沙回收机

细沙回收机介绍：人工制砂生产线，绝大多数采用湿法水洗的轮式洗砂机或者螺旋洗砂机生产工艺，导致细沙（0.2mm以下颗粒）流失严重，最高流失达到20%以上。不但损失产量、还严重影响沙子额级配，造成级配不合理，细度模数增大，大大降低机制砂的质量。

细沙回收机是建筑行业、细沙生产线、选矿行业的细砂回收的必要设备，在经济发展中节能环保的地位是不可忽视的。因此，细沙回收机厂家选址问题对企业的发展至关重要。首先要看交通，交通不便利客户不好过来，产品不方便发往全国各地和海外，第二，看政策的支持，如果一个地区对某个行业的发展有帮助那当然会有更多的厂家去关注这个地方，第三，厂区周边的基础设施建设，资源的支持对一个企业的发展至关重要，不管是哪个企业都离不开对外界的联系，比如细沙回收机的电机、钢材都要有充分的货源。第四，要有充分的人才资源，毗邻高等院校这样的话就可以给企业输入新血液，为企业的发展提供新动力。

细沙回收机工作原理：

细沙回收机采用离心渣浆泵将清洗槽内的砂泥水的混合物输送至旋流器，离心分级浓缩的细沙经过沉沙嘴提供给振动脱水筛，经过振动脱水筛后，细沙与水有效分离，少量细沙，泥等经返料再回到清洗槽，于旋流器回流的混合液产生混合，再次被送至旋流器分离。当清洗槽液面过高时，经出水口排出。可通

过改变离心泵转速、改变沙浆浓度，调节溢流量，更换出沙嘴来实现细度模数调整，从而完成清洗，脱水和分级三种功能。

细沙回收机技术参数：

型号	功率 (kw)	泵尺寸	旋流器规格 (m m)	脱水筛面	脱水筛面面积(m2)	功率 (kw)	处理
xs06-300	11	2.5 ”	300	06 × 2025	1.35	2 × 1	30-80
xs08-300	15	3 ”	300	08 × 2.25	1.8	2 × 1.5	40-10
xs10-350	18.5	3 ”	350	12 × 3.0	2.25	2 × 1.5	70-13
xs12-550	22	4 ”	550	12 × 3.0	3.6	2 × 3.0	100-2
xs12-650	30	5 ”	650	14 × 3.0	3.6	2 × 3.0	120-2
xs14-750	37	6 ”	750	14 × 3.75	4.2	2 × 3.5	180-3
xs14-750()	45	6 ”	750	16 × 3.75	5.25	2 × 5.5	240-4
xs16-900	55	8 ”	900	18 × 3.75	5.25	2 × 5.5	250-5
xs16-650	55	10 ”	2 × 950	18 × 3.75	6.00	2 × 5.5	300-5
xs18-750	75	10 ”	2 × 50	18 × 3.75	6.75	2 × 7.5	400-6

细沙回收机是专门处理机制砂生产线中细砂流失严重而添加的一套设备，由于细沙回收机的价格不便宜，所以有时候一些买家就会找出价比较低的厂家进行购买，在后期的服务中，这些小厂家弊端就会一一呈现。所以隆中重工机械本着产品性价比高、售后服务好的原则，以良好的用户口碑来赢得了市场的投资和青睐。河南瑞达机械温馨提示：选择品牌厂家、可以保证售后服务，并避免后期出现机器维修方面的事宜。混凝土在通常情况下是以砂、石等各项性能的指标来稳固其质量稳定性，而细沙回收机的主要功能就是对从洗砂机设备中生产出来的细沙进行回收的作用。据有关数据表明，提高混凝土的强度，是节约水泥使用量的根本途径之一。

河南瑞达机械设备有限公司作为一家细沙回收机生产厂家，坐落于河南省郑州市（须水工贸园），作为细沙回收机厂家，使用客户附近有郑州西郊、上街、荥阳、带来的区位优势、人才优势、交通优势。河南瑞达重工机械设备有限公司给分享的细沙回收机厂家区位优势分析还望机械厂家分析参考。

细沙回收机物料加工：

1、河卵石通常含泥量比较大，可直接进入细沙回收机，达到泥砂分离作用。回收的细砂用于混凝土搅拌

站、应用广泛。

2、玄武岩坚硬耐磨，常用于人工制砂，可配备细砂回收机，材质稳定，是优质的铸造原料和建筑、化工、燃煤脱硫等细砂。

3、由于铁矿石不同品级硬度差异较大，细砂回收机起到关键性的作用，设备运行稳定，回收能力强，产量高。

4、石灰石是国内分布最广泛的石材，细砂回收中能使细砂中的粉尘除去可用达到建材、等多个领域，市场空间巨大。

设备优势：

1、优质筛网，质量保证振动筛采用聚氨酯筛网寿命更长，且不会堵孔。

2、优质旋流器，使用寿命长旋流器内衬聚氨酯，提高了整个装置的使用寿命，可顺利完成料浆浓缩，液体澄清等工作。

3、工艺先进，结构精密借鉴世界先进制造工艺，数字化分析各部件运行情况，内部结构精密，设备使用寿命大大延长。

4、充分回收，减负沉淀池细砂得到充分回收，减少沉淀池的工作量，降低了沉淀池的清理成本。

5、结构简单，检修方便经过多次现场试验和改进，设备整体结构简洁高效，回收能力强，操作和维护方便，运营费用低。

6、专业定制，量身打造专业工程师可根据用户的不同要求，设计合理的解决方案。

7、噪音低，粉尘少设备参照国家环保标准，噪音低，可配套设备除尘，施工环境完全符合环保要求。

细砂回收机生产线介绍：

细砂回收机对洗砂机排出的废水进行处理，回收废水中的细沙，回收的成品直接进入成品料堆，大大提高机制砂成品质量，提高了机制砂的产量，创造了客观的经济效益！河南瑞达整套砂石生产线根据生产现场实地勘察情况和客户要求，本着"经济实用"原则精心设计而成，产量大，磨损小，运行成本低，成品石子粒级匹配均匀，主要应用于铁路、建筑及矿产开采等领域的碎石作业，可生产筛分出几种不同规格的石子，符合我国基础设施项目建设高速用料需求，市场广阔。

细砂回收机给您带来什么

细砂回收机可以有效的解决细沙流失，回收到的细沙可以带来巨大经济效益。

细砂回收装置作为新兴节能环保设备，正在各大砂石行业、选矿行业和环保行业得到逐步的应用

，未来几年想要生产线节能环保又减少浪费增加收益，细沙回收机设备必不可少。

细沙回收机多种型号，河南瑞达倾情为您解答各种问题，细沙回收机全国咨询热线：张经理：13837176677

本产品的加工定制是是，适用对象是沙子、泥土，应用领域是选矿,煤炭,水处理,冶金,人工制砂、尾矿回收、粗煤泥提取，产品类型是全新，型号是750型，品牌是河南瑞达，产品别名是泥沙脱水机，处理能力是180-350，用途是泥沙分离、脱水，作用原理是旋流器分离，规格是XS06-300