

宝祥数控供应1390亚克力工艺品激光切割机

产品名称	宝祥数控供应1390亚克力工艺品激光切割机
公司名称	济南宝祥数控设备有限公司
价格	21500.00/个
规格参数	品牌:宝祥 型号:1390 控制方式:数控
公司地址	山东济南市天桥区大鲁庄工业园
联系电话	13176448076 15063357311

产品详情

亚克力激光切割机也称有机玻璃激光切割机。用于切割裁剪、雕刻雕花、镂空或打点打孔：有机玻璃制品、亚克力工艺品，视窗镜片、透明机箱、广告制品、包装盒、展示架、水晶字等。市场上很多亚克力招牌，有机玻璃奖杯都是运用激光切割机制作的。宝祥数控13090系列激光切割机，工作台牢固稳定可靠，能确保激光切割的高精度，板材加工的优选幅面，加工范围广，适合各种激光加工工艺需求。适用于双色板、有机玻璃、板材等非金属材料。

有机玻璃的材料有很多种，进口和国产相差很大，进口有机玻璃切出来很光滑，有些国产杂质太多，会起泡。亚克力的切割一般采用低速的机器，因为激光管功率不是很大，而且薄料精度要求比较高。一般速度不超过3米/分

厂家直销，可按要求定做

整机长达1年保修全场包邮

(1390 80w 价格：21500)

(1390 100w 价格：24000)

(1390 130w 价格：28000)

其他低配和普通激光管价格会便宜！

以上价格主要配置为：台湾方轨、正品驱动器、标配热刺激光管、睿达或者乐创系统、伏龙皮带、进口镜片，气泵抽烟机（550w）

如有其它需求？请直接和我们联系！

我们将以最大的努力，达到您的满意！

整机外观尺寸如下：整机重量约：260kg

温馨提示

产品价格、参数等仅供参考，详情请来电或旺旺咨询！

为保证您顺利采购，请您在下单前与我们联系沟通！谢谢配合！

亚克力工艺品激光切割机

宝祥数控1390亚克力激光切割机

设备特点

- 1、专利设计快速改变激光焦距，自动的原点设定功能,标准的工业接口，功能强大，性能稳定。
- 2、控制系统使用目前最尖端的dsp控制器，机械系统性能稳定。
- 3、可根据不同需要标配不同功率的co2激光器，性能价格比优异。
- 4、采用三向反射系统和直线导轨结构，使光刀运行平稳，雕刻/切割精度高。
- 5、采用微电脑控制激光机运行，加工幅面大，速度快，工序简单，易操作。

技术参数

激光类型	-----封离式 co2激光器
激光功率	-----80w（标配）可选配（100w、130w、150w），价格另议
工作幅面	-----1300mm × 900mm
切割平台	-----刀条工作平台
切割速度	----- 0-30000mm/min
雕刻速度	----- 0-50000mm/min
重复定位精度	----- 0.05mm
运动系统	-----脱机步进运动控制系统，同步带传动
供电电源	-----ac220v ± 5% / 50hz
支持图形格式	-----ai、bmp、plt、dxf、dst等
标配	-----水泵、550w排烟机、微型空压机
选配	-----红光定位、自动升降平台、旋转轴、蜂窝台面等

联系方式：

济南宝祥数控设备有限公司

手机：15063357311

qq：2371021418

邮箱：2371021418@qq.com

地址：济南市天桥区大鲁庄工业园

如需设备采购，请按照以上资料和我们取得联系！

公司介绍

济南宝祥数控设备有限公司是经国家相关部门批准注册的一家高新技术企业。本公司经过数年的研发，现已成功推出了宝祥（bx）系列激光雕刻机，激光切割机，激光裁床，激光打标机，木工雕刻机，石材雕刻机，金属切割机等数控设备。且在各个领域得到广泛应用，受到各业界人士的一致好评，同时一流的售后服务赢得全国各地用户的信任与支持，我们还能为客户提供一整套激光加工解决方案及相关配套设施的综合能力。价格上我们始终坚持以市场为导向，以技术为核心，以服务为宗旨，以客户利益为己任的原则，并以雄厚的科研实力为依托，经过数年的研发，使产品不断更新，始终处于技术领先的地位。宝祥数控坚持奉行“质量先行、服务真诚、信誉至上”为宗旨的理念。以完善的售后服务体系，努力打造激光界知名企业。欢迎各界朋友来我公司考察、指导、洽谈业务；宝祥以最诚致的心态期待与您的合作，互惠互利，合作双赢！是我们的终极目标！

以服务求市场，质量求生存，科技求发展，创新求进步为宗旨，竭诚为广大客户服务。

友情提示

亚克力激光切割机的保养与维护

在激光切割机的使用过程中，为了安全防护，为了高效生产，至关重要的事就是设备的日常安全维护与保养。下面介绍激光切割机重要零部件的保养。做好以下的工作，让你有意想不到的效果哦。

- 1、直线导轨加注润滑油。激光切割机使用一段时间切割产生的烟雾、灰尘对导轨有腐蚀作用，所以要定期保养导轨。将激光切割机关掉电源，用干净的软布导轨清洁干净，然后在导轨上滴上润滑油，上完油在让滑块在导轨来回滚动一下，确保润滑油进入滑块内部。上完油在让滑块在导轨来回滚动一下，这时须次先把导轨装上，注意装导轨时不要先固定，要把固定钉全部装好，保持水平，在把皮带与滑块固定，再把透镜装好，调光一下x去向的去路完毕。
- 2、反射镜，聚焦镜擦拭。激光切割机使用一段时间后，烟雾会粘附在镜片的表面，影响切割深度，也会影响切割精度。一般在一周左右用无水酒精将三片反射镜，一片聚焦镜仔细擦拭干净。
- 3、轴承上油。激光切割机使用了大量轴承，为了保证良好的切割效果，部分轴承需要定期加油，用干净的软布把轴承上的浮土擦掉，用针管把机油吸入针管，然后用针头慢慢注入轴承，在注油时慢慢转动轴承即可。
- 4、同步带（皮带）松紧调整。激光切割机中的传动系统中有若干条同步带，如果同步带过松，会出现重影情况，如果同步带过紧，会造成同步带磨损。在使用一段时间后，请调整同步带的张紧螺丝，将同步带调整到松紧合适。
- 5、激光管的保养。激光切割机中的激光管是使用循环水冷却的，长期使用下来，管内会有一些白色的水垢存在，我们可以在循环水内加入少量食醋，将管内水除掉，然后再用干净的水将激光管内部循环冲刷干净，这样激光管会处于最佳工作状态，寿命也会延长。

本产品的品牌是宝祥，型号是1390，控制方式是数控，作用对象是亚克力，电流是交流，用途是切割，产品别名是PMMA激光切割机，最大线割速度是500（mm/s），适用材质是亚克力、有机玻璃、竹木、皮革、布料等非金属材料，最大刻线深度是25（mm），定位精度是±0.05（mm），快进速度是120000（mm/min），切割头是非接触式激光切割