

上工镶合金锥柄机用铰刀/直柄镶合金铰刀/斜柄铰刀

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 上工镶合金锥柄机用铰刀/直柄镶合金铰刀/斜柄铰刀 |
| 公司名称 | 上海百诺五金机电有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品牌:Shanggong/上工 型号:H7H8H9D4 类型:镶合金直柄、锥柄机用铰刀 |
| 公司地址 | 上海市宝山区沪太路8885号6幢B2968室(注册地址) |
| 联系电话 | 86 021 63520392 13818489653 |

产品详情

说明：

用于在多种普通含铁和不含铁材料上铰削精确的孔；分h7，h8两种精度；用于莫氏锥度套的刀杆和多种便携式或固定机床上；在多数铰削操作中要求使用适当的切削油或冷却液；镶合金锥柄机用铰刀规格如下：

8、9、10、11、12、13、14、15、16、17、18、19、20、22、24、25、26、28、30、32、34、35、36、38、40

以上规格大部分备有现货、详情请致电021-63225770、或直接旺旺联系！

本产品的品牌是Shanggong/上工，型号是H7H8H9D4，类型是镶合金直柄、锥柄机用铰刀，材质是镶合金P30K20，铰孔形状是圆锥形，铰刀精度是H7H8H9D4，锥柄号是1号2号3号4号，锥度值是标准，全长是多种规格齐全（mm），基面直径是8~40（mm），标准编号是GB/T4252，是否涂层是非涂层，是否标准件是标准件，样品或现货是现货，是否进口是否，加工定制是否，适用机床是铣床，加工范围是有色金属，是否库存是库存，是否批发是批发