

冷焊机原理 冷焊机技术 脉冲冷焊机 冷焊机

产品名称	冷焊机原理 冷焊机技术 脉冲冷焊机 冷焊机
公司名称	东莞市三合机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:三合 型号:SH-2800 作用原理:脉冲
公司地址	东莞市万江区大汾工业区汾溪路296号
联系电话	0769-23150629 15112884855

产品详情

sh-2800型金属缺陷修补冷焊机介绍

金属缺陷修补冷焊机可对金属工件出现磨损、划伤、针孔、裂纹、缺损变形、硬度降低、沙眼、损伤等缺陷进行沉积、封孔、补平等修复功能。还可在金属表面形成耐磨层、耐蚀层、耐热层、氧化层、耐冲击层、防滑层、高粘层、可焊层、导电层等强化作用。

在使用中不产生热变形，不出现裂纹，无硬化，在常温下修复，不影响机械加工性能，可进行车，铣，刨，磨，抛光及电镀等后期加工。

金属缺陷修补冷焊机适用于:模具.铸造.压铸.机械零件.汽配.大型轴类.印染设备.水力电力.等各类金属表面缺陷修复应用.

冷焊机参数表:输入电压 (v) 相.频率 (hz) : ac220v ± 10 % : 单相、50/60hz功率 (kva) : 2.80

输出电压,连续可调 (v) : 20-150变频范围 (放电次数/秒) (hz) : 50-1900电极尺寸 (mm) : 0.5-3.2可配置焊枪数量: 1尺寸 (wxdxh mm) : 530x300x360重量:43kg

sh-2800型金属缺陷修补冷焊机特点:功率大、普及型，主要用于模具,铸造,压铸,电力,机车,金属加工等行业修补。1. 实现真正冷焊，修复过程中工件无须预热或保温，堆焊的瞬间过程中无热输入，因而工件不变形、不退火、咬边和残余应力，不改变工件金属组织状态。2. 修复接合强度高，由于焊条是在瞬间被电弧离子化并转移到与其接触的工件上面，因此结合强度高不会脱落3. 修复精度高，涂层厚度从几微米到

几毫米，只须打磨、抛光。也可进行车、铣、刨、磨，及电镀等后期加工。4. 可一机多用，可进行堆焊修复、表面强化等功能。5. 经济实用性高，可现场在线修复，提高生产效率，节省时间和费用。且使用方便，经过短期培训任何人都可进行操作使用。6. 适用基材广，包括各类模具钢、不锈钢、工具钢、铸铁、铸铝、铝合金、铜合金、镍合金等，以及所有可以导电的导电体。7. 环保性能好，不产生噪音，粉尘，废液，强光，异臭。8. 修复堆焊层即使被磨损，在同一部位可以进行多次修复堆焊。9. 利用氩气等惰性气体保护，可以得到高品质的堆焊层。10. 由于使用旋转焊条，不会产生粘丝现象，操作容易，得到高品质堆焊层，而且堆焊层的余量可以控制到很小，从而节省了精加工时间。

本产品的品牌是三合，型号是SH-2800，作用原理是脉冲，电流是直流，产品别名是冷焊机，作用对象是铝，焊接频率是800（次/min），连续工作次数是1000，重量是43（kg），外形尺寸是530x300x360（mm），动力形式是100，是否提供加工定制是是