

# 东明 不锈钢螺旋输送机 无轴螺旋输送机 有轴螺旋输送机

|      |                                |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 东明 不锈钢螺旋输送机 无轴螺旋输送机<br>有轴螺旋输送机 |
| 公司名称 | 宜兴东明环保设备有限公司                   |
| 价格   | 面议                             |
| 规格参数 | 加工定制:是<br>品牌:东明<br>型号:102210   |
| 公司地址 | 宜兴市高塍镇湖凌村                      |
| 联系电话 | 15852562117                    |

## 产品详情

### 螺旋输送机产品结构

gx螺旋输送机为单驱动和双驱动两种形式。输送机长度根据客户所需定制。可在环境温度-20 ~ +50条件下，以小于20°的倾角输送温度低于+200 的物料。

一台螺旋输送机通常由螺旋机本体、进出装置、驱动装置三大部分组成。

螺旋机本用滚动和滑动可互换的两种结构。本系列螺旋输送机直径有100、160、200、250、315、400、500，输送体由头节、中间节、尾节三种组成。螺旋面的形式有实体螺旋（s制法）和带式螺旋（d制法）两种。各螺旋轴之间采用花键联接，且保证花键轴的互换性，便于维修，中间轴承座轴承一种采用pm材料，具有极高的自润滑性和耐磨性，中间轴和轴套采用超耐磨材料，使用寿命更长，另一种采用由粉末冶金压铸而成含油轴承，其用于温度较高的场合。

### 螺旋输送机适用场地

gx螺旋输送机广泛用于建材、冶金、化工、电力、炭、机械煤、轻工、粮食及食品行业,适宜输送粉状、颗粒状、小块状物料，如水泥、煤粉、粮食、化肥、灰渣、沙子、焦炭等。不宜输送易变质、粘性大、易结块的物料,ls螺旋输送机工作环境温度通常为-20~40，输送物料的温度一般为-20~80，ls螺旋输送机适宜水平和小倾角布置，倾角以不超过15°为宜，如有特殊要求，可与制造厂协商，进行特殊设计制造。

### 螺旋输送机技术参数

操作及维护保养：

1、Is系列螺旋输送机润滑保养系统一览表：

| 润滑部位  | 润滑方法     | 润滑油、脂                  | 用量      | 时间                            |
|-------|----------|------------------------|---------|-------------------------------|
| 齿轮减速箱 | 上部螺孔注入   | 中负荷工业齿轮油n100(gb593-86) | 至没标孔出油  | 首次：一个月清洗、换油一次保养<br>六个月：清洗换油一次 |
| 中间轴承  | 集中系统供脂压注 | 锂基润滑油脂0号               | 5*轴承数*次 | 每班班前                          |

注：润滑系统必须采用说明书规定之润滑脂。集中润滑系统如果采用黏度高于0#的润滑油脂，必须加机械油（n32）稀释至相应黏度，否则会产生系统故障。

- 2、操作、保全人员必须经过培训，对机械结构、操作规范熟悉，严格按章作业。
- 3、每班开机前，必须检查设备，设备处于完好状态并润滑保养后，方可开机。
- 4、开机后空载运行3分钟，确认电机旋转方向正确，管壁和螺旋片无摩擦，各部润滑良好后方可负载作业。
- 5、发现异常或故障，必须立即停机，排除故障或检修。
- 6、停机24小时以上，在作业前须将检查视孔盖打开，将管内残余物料清理干净，并及时检查中间轴座、螺旋体有无不正常情况，确保设备处于良好运行状态

本产品的加工定制是是，品牌是东明，型号是102210，别名是蛟龙，适用领域是输送机械，输送能力是15，输送物品是多种别，规格是以实物为准