

恒博HB-S600微机全自动测硫仪

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 恒博HB-S600微机全自动测硫仪 |
| 公司名称 | 南京晓晓仪器设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 加工定制:否 品牌:恒博 型号:HB-S600 |
| 公司地址 | 南京市秦淮区西一新村14号102室 |
| 联系电话 | 13776665088 13913018188 |

产品详情

产品说明 仪器主要性能及特点 该仪器符合国标gb/t214-1996<煤中全硫的测定方法>的要求。 该仪器主要用于金属或非金属固体可燃物质中全硫含量的测定。 该仪器采用微机控制，应用windows xp全中文程序系统，操作方便，工作可靠。 该仪器采用先进的串口通讯技术，避免了因插卡挑槽或认端口的现象。整合系统控制和数据管理，兼容性好，测量数据精度高，系统稳定可靠，故障率低。 该仪器另配备了微型打印机和超大液晶屏，装备有全中文菜单系统，即使微机出现故障也不影响仪器的正常使用。该仪器设有多种保护及智能判断功能，全实验过程自动检验校正，实现测定过程全自动化。 该仪器采用优化一体组合设计，送样采用直线电机传动，维修方便。电气控制部分不受高温炉温度影响，确保仪器测量稳定可靠。是一种新型的高精度智能全硫分析仪器。 该仪器广泛用于煤矿、电厂、化工、热力公司、冶金、水泥、军工、大专院校等单位的实验室，对煤炭、食品、木材、钢铁和其它可燃矿物中的全硫含量的测定。仪器主要技术指标 测量范围0~99% 分辨率0.001 分析时间约5分钟 测温精度0.5级 升温范围室温~1200 ±5 工作炉温1150 ±5 (根据需要可任意设置) 升温速度25~30 /分，约35分钟可达1200 高温区长度120毫米 电解池容积450ml 载气流量1000ml/min 使用环境-15~40 相对湿度80% 电源220v ± 10% 50hz 功率 3kw

本产品的加工定制是否，品牌是恒博，型号是HB-S600，类型是自动定硫仪，测量范围是0~99%（%），分析时间是约5分钟（s），电源电压是220V ± 10%50Hz（V）