

再生胶生产线，环保再生胶生产线，全自动再生胶生产线

产品名称	再生胶生产线，环保再生胶生产线，全自动再生胶生产线
公司名称	舟山市定海区远正塑胶机械厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:开放式 样式:立式
公司地址	舟山市定海盐仓海龙村
联系电话	8803833 13905808397

产品详情

2012年中国再生胶产量达到300多万吨，占世界总产量的80%以上，由于再生胶性能好，且节约资源的优点，它具有广阔的市场前景。然而，传统的再生胶生产中要使用脱硫罐进行脱硫，有以下缺点：1，脱硫罐压力高，有安全隐患。2，会带来废水和废气排放。3，脱硫罐只能实现间歇性脱硫，生产效率低。由本公司研制的新型免脱硫再生胶生产线克服了上述缺点。它由进料漏斗，双螺杆挤出机（用于将橡胶粉挤出为片状橡胶），齿轮泵（用于对片状橡胶进行破碎、碾压及过滤），挤出机构（用于挤出带状橡胶），传送机构（用于运送带状橡胶）和裁断机（用于对带状橡胶进行切割）依次首尾连接组成。本新型再生胶生产线以30-40目胶粉为原料，胶粉经进料漏斗、双螺杆挤出机、橡胶齿轮泵、挤出机构、传送机构和裁断机成为再生胶，双螺杆挤出机包括预热装置、冷却装置等，物料在双螺杆挤出机的机筒内停留时间较长、混合均匀、受到的剪切力比较均匀、摩擦产生的热量比较少，且避免了压力容器内的高压带来的安全隐患，也就是说本再生胶生产线与现有技术相比安全、环保；双螺杆挤出机的输送能力较大、挤出量比较稳定，齿轮泵上设有对泵内胶料进行冷却的冷却通道，使橡胶不容易因齿轮泵内的高温而烧坏，有利于提高再生胶的质量和产量，有效节约原料和降低能耗；从齿轮泵出来的橡胶再通过挤出机构挤出为橡胶带，通过传送机构传送到裁断机处裁断为需要的长度。也就是说，整条再生胶生产线可实现从橡胶粉到再生胶生产的整个过程。

本产品的加工定制是是，类型是开放式，样式是立式，品牌是精诚