

# 工字牌氧气减压器/氧气减压阀YQY-07

产品名称	工字牌氧气减压器/氧气减压阀YQY-07
公司名称	上海盛鹏五金机电有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:否 品牌:工字牌/上海焊割工具厂 型号:YQY-07
公司地址	上海市松江区石湖荡镇古松路 1 3 2 号壹号楼 1 2 0 室 - 1
联系电话	0086 021 63609043 13661514866

## 产品详情

上海盛鹏五金机电有限公司专业代理上海焊割工具厂出品的各式减压器、流量阀。以下为该氧气减压器的详细参数：

介质 o2

输入压力 15mpa

调节范围 0.01-1.25mpa

公称流量 40m<sup>3</sup> /h

重量 1.3kg

外形尺寸 160 × 150 × 125mm

进口连接螺纹 g5/8"

出口连接螺纹 m16 × 1.5

### 安全使用

1. 要把气瓶固定在墙壁、支柱或车上，务必不能使气瓶翻倒在地上。

- 2.使用前应确认减压器是完好的并检查有无油脂污染。如有油污存在应由专业人员予以清洗。减压器上（特别是进口处）的杂质，污物及灰尘等应清除掉。
- 3.检查气瓶阀是否有油脂污染，螺纹式否损坏，是否有杂物、污物存在。如发现存在或螺纹损坏就不应该再使用该气瓶并将这些情况通知供气单位。清除气瓶阀（特别是阀口处）的杂质、污物及灰尘等。
- 4.将减压器进口螺母，拧在气瓶阀上，旋入牙数，应大于5牙，然后将所有连接部分都拧紧，保证气密。
- 5.在打开气瓶阀前应先要把减压器调节螺杆逆时针方向旋到调节弹簧不受力为止。
- 6.打开气瓶阀是不要站在减压器的正面或背面。气瓶阀应缓慢开启至高压表指出瓶压读数。
- 7.顺时针方向旋转减压器调节螺杆，是低压表达达到所需的工作压力。如果太高的话应旋松调节螺杆，放出一部分气后重新调节。
- 8.检查是否漏气，先把气瓶阀关好，然后逆时针方向把调节螺杆旋出一圈。如果高压表读数小，那么就是减压器高压部分或者气瓶阀漏气。如果低压表读数小，那么就是减压器低压部分或者减压器后面的管路及设备漏气。如果高压表读数小，同时低压表读数上升，那么说明减压器阀座处漏气。以上洛奇均可检漏效果良好并安全的溶液检漏。
- 9.气瓶不要时要随时把气瓶阀关好。当工作结束时，先要关闭气瓶阀，然后打开焊、割具或设备上的阀把减压器内的全部气体排出。接着把刚才打开的阀门关好，最后逆时针方向旋转调节螺杆一直到调节弹簧不受力为止。
- 10.减压器只能使用规定的气体。
- 11.使用减压器时应严格执行国家劳动总局颁发的<气瓶安全监察规程>和<溶解乙炔气瓶安全监察规程>。
- 12.发现减压器或配套压力表有损坏或异常现象时应立即进行修理。
- 13.减压器的修理必需由专业人员进行。

我公司座落在全国著名的生产资料一条街——上海市北京东路605号,经营面积200平方米。本公司厂价直销各种焊接材料、焊割器材、焊割工具、焊割配件。具体有各种焊条,焊丝,焊粉,钨棒,银焊条,碳弧气刨炬,氩弧焊枪,焊炬,焊接设备,焊割工具,电焊机,仿进口,国产,松下,大阪,宾采尔,米勒,林肯二

氧化碳枪,各种弯管,绝缘套,喷嘴,连杆,导电咀,分配器,送丝软管,cg1-30半自动气割机,仿型150切割机,电缆快速接头,连接器,烘箱,保温筒,等离子切割机及各种配件等...

我公司存有大量现货,多数情况下是款到当天即可发货,量大从优。欢迎新、老客户来电洽谈。

本产品的加工定制是否,品牌是工字牌/上海焊割工具厂,型号是YQY-07,测量范围是0.01-1.25 ( MPa ) ,适用介质是O<sub>2</sub>,额定出口压力是1.25 ( MPa ) ,额定流量是15 ( m<sup>3</sup>/h ) ,用途是氧气减压器,结构是单级式,工作原理是反作用式,环境温度是-15--55 ( ) ,装箱数是16套/箱