

# 专用型电泳涂装阳极膜 电泳阳极膜

产品名称	专用型电泳涂装阳极膜 电泳阳极膜
公司名称	绍兴惟勤纺织助剂有限公司
价格	面议
规格参数	滤膜类型:离子交换膜 品牌:绿合 适用对象:水
公司地址	浙江 绍兴县 金昌工业区
联系电话	057581187157 13615859413

## 产品详情

### 电泳涂装专用阳极膜

产品型号：7173I

数量较小的零星购买请与该产品销售负责人联系，热线电话：18957144688，qq：93534591，张先生

#### 一、原理

阴极电泳涂装工艺用异相离子交换膜是由苯乙烯季胺型阴离子交换树脂以聚乙烯为黏合剂，经混炼拉片，用增型材料加固层压而成。其含有足够的固定基团和可解离的离子，对溶液中离子具有一定的选择透过性和导电性，目前正广泛应用于汽车、家用电器、工程机械、日用五金行业的涂装线，能赋予工件以一系列优异的涂敷性能。

选择机理：阴极电泳涂装工艺用异相离子交换膜具有强碱性活性基团 $r-n+(ch_3)_3$ 构成正电场，带负电荷的离子易吸入通过。

#### 二、外观

阴极电泳涂装工艺用异相离子交换膜应平整均匀，无明显的机械损伤（折伤），无脱网轧皱，不允许有影响质量的杂质存在。

#### 三、特点

电泳涂装工艺广泛应用于汽车、家用电器、五金等行业的涂装线，能赋予工件优良的涂敷性能。我公司生产的阴极电泳涂漆装备用的电泳涂装膜，其性能优良，可满足阴极涂装工艺的生产要求：

- 1、具有较好的化学稳定性，耐氧化，耐一般酸碱（非强酸碱），耐化学腐蚀；
- 2、膜电阻可满足电泳涂装的要求；
- 3、大的阴离子、涂槽中的有机酸根可通过膜迁入阳极室；
- 4、低的盐扩散系数，由于膜的阻挡作用，阳极产生的 $H^+$ ，不断扩散到涂槽室，以利于控制涂槽的pH的变化和槽液成分的变化，并减少有效成分的损失；
- 5、高的耐压强度，以利于装置的使用；
- 6、水渗透性小，4米水柱压力时水渗透量小于 $0.2\text{ml/h} \cdot \text{dm}^2$ ，30米水柱时才有较明显的漏液；
- 7、膜干态到湿态时，尺寸变化小。

#### 四、规格

品种：阴极电泳涂装工艺用异相离子交换膜（深绿色）

外形尺寸规格如下：

厚度	厚度允许公差	有效面积
0.52mm	$\pm 0.02\text{mm}$ （干态）	800mm × 1600mm

#### 五、性能指标

阴极电泳涂装工艺用异相离子交换膜的主要物理、化学性能符合下表之规定：

试验项目	单位	指标
膜面电阻	$\cdot\text{cm}^2$ （0.1 n nacl测）	<50（25）
迁移数		>0.95
选择透过率	%	90
交换容量（干）	mol/kg	1.8
含水率	%	30~45
水透过率	ml/h · $\text{cm}^2 \cdot \text{mpa}$	<0.01
爆破强度	mpa	>0.6

注：表“含水率”系膜湿态下的含水率。

#### 六、运输贮存

- 1、阴极电泳涂装工艺用异相离子交换膜以瓦楞纸箱包装，每箱装40张，约32公斤重。
- 2、阴极电泳涂装工艺用异相离子交换膜应贮存在清洁、阴凉、干燥、通风的库房内，运输过程中不应受到日晒雨淋及机械损伤。
- 3、阴极电泳涂装工艺用异相离子交换膜贮存有效期限为两年。超过有效期需要重新测试，合格的才能投入使用。

本产品的滤膜类型是离子交换膜，品牌是绿合，适用对象是水，用途是电泳槽阳极隔膜，厚度是0.48（mm），适用范围是阴极电泳槽，过滤方式是离子选择性透过，性能是耐酸、耐碱、高致密度、低渗透型，操作压力是<0.6（MPa），工作温度是<40（℃），过滤精度是1-5nm，截留分子量是0.02（万），孔径是0.003（μm），通量是1000（L/H），纵向强度是0.6（MPa），规格是800\*1600mm