

玻璃液膜蒸发器 可提供成套设备设计制作安装服务

产品名称	玻璃液膜蒸发器 可提供成套设备设计制作安装服务
公司名称	邵阳市苏湘化工设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 质量指标:需方蒸发量大小指标制作 加热功率:750-30000 (w)
公司地址	中国 湖南 邵阳市双清区 火车站乡 火车村三组
联系电话	86 0739 5270902 15307498345

产品详情

湖南苏湘科技有限公司生产的玻璃液膜蒸发器自投放市场以来，特别是在电镀和制药行业，得到了好评。对于废水的处理，既节约了成本，又能达到废水的排放要求，效果是明显的。电镀行业及化工企业，苦恼的就是废水的处理，企业成本越来越高，环境要求越来越严，对于人民的生命财产越来越重视。对于有良知的企业家，考虑的思路是除了使企业获得较好的利益外，更要造福于子孙后代的健康和幸福，不能留给子孙后代及社会隐患。所以在办企业的过程中，如何来节省成本，如何注意环境的安全，湖南苏湘科技给你提供节能环保的好帮手——玻璃液膜蒸发器。

该设备是用于浓缩溶液的立式蒸发设备。主要由玻璃列管式加热器、玻璃旋风分离器、玻璃盘管式热交换器、玻璃冷却器、玻璃连接管等部件组成，全部采用耐热、耐腐蚀、性能优良的3.3特硬高硼硅玻璃制成，具有单位加热面积大、溶液停留时间短、热蒸发效率高、透明清晰、耐腐蚀、浓缩成本低等以下特点。

一．用途：主要用来蒸发各种酸、碱及有机化工溶剂液体等非结晶溶液以及各种不能长期受热的胶状溶液和萃取物。特别适宜用于蒸发稠厚和易起泡沫的溶液，如食品工业中的桔汁、肝精、维生素与制药工业中药。

二．特点：料液是沿着加热室上升，在速度很大的薄膜层中进行蒸发，通过分离器分离溶液循环。本设备具有单位加热面积大；溶液停留时间短；传热蒸发效率高；透明清晰，耐腐蚀；浓缩成本低等特点。

三．主要规格与性能 1、外形尺寸：长1.2米，宽0.7米，高3.45米(玻璃部分高2.8米)

冷却后由器底排出，不再回流。 2、蒸发量：

(a)每小时10升至20升(b)每小时30升至80升(c)每小时100升至120升。(可另行设计加大或减小蒸发量)。

3、加热方式：蒸气及热水加热，压力为0.5-1.0公斤 / 平方厘米 4、真空度：650毫米汞柱以上。

四、工艺流程：

- 五. 使用方法：1、使用时，先开冷却水，接着开真空泵加料，然后开蒸气加热。
- 2、蒸气加热，开始时要缓慢，防止蒸气突然冲击造成破裂。 3、使用多次后，如发现列管内有结晶物质堵塞时，可用淡溶液冲洗，必要时可用溶剂冲洗(溶剂可用酒精)
- 4、蒸浓液时，可不用蛇管冷却器，而采用列管冷却，便于放料。
- 5、放料时，应先关蒸气，再关闭真空，然后慢慢开启放料阀，进行放料，防止液体冲击。

本产品的加工定制是是，质量指标是需方蒸发量大小指标制作，加热功率是750-30000（w），容量是5L-500L，净重是50000（kg），品牌是苏湘科技，型号是根据实际蒸发量设计，用途是蒸发各种酸碱及有机液膜等非结晶溶液以及各种不能长期受热的胶状溶液和萃取物，规格是DN300