

B5040插床、高精度、国标插床、

产品名称	B5040插床、高精度、国标插床、
公司名称	滕州市龙泉金星机床厂
价格	面议
规格参数	类型:插床 品牌:金星 型号:B5040
公司地址	山东 滕州市 东环工业园
联系电话	06325693506 18663245600

产品详情

拒绝皮包公司，欢迎客户实地考察，放心购买！

可根据客户要求专业设计开发数控设备及加工中心

质量保证，终身维护！

诚招各地经销代理商

序号	规格名称	单位	b5032
1	滑枕最大行程	毫米	340
2	滑枕最大插削长度	毫米	320
3	滑枕运动次数	往复次数/分	20 32 50 80
4	滑枕倾斜角度	度	0 ~ 8 °
5	工作台直径	毫米	630
6	滑枕垂直调整距离	毫米	315
7	刀头支承面至床身前壁间距离	毫米	600
8	工作台台面至滑架下端间距离	毫米	490
9	工作台最大纵向移动距离	毫米	630
10	工作台最大横向移动距离	毫米	560
11	工作台最大回转角度	度	360
12	工作台纵横机动进给量范围	毫米/滑枕 往复一次	0.08 ~ 1.21
13	工作台回转进给量范围	度/滑枕 每往复一次	0.052 ~ 0.783
14	电动机功率	千瓦	4
15	电动机转数（计算值）	转/分	960

16	机床净重	公斤	3000
17	机床轮廓尺寸（长x宽x高）	毫米	2261x1495x2245

- 1.本机用于加工各种零件的平面、型面及键槽等，对单件或小批生产车间最为适用。
- 2.主转动的机构是变腰柄齿轮的回转运动为滑枕的往复运动，工作台可做纵向、横向和回转，自动与手动进给并可实现快速移动，工作台遇有障碍时则自动停止进给和限位保险。
- 3.本机床起动、供工作台回转分度用，按所需分度加工零件。
- 4.本机床精心设计、标准化、通用化、系列化、自动化程度较高、布局合理、结构紧凑协调均匀。外形美观、维修方便。
- 5.机床润滑由油泵供油。经输油管至各润滑点，调整方便。
- 6.机床电气设备安装在下床身后部床内，在上床身有集中按钮，安全可靠。
- 7.对用户提出的其它电源条件，经过协商，可按特殊定货供应。

本机床用于插削平面、成型面及键槽等，并能插倾斜度在 10° 范围内的模具等工作物，适用于单个或小批量生产的企业。

本机床的工作台具有三种不同方向的进给（纵向、横向和回转），故工作物经过一次装夹后，在本机床加工几个表面。

本机床具有滑枕往复运动的液压传动机构与工作台液压进给装置。滑枕在每次行程中速度不变，滑枕运动速度与工作台的移动均可作无级调整液压操纵台具有对滑枕换向给油的换向机构，工作台除有液压与手动进给外，尚且有单独电动机传动的纵向、横向与回转的快速移动。采用液压进给的插床，是当工作结束转返回的瞬间进给，因此优于机械插床采用的鼓轮进给。

本产品的类型是插床，品牌是金星，型号是B5040，主电机功率是4（kw），外形尺寸是 $2400 \times 1400 \times 2545$ （mm），工件尺寸范围是480，滑枕倾斜角度是8（度），每分钟往复次数是40-55（次/分钟），最大切削长度是460（mm），控制形式是人工，适用行业是通用，布局形式是立式，适用范围是通用，作用对象是五金，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是终身维修24小时响应48小时到达，来源是厂家直销