

手持便携振动分析仪WIBalancer现场动平衡仪kmbalancer

产品名称	手持便携振动分析仪WIBalancer现场动平衡仪kmbalancer
公司名称	靖江市中诺仪器仪表有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:安铂 型号:WIBalancer
公司地址	靖江市城南工业园区东进路9号
联系电话	0523-84633808 15996035237

产品详情

现场动平衡仪wibalancer已停产，主要是由于老机型的技术缺陷：客户使用过程中普遍反应，该机型采集速度慢，振动分析屏幕太小，频谱看不清楚，并且不带软件不能导入电脑进行分析等缺陷，本公司根据客户反馈意见进行了技术改良，生产了新一代的现场动平衡仪max-balancer.性价比更高，完全改良了老款的缺陷，欢迎新老客户来电咨询！

max-balancer触摸屏多功能现场动平衡仪是balancer改良的新产品,采用了更大的显示屏幕和更快的处理器，新型触摸屏设计、存储容量比原先扩充了一倍高达2g,是我司针对现场便携式应用特别开发的一款动平衡仪，它即满足了现场动平衡的要求，又实现了强大的现场数据采集和设备故障分析功能。具有非常高的性价比！

max-balancer融合先进的嵌入式计算机技术和久经考验的动平衡技术 推出的新一代手持式现场动平衡仪。max-balancer拥有完备的功能、优异的仪器性能、出色的易用性，是业界最具性价比的高端手持现场动平衡仪，特别适合于各种需要精密平衡的应用。

完善的应用功能max-balancer可进行单面和双面不平衡校正，并提供单、双通道的振动分析，动平衡快速采集，矢量分解合成计算、iso许用不平衡查询、手动输入模拟动平衡等实用功能。

出色的仪器性能 微软windowsce操作系统，稳定高效；
600mhz主频的高性能嵌入式微处理器，具有强大的数据处理能力；
高密度的fpga芯片，提供精确的数据采集控制； 低噪声电路板制作工艺和高达1024倍的硬件增益，使振动信号的分辨率可达0.001um，平衡精度优于国家标准；
高达2g的数据存储容量，可储存20000组现场平衡过程记录； 采用低功耗硬件设计、智能电量管理和大容量锂电池组，使max-balancer在一次充电后，可连续工作8小时以上。 极强的振动分析功能
可采集振动速度、加速、位移的各种参数； 可测量1 2 通道频谱、时域波形；

极佳的易用性 6万5千色qvga真彩tft屏，全中文操作提示。

按键带自动感应背光，在昏暗的环境下也能操作自如。
动平衡过程采用导引式操作，使得精密的动平衡不再是专家才可以完成的任务。
动平衡过程可随时终端和继续，对已平衡过的设备可以无试重平衡，提高平衡效率。
动平衡过程中随时配备的工具箱，根据动平衡不同阶段，提供不同工具方便用户使用。
动平衡报表自动生成，方便将数据整理存档。

工业等级仪器 ip65等级工业外壳，防尘防水溅射。 出厂30次1.2m跌落测试。
德国进口工业级全金属接插件，提供良好的电磁屏蔽及5000次以上插拔次数。
标配美国进口icp振动传感器，100 mv/g灵敏度，更可选配更高灵敏度等级的传感器。

质保一月包换、一年免费维修、终身维修，维修期间提供免费代用机

可监测各个通道的棒图；

可进行轴心轨迹分析；

总值趋势，以观察变工况设备的总值波动曲线；

分析频带宽，计算能力强，允许从 dc 到 2400000 cpm (0 ~ 40khz) 的分析范围，仪器中可直接计算双通道的 3200 线的 fft ，可满足精确分析复杂机器（如高速齿轮）的振动要求；

柔性的采集参数设置，高通滤波、低通滤波、采样长度、采样频率等参数可自由设置，满足各类机械设备状态数据采集的需要。

max-balancer触摸屏多功能现场动平衡仪基本参数：

操作系统：wince

存储容量：2g

液晶显示：3.5'真彩液晶屏，320 × 240 像素

触摸屏：全屏幕触摸操作

通讯：usb

电池：锂电池，工作时间 >8 小时

电子钮扣：dallas1990a 或无线射频

工作温度范围：(-10 ~ 50)

湿度：95% rh 非冷凝

数据采集：

1/2个振动通道 + 1个转速通道；

采集参数：硬件积分处理（不加积分、一次积分、二次积分），可以采集加速度、速度、位移；

独立信号处理：各通道绝对独立的信号处理，确保各通道信号的独立性，杜绝通道间干扰；

硬件程控增益放大器：放大倍数 1、2、4、8、16、32、64、128、256
自动调节，有效地提高了信号的信噪比；

同时采保：硬件多通道同时采样保持，确保多通道振动信号的绝对同相位；

抗混滤波：硬件自动调节；

高速精密 ad：14 位、350k；

动态范围：96db 参数设置；

采样频率、高通滤波、低通滤波、采样长度可以任意设置；

频谱分析：

频谱种类：幅值谱、功率谱、相位谱、倒频谱等

谱线数：400、800、1600、3200

时域采样：1024、2048、4096、8192、16384

窗函数：汉宁、矩形等

机械设备故障分析：

根据现场的实际情况，通过多种分析方法，可以诊断：设备各种转子类故障（基础松动、不平衡、不对中、轴弯曲、轴裂纹、共振、喘振、油膜涡动、油膜振荡、旋转失速、转子与静止件摩擦、转子过盈配合件过盈不足、密封和间隙动力失稳）；轴承类故障（轴承磨损、轴承点蚀、轴承缺油）；齿轮箱类故障（齿轮磨损、齿轮偏心、齿轮齿距误差过大）等各种机械故障。

对于滚动轴承和齿轮系统，监测高频脉冲信号是最基本的要求，提供了专门的无量纲的指标检测，您可以以此迅速确认滚动轴承基齿轮系统是否存在故障，并确定故障程度。max-

balancer触摸屏多功能现场动平衡仪的配置清单：

	说明	数量
型号	max-balancer触摸屏多功能现场动平衡仪	1
主要设备	主机	1
	振动加速度传感器	1
	激光转速传感器	1
	用户手册	1
	现场动平衡软件、振动分析管理软件	1

附件	振动传感器专用线缆	1
	转速传感器专用线缆	1
	usb数据转接线	1
	磁座	1
	卡座	1
	精密电子称	1
	专用充电器	1
	电池	1
	外包装箱	1

本产品的加工定制是是，品牌是安铂，型号是WIBalancer，类型是动平衡机，不平衡量减少率是99（%）