

安丘鸿利机械专业生产HL型水泥全自动包装机

产品名称	安丘鸿利机械专业生产HL型水泥全自动包装机
公司名称	安丘市利昊水泥机械厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:鸿利 型号:HL-2
公司地址	安丘市凌河镇光甫村
联系电话	13792636088

产品详情

产品说明：

hb-50型回转式水泥包装机采用变频调速的主转动系统，中心入料的回转结构，机电一体的自控机构及微机自动计量装置。本设备除人工插袋外，水泥袋的压紧，闸板的开启，水泥的灌装，掉袋等功能均可实现自动化。并且，不插袋不灌装，袋重达不到标准值不掉袋；袋子意外脱落闸板立刻自动关闭。使设备操作更简单，维修更方便，达到了性能稳定，计量准确，出灰快捷，密封性好，高效节能的特点。因此，是水泥厂家袋装灌装的理想设备。技术参数：lb-50型螺旋式水泥包装机属于螺旋式灌装。输灰持续、平稳、快捷、无气阻、计量稳，而且产量高。本设备具有性能稳定，结构合理，称量准确，机电一体的自动功能。被广泛用于流动性好的状及颗粒状的包装。一、性能与特点：lb-50螺旋式1/2/3/4嘴自动水泥包装机，计量准确、故障率低，有如下特点：1、称量准确、性能稳定、操作简单；2、密封性好、结构合理、经久耐用；3、体积小、重量轻、调整维修方便；4、机、电、气一体，自动化程度高；5、用途广泛：该机不仅用于水泥包装、也可用于其它流动性好的粉末状、颗粒状物料的包装。二、技术参数：1、袋装：单袋重量 $50 \pm 0.5\text{kg}$ 2、袋重合格率：98%3、每嘴产量： $>15\text{t/h}$ 4、每嘴电动机功率:5.5kw单嘴给料机电机功率1.5kw双嘴给料机电机功率2.2kw四嘴给料机电机功率4kwlb-50系列螺旋式水泥包装机是我厂为了适应市场需求而研制、开发的新产品，本机特点为改变传的叶轮输灰为螺旋灌装输灰，从而解决了叶轮输灰射速高，使新国标塑编水泥袋因气阻而装灰不满计量不稳的弊病。螺旋灌装输灰能持续平衡、快捷、无气阻现象，且生产率高，所以新产品一上市即受到广大水泥厂家的欢迎。该机使用空压机、电磁阀和气缸等气动元件，通过机、电、气一体化实现包装袋压紧、松开、自动闭出灰、袋满掉袋等自动化功能。本产品设计新颖，结构独特，性能稳定，密封性好，装袋能力，自动化程度高，操作简单，维修费用低，生产过程仅需人工插袋，称量机构和装袋数量有微机控，计量准确，各出灰嘴无漏灰现象，袋重在供料正常的情况下，保证能满足厂家需求。在厂家产销，尤其是火车外运，突击装袋工作中，能充分发挥它装袋能力强的优势，可有效缩短装车时间。因，lb-50系列1-4嘴水泥包装机是现代化水泥厂水泥装袋的理想设备，也是目前国内外固定式水泥包机的更新换代产品。该包装机的微机称量系统是我公司技术人员针对螺旋式包装机构水泥物料灌装特点，精心设计开发机控制系统，计量精度高，稳定性好。包装机设计有单嘴、双嘴、三嘴、四嘴机型，可根据用户需

求进行改装改良特殊形式的包装机

本产品的加工定制是是，品牌是鸿利，型号是HL-2，产品别名是双嘴水泥包装机，包装材料是复合材料，包装类型是袋，适用对象是水泥,石粉，适用行业是化工,医药,水泥，石粉，用途是包装，物料类型是粉剂，售后服务是保质期1年