

定做大金筒螺杆 富成 70到280

产品名称	定做大金筒螺杆 富成 70到280
公司名称	舟山市金塘富成机械制造厂
价格	面议
规格参数	品牌:富成 型号:70到280 类别:料筒螺杆
公司地址	舟山市定海区金塘镇山潭小桥头22号
联系电话	86 0580 8341319 18905809980

产品详情

注塑机熔胶筒（料筒）螺杆规格：25-3200吨锁模力

技术指标30g到25000g

1.材料应用

1) 38crmoala(jis sacm645) 2) 42cmo(jis scm440) 3) skd61 4) skd11

5) hpt1

6) hpt2

7) hpt3

2.技术指标 · 表面热处理 · 渗氮处理

氮化层深度：0.50 -0.80mm · 氮化硬度：900-1000hv · 氮化脆性： 一级 · 表面粗糙度：ra0.4
· 螺杆直线度：0.015mm · 电镀硬铬层

氮化后表面镀铬硬度： 950hv · 镀铬层厚度：0.025 -0.085mm · 高频淬火 · 真空淬火

双金属螺杆双金属料筒

喷涂耐腐蚀、耐磨双金属层

双合金螺杆也从以往的pta牙顶喷焊，更新设备采用高压速（hp/hvof）全面合金批覆的熔射技术。wpt1耐腐蚀合金试用于尼龙、pvc、pc、pmma等，wpt2耐磨耐高温型合金试用于尼龙玻纤、磁粉、铝镁粉、电

木注塑等，wpt3兼有wpt1、wpt2两种特性，耐磨耐腐蚀耐高温。

双合金熔胶机筒方面。从以往的合金含钨10%提升至碳化钨30%及50%.可加工长度亦从300——8000mm个

螺杆可选用普通型、渐变型、突变型、屏障型、销钉型、dis开扎风流型、排气型、bm型、分离型螺杆。压缩比可按用户要求进行制造，螺杆头数可以单头或多头，机筒可选择开槽强进料系统分体式等，并可代为设计。

本产品的品牌是富成，型号是70到280，类别是料筒螺杆，材质是氮化钢，适用范围是注塑机厂，售后服务是选装，规格是多种