

铮麟 大量批发万能焊条 焊接材料

产品名称	铮麟 大量批发万能焊条 焊接材料
公司名称	连云港铮麟焊材有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:否 型号:万能777 材质:镍基
公司地址	连云港市海州区兴业小区B组团B9-商4
联系电话	13932934234

产品详情

1.合金钢焊条

万能303 t.i.g全钢材用超合金适用于所有钢材。具有不开裂、超强度特性，适用于所有钢材，包括高合金钢。能够提供优良的耐腐蚀性和耐热性能。万能303金装焊条适用于所有钢材。可以焊接异种金属组合，堆焊效能比普通焊条高出20-25%。万能305 /万能305 t.i.g高拉力钢用超韧合金适用于焊接t - 1和其他重负载钢材，以及建筑钢材等。具有优越的抗裂性-甚至无需预热。万能307软钢用万能焊条具有优越的可焊性，易于使用，是“现场”和局限性位置使用的理想选择。万能393不锈钢用抗腐蚀合金是一款具有优异“垂直俯焊”性能的焊条，并具有优秀的耐腐蚀和耐热功能。万能395双相不锈钢用特製合金提供极好的焊接完整性，可以抗腐蚀和裂缝。具有良好的耐盐水腐蚀性能。万能39 t.i.g“护焊根”tig药芯焊丝万能39是一款最先进的药芯焊丝，可以促进管道和容器维修焊接过程中真正的成本和时间节约。万能309“护焊根tig药芯焊丝是一款独特的药芯tig焊条，专为根部焊道应用而设计，实施背面保护时无需吹扫惰性气体。

2.铸铁焊条

万能711不锈钢用超级抗腐蚀焊条。万能720污秽及烧过铸铁用超级合金可以焊接油腻、生锈和烧焦的铸铁，其他焊条甚至无法粘附於此类铸铁。万能770铸铁用高强度抗爆裂可加工焊条在几乎所有类型的铸铁上均可以提供可加工的完美焊缝。绝对无需预热。万能777铸铁用“第二代”可加工焊条卓越的设计使其可用于几乎所有类型的铸铁，经济实用。高科技“控制喷射”脉衝效应可以在焊接金属转变前自动烧除表面的污染物。

3.铝合金焊接

万能505铝金属用“超简易”高强度合金可以提供强於纯铝的焊缝。焊渣容易清理。

万能51非同类金属用低温钎焊合金其极端低温应用（179 °c）提供傑出的多功能性。它是所有白色金属的理想选择，包括锌、锡和铝等。

万能55 / 万能55焊剂铝金属用超性能合金通用合金，适用于所有类型的铝。其独特的两阶段熔化区提供有效漫流性和堆焊应用。

4. 铜合金焊条

万能28超级t.i.g超级tig铝铜合金万能28是一款优质不生锈tig填充金属，适用于重建或覆盖最严重的磨损和腐蚀。万能210多用途铜合金焊条可焊接多种不同金属，减少热损伤或预热的需要。

5. 切割开槽用焊条

万能100超级开槽焊条几乎所有金属的开槽、坡口及刨槽都可以在几秒钟处理完毕- 无需特殊设备或技术。

万能150超级切削焊条含有特殊的助焊剂涂层，可以促进放热行动，从而增加切削速度。能够快速切割或刺穿几乎所有金属，无需特殊设备。

1.6 工具钢焊条

万能440高速工具钢焊条提供“持久锋利”的熔敷金属，是高速切削的理想选择。比碳化钨能够承受更大冲击 - 保持刀口锋利。

万能480 ac-dc / 万能480 t.i.g.多用途工具钢焊条可以焊接几乎所有的硬化模具钢。具有超硬及超强的焊缝- 无需热处理。

7. 表面耐磨堆焊焊条

万能400碎石设备用特製合金专为破碎机而设计，具有超强的耐冲击和耐磨性能。

万能401多用途硬面焊条具有坚硬的铁素体基体，可以抵御冲击和磨损。比其他成本高出两倍的焊条更耐用。

万能402锰钢用抗撞击合金能够承受极度冲击、负载和撞击，是重型建筑和采矿设备堆焊的理想选择。

万能403高压及高磨损用表面硬化堆焊焊条具有硬碳化物的稠密基体，可以抵抗高应力和低应力。

万能404极度抗磨用硬面焊条即使是最严重的研磨磨损也能够承受。比一般耐磨焊条更耐用30倍。

万能405超级堆焊焊条具有杰出的火焰淬火性能。即使多层堆焊也不会开裂。

8. 镍合金焊条

万能8n12 / 万能8n12 t.i.g多用途镍合金焊条可以焊接镍合金与钢材的各种组合。抗高温可达1205 ° c，用于帮助防止开裂。具有优良的耐腐蚀功能。9. 软钎焊合金

万能88c不锈钢用高强度软焊合金强度比普通软钎焊条高出500%，是食品工业和制冷应用的理想选择

本产品的加工定制是否，型号是万能777，材质是镍基，焊芯直径是1.0-5.0 (mm)，品牌是万能，类型是镍及镍合金焊条，药皮性质是酸性焊条，直径是2.5-5.0 (mm)，长度是300-500 (mm)，焊接电流是140 (A)，电流幅度是70-200 (A)，工作温度是360 ()，适用范围是於焊接T-1和其他重负载钢材，

以及建築鋼材，產地是美國，硬度HRC是標準