

食用菌养殖锅炉 小型食用菌蒸汽锅炉 立式燃煤蒸菌专用锅炉

产品名称	食用菌养殖锅炉 小型食用菌蒸汽锅炉 立式燃煤蒸菌专用锅炉
公司名称	泰安市岱岳区山口镇全兴常压锅炉厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 安装方式:快装锅炉 品牌:金锅
公司地址	中国 山东 泰安市岱岳区 山口镇
联系电话	86-0538-8613389 13468078129

产品详情

泰安市全兴锅炉厂全国唯一销售热线：15065812228

本公司产品国内唯一一家，所有模仿抄袭本厂的产品都不属实，我们将追究法律责任，为了保护我们消费者的权益，希望大家保护自己的权益。

泰安市全兴锅炉厂位于山东省泰安东部经济开发区，是一家集研制、开发、生产、销售洗浴，采暖，蒸汽，热水，浴池锅炉厂家，节能环保锅炉的规模性企业，是目前中国规格全、品种多、技术水平高的浴池锅炉的生产基地。公司产品

各项数据均优于性能标准值，成为各省市环保部门指定推广产品。 公司销售浴池专用锅炉、蒸汽锅炉、供暖锅炉、商业数控锅炉、民用采暖炉、海水养殖锅炉等研发、制造、销售。产品畅销全国21个省、自治区深受广大用户的信赖，使全国各地的客户享受到了全兴锅炉带来的效益。 公司以自主创新和发明创造为理念，依托尖端科技组合现代微电脑数控技术，努力探索实现煤炭气化净燃烧技术，从而达到环保、节能、安全、方便的目的。

以公司的信誉和影响力，以科技新力度及先进性，以市场规模和售后保障，已成为行业楷模。 “客户的满意为唯一标准”是公司的宗旨，近几年随着国家倡导节能减排的号召和人们节能环保意识的提高，我们将更加努力，不断进步、精益求精打造“精品工程、环保工程”并为客户提供全方位优质贴心的服务。 我们有技术、有实力、能按照客户的要求，设计制造出更多更好的节能环保新产品，发展给企业带来商机，创新为全兴插上腾飞的翅膀，正是不断的开发创新使全兴加快了发展步伐，我们真心希望全兴人将以精益求精的技术，周到的售前、售中、售后的服务竭诚为社会各界提供一流的产品和真诚的服务，这是全兴的立足之本，发展之源。我们将继续坚持技术领先、服务优良这两大优势，使企业始终保持旺盛的生命力。24小时服务热线：15065812228

燃煤蒸汽锅炉性能特点：1、本炉与旧式立式锅炉比较，受热面积大，升温升压快，耗煤少、热效率高，可节约煤25-30%。2、一炉多用，方便用户，该炉生产蒸汽可用于食堂蒸饭、餐具消毒、浴池加热、生产用汽、局部房间采暖供热等。3、本炉采用自然通风，不需要鼓风机和引风机，无噪音。4、结构紧凑，安装、操作、维修方便，可整体搬运，适合流动性的单位使用。5、用蒸汽加热浴池、食品、取暖、蒸饭等，压力表刻度严格控制在设计压力内，工作压力任何时候不得超压运转。

立式燃煤蒸汽锅炉使用说明一、结构简介立式燃煤环保型蒸汽锅炉采用最先进的燃烧技术，燃料从加煤口投在炉排上进行燃烧，进而转化煤气。烟气在燃烧室转换后进入炉胆上部，由自动点火系统产生高温火焰，对受热面进行辐射、对流换热，含在烟气中的细小碳黑及灰尘，被多层管束切割旋转，重新燃烧净化后的烟气，经烟囱排入大气。二、锅炉特点1、锅炉特点（1）、结构紧凑，安装迁移方便，占地面积小，基建投资省。（2）、烟气通过强制旋转冲刷对流管束，充分利用受热面，提高锅炉效率。（3）、由于烟气多回程多循环，完全达到炉内除尘的目的。（4）、水封除渣防止灰尘的散播，属新型绿色环保产品。三、出厂简况1、锅炉主机；2、烟囱；3、阀门仪表（见配件清单）；四、安装前准备：锅炉运到现场后，为了迅速安装起见，前必须做好下列工作：1、组织及人员配备：锅炉安装单位必须有上级主管部门颁发的符合安装范围的锅炉安装资格证书，锅炉使用单位应有专人负责锅炉安装工作，负责与当地锅炉监督机构取得联系，填写安装告知书，办理锅炉使用登记入户手续。锅炉安装时需有司炉参加，并配有管工、钳工、起重工、冷作工、电焊工及辅助工。2、认真学习有关资料有关人员认真学习《蒸汽锅炉安全技术监察规程》（96），锅炉图纸、安装使用说明书等技术文件，以了解和掌握安装、起重、运行等事项。3、确定安装地点（1）、安装地点最好选择接近用汽地点，目的在于缩短管路，降低基建成本，减少散热损失。（2）、给排水方便。（3）、燃料及灰渣的存入与运输方便。（4）、锅炉安装运输时通畅。（5）、锅炉房的布置应符合劳动部《蒸汽锅炉安全技术监察规程》（96）第八章锅炉房的规定，光线应充足，通风好，地面不应积水，为保证运行操作和检修方便，炉前空余3米，炉后空余2.5-3米，两侧空余不小于1米。（6）、锅炉房内严禁堆放有毒及易燃物品。（7）、锅炉房通向室外的门应向外开，休息室的窗户也应向外开。4、地基准备按地基图进行基础施工，混凝土厚度可依地质情况而定，拌合时砂子、石子混凝土比例适当。具体尺寸及技术要求参见地基图。五、锅炉大件的安装1、设备验收（1）、锅炉运到后，按制造厂出厂清单，对零部件进行清点，根据锅炉图纸复核设备的完整性，检查锅炉大件在运输中是否有损坏变形等情况。（2）、锅炉大件在卸车时，一端可在底座两侧用钢丝绳捆扎，另一端可有吊耳穿入另一根钢丝绳，找准起吊中心，让锅炉缓缓升起，起重设备能力不小于10吨，锅炉离车后，将交换架放在适当位置，将锅炉缓慢落座，避免损坏管座等。（3）、锅炉就位时，必须处于直立状态，直立时，应用起重设备将锅炉顶部吊耳抓起，切不可捆绑其它任何部位。（4）、锅炉就位后，前、后、左、右应保持水平允许倾任斜度不小于5mm，否则，应将低的部位用垫铁垫高。（5）、锅炉与基础接触的地方不应有较大的间隙，要求严密不漏风，有间隙的地方应用水泥抹缝。六、烟囱和配风设备的安装烟囱安装时法兰之间应垫嵌石棉绳，并采用吊重线的方法检查烟囱的倾斜度，如有偏差，可在法兰连接处用利用钢丝绳和花蓝螺栓拉紧，注意三根铁丝的拉紧程度应大致相等。配风设备安装时应保证风阀调整灵活，风管连接处不允许漏风。七、管道、阀门、仪表及附件的安装1、按照管道、阀门、仪表图纸进行安装。电动泵固定在适当的位置，并应浇制好基础，接通电源后试运转。2、安全阀1、安全阀应在锅炉水压试验完成后安装，应在初次升火时进行安全阀工作压力的调整。按照国家劳动总局“蒸汽锅炉安全技术监察规程”143条表7-2规定的压力进行调整。一、安全阀调整办法：拆去开口销，除去顶盖，拧松六角锁紧螺母，然后拧动调节螺杆，使弹簧放松或拧紧，来达到安全阀要求的排汽压力。调整后拧紧锁紧螺母，再将其余零件装妥。二、在调整安全阀时，锅筒内之水位应较平常水位略低，并预备在安全阀开启后能随时进水。三、切勿敲击安全阀上的任何部分，开启安全阀只能用阀上的控制杆。四、在安全阀未调整前锅炉绝对禁止使用。六、应经常注意安全阀的作用是否正常。因水蒸汽的作用，为了防止安全阀的阀盘和阀座粘住，应定期作排气实验，每隔2-4星期应做一次，以校验安全阀的启闭作用。安全阀宜在水压试验后安装。安全阀应接装排汽管，将汽导向锅炉房安全处。安全阀应铅直安装。导向管上不允许安装阀门。3、排污管接到排污箱或其它安全之处，管道应固定，防止排污时发生烫伤等事故。4、总汽阀以外的蒸汽管由使用单位配接，在总汽阀管道上至少有一个弯头，否则应加装，伸缩管，管道外壁应予保温。5、水位表下部泄水管，必须接入安全之处，水位表考克旋转要灵活，不得漏水，水位表处必须安装照明设备，便于观察。6、压力表安装好后刻度盘上应划出红线，指示锅炉最高许可工作压力，压力表考克工作灵活，不得漏水，疏水应畅通，压力表管禁止保温。7、压力表有下列情况之一者，严禁使用：（1）、有限止钉的压力表，在无压时，指针转动后不能回到限止钉处；没有有限止钉的压力表，在无压时，指针离零位的数值超过压力表规定允许误差。（2）、玻璃面破碎或表盘刻度不清。

(3)、封印损坏或超过检验期限。(4)、表面泄漏或指针跳动。使用说明八、烘炉和煮炉前的检查在烘炉和煮炉前，必须详细检查锅炉和各零部件，检查项目如下：1、人孔、手孔是否严密，附属零件装置是否齐全。2、蒸汽管道、给水管路、排污管路是否完整。3、烟气通道是否畅通。九、烘炉和煮炉锅炉各零部件安装完，经检查和试运转后，证实具备各部标件安全启动的条件，即可开始。

1、煮炉时锅炉内需加入适当的药品，使炉水成为碱性炉水，去掉油垢等污物。2、煮炉可采用氢氧化钠(NaOH)或磷酸三钠($\text{Na}_3\text{PO}_4 \cdot 12\text{H}_2\text{O}$)等药品，其用量以锅炉容积每立方米水为计算单位。为每立方米用药水2~3千克。煮炉所用上述药应配成浓度为20%的均匀溶液，不得将固体药物直接加入锅炉。3、关闭各部管座及手孔、主蒸汽阀座及水位表泄水考克，打开上部人孔，把配好的药物溶液一次倒入锅炉筒内，然后关闭人孔，开启安全阀，让锅炉内空气和蒸汽有向外排出的通道。4、将已处理的水注入锅炉内，进水温度一般不高于40℃，锅炉内水位达到水位表2/3处，关闭给水阀门，待炉内水位稳定后，观察水位有否降低，并检查锅炉的人孔盖、手孔盖、法兰接全面及排污阀等是否有漏水现象，如有漏水应拧紧螺栓。5、开启点火门：在炉排上铺一层100-200毫米厚的煤渣，在煤渣上用木柴(严禁用带铁钉的木板)油棉纱头或其它引燃物点燃。待引燃物处于旺火时开始逐渐上煤。6、火力要逐渐增强，避免骤然加热，在此时间内打开鼓风机采取强制通风，一次风口的调风门开至20%，二次风口调至30%，此时若一次风过大易出现结焦，当煤层达到约300毫米炉火正旺时，将煤层加厚到约800毫米。一般情况下，保持层150-200毫米，火层150-200毫米，还原层200-300毫米，煤上空间不少于300毫米。7、锅炉压力逐渐升高到0.1兆帕维持约12小时，然后停止燃烧让压力逐渐降低0.05兆帕，水温低于70℃后，开启排污阀，将污水全部放出。8、待锅炉冷却后，开启人孔、手孔盖，用清水冲洗锅炉内部，并进行检查，如发现有没污时，应按上述办法(用木柴点火，升水时间不少于3小时)进行煮炉，直到锅炉筒内部没有油污为止。十、升火

1、锅炉在升火前应进行全面检查(包括有关附件、管理)而后进行给水，未进水前必须关闭排污阀。开启安全阀让锅炉的空气可以排出。2、将已处理的水缓缓注入炉内，进水温度一般不高于40℃，当锅炉内水位升至水位表最低水位时，既关闭给水阀门，待锅内水位稳定后，观察水位有否降低。特别强调升火前应仔细检查加煤口、检查口是否达到了严格密封的要求，若不能达到，侧应清除密封面上的杂物，镶嵌好垫片，保证达到严格密封的目的。因该炉属强制通风燃烧，在运行过程中不允许有燃烧气体外泄，以免发生意外事故。3、升火时，打开最下面的加煤口在炉排上放置木柴引燃物，检查口全部封闭后点燃引燃物，待引燃物燃烧旺盛后，开始添煤，当煤层燃烧旺盛后，继续加煤，加煤后关闭炉门，严格密封，打开鼓风机让煤继续燃燃。加强观察着火情况，使燃烧渐趋正常。4、升火时温度不宜太快，避免各部分因受热不同而产生过大的热应力，影响锅炉寿命，初次升火从冷炉到汽压至工作压力的时间以3-4小时为宜，以后升火时除有特殊情况需急用蒸汽外，冷炉不小于2小时，热炉不小于1小时。5、升火后应随时注意锅内水位变化，因为加热后水位线会上升如超过水位表时可进行排污。6、当开启的安全阀门冒出蒸汽时，即应关闭安全阀，并冲洗压力表管和水位表。当气压升到0.1兆帕(1个大气压)时检查人孔、手孔盖螺栓，同时检查排污是否严密不漏。7、当锅炉内气压逐渐升高时，应注意锅炉各部有无特殊响声，如有应立即检查原因，必要时应立即停炉检查。解除故障后方可继续运行。十一、加煤与出渣不同型号的锅炉其耗煤量不同，可按用热量的大小和负荷要求确定加煤间隔，入炉煤必须为粒煤，粒度15-65毫米大小均匀，煤粉含量不大于5%根据，耗煤量的多少，确定出渣时间、次数和出渣量。一般要求勤看火，勤调整，通过观火孔观察燃烧室着火颜色，观察燃烧状况，适时调整一次和二次风量的大小，二次风量的大小对煤气燃烧成尤为重要。当听到煤气燃烧呼呼的声音变小时，可能是燃烧不旺，此时先关闭鼓风机，然后扳动活动炉排摇柄，来回扳动约数余次，若感觉扳动轻松时，炉排面可能有结渣、空棚现象，此时打开下炉门进行拨火，渣层厚度不应小于200毫米，除渣时如有未燃尽的红火落下则应停止除渣，关紧除渣门，打开上炉门进行加煤，加煤前首先将炉排上的点火煤烧旺，然后开启鼓风机全部打开一次风门2-3分钟，迅速关闭风门，开启加煤口2-3分钟后进行加煤。关闭风机和打开加煤口为连续动作，中间不能耽搁，若关闭风阀耽搁一段时间后再开加煤口，有可能造成煤气爆燃，造成危险。打开加煤口时，操作人员一定要处于加煤口的开启侧面，打开加煤口时，应开启天窗，避免煤气泄漏对操作人员发生危险。加煤后关闭炉门，严格密封。每次加煤时应关闭一次调风门，五分钟后再关闭鼓风机，目的是让二次风把炉堂内未燃尽的火燃烧完和残留煤气吹出，约等十分钟以后打开炉门，特别注意：打开炉门时操作人员不得站在炉门的正前方，或靠近炉门往炉里观看，人的面部尽量避开观火孔的正面，以防火焰喷出伤人。加煤后关闭炉门，打开鼓风机让煤缓慢燃燃。当锅炉内有压力时，打开副汽阀向炉排下部供给蒸汽，阀门的开度不宜过大，以炉堂内不结焦为宜，此阀在锅炉运行时始终常开。此时将鼓风机进风口开到50%，运行半小时后，鼓风机进风口全部打开，锅炉进入正常运行。电子点火器属自动装置，启动鼓风机点火器自动工作，炉堂煤气正常燃烧后点火器自动停止工作；如燃烧室火灭，自动控制系统报警，此时司炉工应及时检查原因，使炉正常运行；司炉工要经常检查测试自动点火系统；以防失灵，出现炉堂放炮(爆

炸)现象(切记要做到“火等气”,而不是“气等火”)。

十二、正常运行锅炉运行时要求做到,锅炉水位正常,蒸汽压力稳定。保持锅炉房的整洁,做好交接班工作,发挥人的因素第一,加强对各机械设备和仪表的检查。确保安全可靠,防止事故发生,注意节约用煤,司炉工应定期总结经验,不断提高技术水平。1、给水要求:锅炉给水需进行处理,并符合gb1576-2001《工业锅炉水质》要求。2、锅内水位经常注意锅内水位变化,使其保持在正常水位 ± 50 毫米的范围内,不得高于最高或低于最低水位,水位表内的水位一般有微微晃动现象,如水面静止不动,则水位表内可能有堵塞情况,应立即进行冲洗。3、水位表:每班应至少冲洗水位清一次,使水位表玻璃保持清洁,确保水位清晰正确可靠。如发现玻璃垫圈漏水、漏汽时,应赶紧填料。如玻璃模糊不清,或水位线看不明确,虽经冲洗仍没有效果时,应予更换。4、给水设备:(1)、所有给水泵是否正常,应在交接班时开车检验,如有故障立即进行修理。(2)、锅炉给水尽可能采取连续进水,控制水泵出口阀门细水长流。5、蒸汽压力:经常注意压力变化,尽可能保持锅内压力稳定,勿使压力超过最高工作压力。6、压力表:压力表弯管每班冲洗一次,检查压力表是否正常如发现压力表损坏,应立即停炉修理或更换。为保证压力表正确性,选用的压力表应符合有关技术标准的要求,其检验和维护应符合国家计量部门的规定,压力表装用前应进行校验并注明下次的校验日期,压力表的刻度盘上应划红线指示,压力表校验后应封印,压力表精度不小于2.5级。7、安全阀:注意安全阀的作用是否正常。为防止安全阀的阀盘和阀座粘住,应每隔2-4星期将蒸汽压力升高一次,作排汽试验用以检查安全阀的作用。8、排污阀:定期排污(参阅排污章节)9、正常操作(1)、炉膛内正常的燃烧工况应是:火床平整,火焰密而均匀,整齐一致。一般要求勤看火,勤调整,通过观火孔观察燃烧室着火颜色,来调整一次和二次风量的大小,二次风量的大小对煤气燃烧极其重要。(2)、必须不断地根据用汽情况来调整锅炉负荷和调整燃烧室的运行工况,保证锅炉汽压的稳定,用汽部门应与锅炉间加强联系。用汽量有变化时,最好能提前半小时通知锅炉间。(3)、锅炉和附件(包括管道、阀门、仪表)安全灵敏可靠。(4)、锅炉房清洁整齐、灯光明亮。(5)、交接班双方要做到交得彻底,接得认真,同时将交接中的情况和问题记入运行记录簿。

十三、水质要求锅炉的给水原则上采用锅外化学处理,当条件不许可时允许采用锅内加药处理。锅内加药处理时必须对锅炉的结垢、腐蚀和水质进行监督。锅炉水质要求应符合gb1576-2001《工业锅炉水质》的有关规定。

山东省泰安市岱岳区全兴常压锅炉厂是山东省定点生产常压热水锅炉及安装厂家之一。产品广泛用于企业、机关、学校、部队、医院、蒸汽浴、洗浴、小区取暖、食品加工,适用于环保治理的重点地区,为广大客户提供了最理想的环保、节能锅炉。本厂坚持以质量求生存,以信誉求发展,以优质服务为保证,坚持“用户要求就是工作标准”经营理念,追求产品尽善尽美,不断创新,当你们与我们有缘结识时,你会深深感触到,良好的企业信誉,优秀的产品性能,完善的售后服务,是山东泰山全兴锅炉全体员工对用户的承诺和保证。山东省泰安市常压锅炉全兴锅炉厂从山东省泰安市驱车沿104国道北行15分钟车程,就来到世界文化遗产泰山的脚下。国家级历史文化名称—泰山。正定自晋代至清朝末1600余年,一直是山东省中部的政治、经济、文化中心,源远流长的历史,为正定积淀乐深邃的文化底蕴,留下了众多的文物古迹。素有“九楼四塔八大寺”之称的定州,现存隆兴寺,广慧寺,天宁寺,临济寺、开元寺等等国家级文物保护单位、省级文物保护单位多处。在美丽的泰山古城东外环路上,坐落着山东省常压锅炉定点明星企业—山东泰安市常压锅炉全兴锅炉厂。工厂背靠正定古城面对京沪高速公路,厂区距泰山山东出入口3公里,距104国道4公里,交通十分便利。“面向大众,服务大众”是全兴常压锅炉厂多年来所倾心致力的宗旨。企业工程技术人员坚持“没有最好,只有更好”的进取精神,研究、开发、设计的“全兴懒汉锅炉”开创了家用锅炉每天加煤二、三次,连续二十四小时供热之先河,上市之初便引起了用户的抢购和随之而来的其它企业的模仿。博采众家之长,常压锅炉依靠科技手段,锲而不舍的努力,研究开发的“全兴锅炉”环保系列节能产品,一经上市即得到了广大用户的好评与信赖。随着企业的不断发展壮大,常压锅炉技术力量不断增强,现有工程技术人员二十余名,其中高级工程师三名,工程师六名。靠着广大工程技术人员的研究每年都有新一代产品的推出。今年向市场推出拥有本厂自

主知识产权的新型产品；常压锅炉集供暖效果好，耗用燃料少，制造工艺考究，造型美观大方，容煤量大，添煤次数少，操作简单，一炉多用，封火不降温等优点于一身的新概念立式多用采暖炉。常压锅炉的问世将给家用采暖炉研制、开发、生产、使用带来一场新的革命，常压锅炉将给炉具市场带来一股强劲的冲击波。主要产品：节能环保家用锅炉、常压直烧锅炉、反烧式环保采暖锅炉，常压锅炉、h、hI型锅炉、新型炊暖浴三用锅炉、快开型茶浴炉、反烧式饮水锅炉企业创始人唐利先生携企业全体员工：始终坚持“面向大众，服务大众”的宗旨，时刻为用户着想，永不倦怠、创新求实，与时俱进，不断推出更新、更过硬的高水准产品回报广大用户的支持与厚爱。经过多年的研究开发，“全兴锅炉”已拥有九大类，七十余个型号常压锅炉产品投放市场，以满足不同地区，不同用户的需求。年产各种型号锅炉一万多台。其中最新研制并向市场推出的新型炊、暖、浴三用炉，具有专用锅炉的升温速度，液化气的炊事效果。真正做到了炊事、取暖、洗浴三不误。f型蓝天环保式常压锅炉实现了烟煤无烟化燃烧，大幅度提高了常压锅炉的热效率，降低了烟尘排量，达到了环保节能的效果。事实证明：山东省泰安市岱岳区全兴常压锅炉厂本着“面向大众，服务大众”的宗旨，靠着企业内部雄厚的技术力量，先进的生产设备，严格的质量体系，齐全的检测手段和仪器装备，内抓质量，外树形象，是“全兴”产品质量过硬的根本保障。山东省泰安市岱岳区全兴常压锅炉厂以质量为生命，靠质量求市场，以诚信为根本，以健全的服务网络和优异的售后服务贴近用户，作用户的知心朋友。目前长江以北的河北、北京、天津、辽宁、吉林、河南、陕西、山西、甘肃、宁夏等十几个省、市、自治区都有“全兴锅炉”的销售网络和售后服务网络。并得到了用户对我们的赞同。“全兴”锅炉在许多企业、医院、餐饮、洗浴、学校、家庭及流动施工单位越来越发挥着重要作用。用户满意是我们的目标。以优取胜，以信求客，以质长存、以技图宏。最优的质量，最快的时间，最合理的价格是我们对客户的承诺。

lsc(h)型立式横水管蒸汽锅炉总体结构由地基、炉排、锅炉本体、管道阀门仪表、烟囱装置组成；锅炉本体由锅壳封头、锅壳、u型圈、炉胆、炉胆封头、横水管、冲天管组成。本系列锅炉采用传统的燃烧技术，煤从炉门孔投入，在炉排上部燃烧，烟气在炉胆内经横水管多次横向交错冲刷，含在烟气中的细小碳黑及尘粒在上升过程中，被多层管束阻隔，运动速度降低，落在炉排上重新燃烧，燃尽的烟气经烟囱排入大气。二、锅炉特点及规范1、锅炉特点：结构紧凑，安装迁移方便，占地面积小，基建投资省。烟气上升冲刷对流管束，充分利用受热面，提高锅炉热效率。由于烟气多回程多循环，达到自然除尘的目的。2、锅炉规范及技术参数表见燃煤蒸汽锅炉技术方案。三、出厂说明1、锅炉主机2、烟囱3、仪表阀门（详见供货清单）4、技术文件（锅炉压力容器产品安全性能监督检验证书、锅炉质量证明书、安装使用说明书、设计总图、锅炉本体部件图、阀门仪表安装图、锅炉基础图、受压元件强度及安全阀排放量计算结果汇总表各一份）安装说明总体要求：锅炉的安装应符合《蒸汽锅炉安全技术监察规程》和GB50273-1998《工业锅炉安装工程施工及验收规范》的要求。蒸汽锅炉的安装工作应有安装资格的单位承接。安装前必须按规定向用户所在的锅炉压力容器安全监察机构履行告知手续。安装完成后，须经上述安全监察机构进行安装验收，办理锅炉使用手续后方可投入正常运行。四、安装前的准备锅炉运到现场后，为了迅速起见，安装前必须做好下列工作：1、组织及人员配备锅炉安装单位必须有上级主管部门颁发的符合安装范围的锅炉安装资格证书，负责与当地锅炉监督机构取得联系，填写安装告知书，并接受当地锅炉检验检测单位的安装检验。安装完工后，按有关规定及时办理锅炉使用登记入户手续。锅炉使用单位应有专人负责锅炉安装工作，锅炉安装时需有司炉工参加，并配有管工、钳工、起重工、冷作工、电焊工及辅助工等。2、认真学习有关材料有关人员认真学习《蒸汽锅炉安全技术监察规程》（96）、锅炉图纸、安装使用说明书等技术文件，以了解和掌握安装、起重、运行等事项。3、确定安装地点 安装地点尽量选择接近用汽地点，目的在于缩短管路，降低基建成本，减少散热损失。给、排水方便。燃料及灰渣的存放与运输方便。锅炉安装运输道路通畅。锅炉房的布置应符合劳动部《蒸汽锅炉安全技术监察规程》（96）第八章锅炉房的规定：尽量远离人口密集区，光线应充足，通风好，地面不应存有积水，为保证运行操作、通行和检修方便，炉前应空余3米，炉后空余2.5-3米，两侧空余不小于1米。锅炉房内严禁堆放有毒及易燃物品。锅炉房通向室外的门应向外开，休息室的窗户也应向外开。4、地基建准备按地基图进行基础施工，基础底面应夯实，混凝土厚度可依当地地质情况而定，根据图样规定尺寸，基础应浇注密实，上平面应校水平，拌合时砂子、石子、混凝土比例适当。五、锅炉大件的安装1、设备验收：锅炉运到后，按本公司供货清单对零、部件进行清点，根据锅炉图纸复核设备的完整性，检查锅炉大件在运输中是否有损坏变形等情况。锅炉大件在卸车时，起重设备应有足够的起重能力，一端在底座两侧用钢丝绳捆扎，另一端利用吊耳穿入另一根钢丝绳，找准起吊中心，让锅炉缓缓升起。起重设备能力不小于10吨。锅炉离车后，应先放置在宽阔的水平地面上，锅炉底部应有支架支承，以免损坏管座等。锅炉吊装就位时，必须处于直立状态，直立时，应使起重设备吊钩和锅炉顶部吊

耳用钢丝绳固定牢固，切不可捆绑其它任何部位。锅炉就位后，前、后、左、右应保持水平倾斜度不大于2-5mm,否则，应将低的部位用垫铁垫高，以保持锅炉水位与水位表的正常显示。锅炉与基础接触的地方不应有间隙，要求严密不漏风。有间隙的地方应用水泥抹缝。六、烟囱和烟气调节门的安装烟囱安装时法兰之间应垫嵌石棉绳，烟囱连接处不允许漏风，并采用吊垂线的方法检查烟囱的倾斜度，如有偏差，可在烟囱法兰连接处垫平。三根钢丝绳呈120°均分布斜拉固定地面并用法兰螺栓拉紧，注意三根钢丝绳斜拉分布和拉紧程度应大致相等，并固定牢固，烟气调节门拉杆应转动灵活。

售后服务及其他承诺事项

泰安市全兴锅炉厂一贯奉行以质量求生存，以效益求发展，大力实施名牌战略，并推行创名牌、树形象、重服务的重大举措。我们将一如既往地坚持质量第一、信誉第一、用户第一的原则为您提供优质的服务。

具体服务方法如下：

- 1、保修制。凡我公司供应的产品实行保修。锅炉主机保修期12个月，辅机保修期为6个月。保修期内因产品质量问题出现故障，公司负责免费更换、维修。保修期内非产品质量问题造成的故障及保修期外出现的故障，我公司同样负责维修、更换，只收取成本费用。
- 2、推行“110”服务制。本公司售出产品出现故障后，自接到用户电话通知之时起，服务人员24小时内（省外48小时）到达用户现场，并尽快排除故障。
- 3、实行“工程项目产品质量负责人制度”。对重点用户和散装锅炉用户，在合同签订后，从产品制造、入库、发货到安装、试运行，进行定人负责，全过程服务，提高工程质量。
- 4、实行“用户定期访问制度”。对我公司用户，产品使用前半年每月回访一次。两年内每季度回访一次，为用户排忧解难；并建立相应的用户档案，便于与用户的信息沟通。
- 5、节假日值班制。节假日（包括春节）照常值班，让优质服务体现在一年365天的每一天。
- 6、免费培训制。免费为用户培训司炉运行管理人员，确保锅炉正常运行。
- 7、一条龙服务制。为用户实施一条龙服务：
 - （1）免费为用户进行锅炉房设计咨询的服务；
 - （2）免费提供供用户参考的锅炉房平面布置图；
 - （3）除供货、代办运输外，还可为用户提供优质的安装服务；
 - （4）为用户提供优惠的备品备件。
- 8、优质的锅炉+到位的服务=用户的满意。

我们用心制造产品

我们用科技打造精品

我们相信“更好”出自更努力

欢迎您访问泰安市全兴锅炉厂官方网铺！

在这风险与挑战共存的时代，我们企盼智慧的碰撞，实力的交融，我们深知，只有大胆创新才能保持企业活力，才能给未来发展创造更多的机会，才能帮助我们克服潜在危机。主动找自己的不足和问题是有勇气和自信的表现，并能促进我们不断进步。

泰安市全兴锅炉厂全体员工竭诚与广大客户通力合作，共创美好明天。

本产品的加工定制是是，安装方式是快装锅炉，品牌是金锅，型号是各种型号，燃烧方式是层燃炉，循环方式是自然循环锅炉，出口压力是低压，锅炉用途是工业锅炉，燃料耗量是节煤环保，适用范围是用于食堂蒸饭、餐具消毒、浴池加热、生产用汽、局部房间采暖供热等，结构形式是立式，规格是立式