

# 厂空供应调味品加工设备番茄酱生产线西红柿加工设备全套工程

产品名称	厂空供应调味品加工设备番茄酱生产线西红柿加工设备全套工程
公司名称	张家港市今日饮料机械有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 种类:调味品配套设备 品牌:今日
公司地址	江苏省张家港市乐余镇永利工业园
联系电话	0512-56350962 18962271125

## 产品详情

1\\工艺流程 番茄酱生产线-----从新鲜番茄开始到5-220l无菌大袋灌装[1] 包括原果的提升系统、清洗系统、分拣系统、破碎系统、预热灭酶系统、打浆系统、真空浓缩系统、杀菌系统、无菌大袋灌装系统。系统介绍 1、包括原果的提升系统、清洗系统、分拣系统、破碎系统、预热灭酶系统、打浆系统、真空浓缩系统、杀菌系统、无菌大袋灌装系统。 2、产能包括：日处理新鲜番茄150吨，300吨，400吨，500吨，600吨，800吨，1000吨，1200吨，1500吨。 3、最终产品浓度为：28-30%，30-32%，36-38% 4、300吨以下可采用手动控制或自动控制两种方式。

### 2\\产品特点 特点1

配置了多功能打碎机，可生产洋葱酱、胡萝卜酱、红椒酱、苹果酱等多种果蔬酱类产品。特点2 由于打碎机的作用和低温浓缩（1效蒸发温度小于70℃），加上双效结构物料在蒸发器内停留时间短等因素，使产品红色素及其他营养成分比国内外同类设备损失小。特点3

电耗比目前国内外同产量设备少400kwh/小时。特点4

蒸发器有凝结水二次蒸汽回收系统，因此可减少蒸汽耗量。特点5 杀菌器的内部物料混流装置结构与众不同，比其他设备清洗时间短，干净不结垢。目前国内外任何同类设备都有物料层结垢现象，影响传热效果和产品质量。特点6 灌装机在灌装过程中采用转盘升降方式，避免了产品二次污染现象。特点7 双道打浆机都是锥形筛网结构且间隙带负荷可调，二道打浆变频调速，使榨汁更干净。特点8 蒸发器为双效组合式结构，符合番茄采收的抛物线规律。不会出现原料少时大马拉小车现象，节约能源。

本产品的加工定制是是，种类是调味品配套设备，品牌是今日，型号是jr-fq-1，电压是380/415（v），功率是78（kw），产品用途是食品厂，饮料厂加工设备，外形尺寸是25000\*2500\*7800（mm），净重是12（kg），包装是筒装，营销是新品，售后服务是保修一年