

四重式校平机/钢板矫平机/不锈钢平板机

产品名称	四重式校平机/钢板矫平机/不锈钢平板机
公司名称	桓台天丰机械有限公司
价格	面议
规格参数	类型:校平机 品牌:天丰 型号:WD43M-8×1600
公司地址	果里镇姜坊村
联系电话	0533-7979158 15166089202

产品详情

一、产品功能概述

矫平机是利用材料的“包辛格效应”，对板材进行多次正反弯曲，使多种原始曲率逐步变为单一曲率，并最终将其矫平。

本机器由机架、工作辊装配、压下机构、主传动装配、电气系统、润滑系统等组成。

机架为矫平机的主要部件之一，承担了矫正过程中所产生的全部矫平力。

工作辊装配是本机的核心部件，板材通过多根工作辊，进行多次正反弯曲，使多种原始曲率逐步变为单一曲率，并最终被矫平。

二、主要技术参数

序号	项目	参数值	单位
1	可矫钢板宽度	2000	mm
2	可矫钢板厚度	2	mm
3	最大矫平速度	30	m/min
4	主电机功率	7.5	kw
5	减速机型号	jzq-350	
5	工作辊数	13	根
6	校平辊压下范围	-15~20	mm
7	工作辊辊径	95	mm
8	辊距	100	mm
9	工作辊材质	45#钢	
10	工作辊表面硬度	hrc48~52	

三、机床主要结构描述

该机由6根上辊和7根下辊组成，通过电机、减速机、万向轴驱动。驱动电机采用交流调速控制装置，节能降耗，启动平稳，定尺准确。辊子热处理硬度满足技术使用要求。传动方式采用万向轴传动，油浸润滑，解决了长期以来噪音大，齿轮易磨损及维修保养困难等问题。提升部分采用两台涡轮减速机传动，能够实现前后夹角调整。

1、机架：

机架为槽钢焊接结构，焊缝经过严格检验。机架是机器的主要受力构件，在设计有足够的强度和刚度的同时又根据贵厂的工艺特点做了更进一步的加强，保证钢板矫平的需要。

2、活动梁：

活动梁为钢板焊接结构，焊后整体退火消除内应力，活动梁有足够的刚度和强度，以保证钢板的矫平精度和减少矫平次数。

3、压下机构：压下机构有丝杠、丝母组成，螺杆间隙由上端弹簧排除。电机驱动蜗轮蜗杆减速机使丝杠作上、下运动实现上工作辊整体的上、下移动。

4、上、下工作辊：

工作辊是机器的主要工作部件，工作辊材质为45号钢，内部调质，表面淬火后精磨，硬度为hrc48~52,光洁度为0.8，工作辊的加工工艺过程：锻造 粗车 调质 精车 表面淬火。

5、主传动：

主传动上下辊均由减速机驱动，减速机采用博山鸿耀减速机，动力电机为7.5kw电动机

底座：底座为钢板焊接结构，焊后整体火焰退火后加工，并抛丸清除氧化皮方法。

6、挡轮装置：

挡轮由轴套、挡轮、支座等组成，能有效防止钢板的偏移损坏机架。

本产品的类型是校平机，品牌是天丰，型号是WD43M-8×1600，主电机功率是15（kw），重量是6000（kg），公称压力是1000（kn），动力类型是电动，控制形式是数控，布局形式是卧式，作用对象材质是金属，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是否，售后服务是保修一年