

德科钻孔铣扁机，出口铣扁钻孔机。

产品名称	德科钻孔铣扁机，出口铣扁钻孔机。
公司名称	深圳市德科精机自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:德科精机 型号:THT 主电机功率:1 (kw)
公司地址	深圳市宝安区沙井街道壘岗欣丰路9号厂房第1栋 第二楼B层
联系电话	13480900973 13570845427

产品详情

深圳市德科精机有限公司 <http://www.dkcam.cn>

24小时联系电话：0755-27425862 传真：0755-61675772

特點 采用pc控制系統與西德原裝進口空壓零件，全機運行穩定性高。
全機主軸滑板部分采用特殊剛才，經特殊鋼熱處理及研磨處理後，耐磨性特強。
本機適用於金屬及非金屬切削。要求精度可達 $\pm 0.02\text{mm}$ 。行程：自動夾料、切削、回程及開夾具。
易於操作、調試及保養維修。體積適中、占地空間小、靈活性高。

此机是国外客户订购的专用钻孔铣扁一体机。加工效率高，钻孔，铣扁一次性成型。
振动盘送料，自动退料，一人可操作4台左右设备。真正实现全自动化。提高效率，节省成本。

本公司生产系列精密
二次加工专用机主要用于自动车床加工车
件的后续精密加工,如单、双边或料中间铣面剖槽
(平行切削如楔形面、d型面、平行
面、一字槽、弧形槽、长条孔,十字切削
(角度90度范围内可调,如十字槽,锐
角面或槽,四方,六方等)、钻孔
(角度90度范围内可调,孔轴线与所
铣面垂直或平行或交角成锐角)、绞孔、攻丝、倒角、缩口
(如十字槽或一字槽等)等。适用于各种轴/套类零件
(如马达

轴芯、打印机复印

机轴芯、各类电子通信产品调谐轴传

动轴及铰链轴芯)，电子产品散热器、电源插头插脚、灯饰

等产品精密配件。加工件无论材质

(各种金属如铜、铁、铝、不锈钢和非金属件)，形状

(如轴/套类、矩形类、正多边形类、不规则形状类)，我司可酌情量身定做。

因我公司为专业设计生产，故机型较全，并可因料单独定制设计，包括冲压之异形料铣面钻孔攻丝。现有标准机型加工范围从材料直径(含相应之多边形料)1.0~16mm,材料长度200mm以内,我司均有标准机型可供选用。如有超出范围之大直径或200~600mm之长轴料，我司可酌情将标准机型改装或另行设计制造，以满足客户要求。

本公司生产系列精密二次加工专用机乃吸取国内外先进制造工艺，运用cad辅助三维立体设计，采用优质球墨铸铁和钢材作原材料精细制作而成。 整机运用传统鸠尾导轨结构，经人工时效去应力和鸠尾导轨表面高频淬火硬

化(消除材料应力变形并使致密

耐磨)，经精密研磨，导向性好，运动精度高

。 电

控系统组件、

电机、轴承及润滑系统和油

压系统配件使用日本或台湾进口，确保整机控制运行稳定

，满足长时间高频率

工作的需要。 采用三菱微电脑(plc)控

制，以液压站驱动，全程作业自动或半自动化。 加工精度

可达 $\pm 0.02\text{mm}$ ，加工件的一致性、互换性好。 单机产能

达3500~6000件/工作日(依材质及加工量、工序、表面光洁度有所增减)。 省人力。人工上料时每人可操作2台以上机床，增加自动上料系统则达5~10台。 设计合理，调校方便，有一定通用性。只需更换部分相应配件，便可加工多款产品，利于提高机器利用率，降低生产成本。

本产品的品牌是德科精机，型号是THT，主电机功率是1(kw)，重量是800(kg)，最大镗孔直径是20(mm)，工作精度是0.015，工作台尺寸是60X70(cm)，用途是金属切削，类型是铣切类，工作形式是铣，控制形式是数控，布局形式是卧式，动力类型是液压，适用行业是金属加工，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是1年