

硅碳棒 特异性硅碳棒 非标硅碳棒

产品名称	硅碳棒 特异性硅碳棒 非标硅碳棒
公司名称	厦门利诚达电热电器有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:LCD 型号:LCD-AR5
公司地址	福建厦门市集美区兑山南尾井社92号
联系电话	13959840828

产品详情

- 1、硅碳棒安装使用前先检查冷端部标记的电阻（ ）值，如字迹不清，须重新测试，测试方法是將硅碳棒通电加热升温至1050 的高温时测得的电压，电流，以欧姆定律求的电阻，测试原理入下图。
- 2、硅碳棒使用时每组棒应进行高温阻值配阻，配阻的电值允许差为： 12mm棒配阻，电阻值允差为 0.2 ， 8mm棒配阻，电阻值允差为 0.5 。
- 3、当棒穿过炉壁两侧（或上下）的棒孔后，应自由转动360度，严防强制安装与敲打，装棒前可用与棒直径的铁管试装。
- 4、使用硅碳棒必须配置调压器或可控硅调压器及电压、电流表和温度自动控制仪表等。在使用过程中因棒氧化，电阻则逐渐增加，为保持炉温正常，应提高使用电压，当电压提高到所用电压器最高限度仍不能满足要求时，可停炉改变棒的接线方式在继续使用。
- 5、新炉开始送电时，为了防止断棒，应采用电炉额定功率的1/2空送一段时间，一切正常后再逐渐升高电压，要按电炉升温 规范升温，以免因功率过高炸断硅碳棒。
- 6、新炉或久未使用的电炉（窑），在使用之前必须烘炉（窑），烘炉（窑）时尽可能用旧棒或其它热源。
- 7、严禁硅碳棒超负荷使用，如棒因故断裂或发现棒发热不均，局部呈白炽或暗红现象一段一段时，这说明棒体老化不一致，一段段电阻相差太大，应停炉检修换棒，最好全部更换新棒，如更换部分新棒或单支棒时会因新棒电阻与用过棒的电阻匹 配不合适，导致负荷不平衡，炉温不均匀。因电阻差异大，故棒温高低相关也打，会严重影响使用寿命。
- 8、如果烧制器件或材料厂时，在加热过程种有水分排出，所用电阻炉（窑）要留有排气孔，以便排除炉

(窑)内的水份或其它废气，以免影响棒的使用寿命。

9、棒的存放过程中，要注意防潮。如发现棒端喷铝处变质潮解，经表面处理后可重新喷铝。如无喷铝条件，可在棒喷铝段缠裹几层铝箔即可。

10、硅碳棒硬而脆，在运输、开箱、安装更换时要提别小心。轻拿、轻放、严防机械敲打，以免断棒。

本产品的加工定制是是，品牌是LCD，型号是LCD-AR5，品种是异型硅碳棒，直径是定做（mm），长度是定做（mm），功率是2000（W），额定温度是1500（ ），主要用途是磁性材料、粉末冶金、玻璃制造、电解铝，产品认证是ISO2000