

链轮(04C),2分,工业链轮,传动链轮 40链轮 2分10牙

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 链轮(04C),2分,工业链轮,传动链轮 40链轮 2分10牙 |
| 公司名称 | 江门市蓬江区红之星机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 材质:45# 品牌:红星 型号:04c10t |
| 公司地址 | 中国 广东 江门市蓬江区 江门江会路27号 |
| 联系电话 | 86 0750 8221442/8221475 18022933283 |

产品详情

| 2分(04c)链轮现货规格(单位:mm) | | | | 2分(04c)链轮现货规格(单位:mm) | | | |
|----------------------|----|----|----|----------------------|----|--------|----|
| 齿数 | 内孔 | 台径 | 总厚 | 齿数 | 内孔 | 台径 | 总厚 |
| 10z | 6 | 15 | 15 | 31z | 8 | 40 | 15 |
| 11z | 6 | 15 | 15 | 32z | 8 | 50 | 15 |
| 12z | 6 | 17 | 15 | 33z | 8 | 45 | 15 |
| 13z | 8 | 19 | 15 | 34z | 8 | 50 | 15 |
| 14z | 8 | 20 | 15 | 35z | 8 | 50 | 15 |
| 15z | 8 | 23 | 15 | 36z | 8 | 50 | 15 |
| 16z | 8 | 24 | 15 | 37z | 8 | 50 | 15 |
| 17z | 8 | 29 | 15 | 38z | 10 | 55 | 15 |
| 18z | 8 | 25 | 15 | 39z | 8 | 55 | 15 |
| 19z | 8 | 30 | 15 | 40z | 8 | 55 | 15 |
| 20z | 8 | 32 | 15 | 41z | 8 | 60 | 15 |
| 21z | 8 | 34 | 15 | 42z | 8 | 64 | 15 |
| 22z | 8 | 32 | 15 | 43z | 8 | 64 | 15 |
| 23z | 8 | 36 | 15 | 44z | 10 | 60 | 15 |
| 24z | 8 | 40 | 15 | 45z | 8 | 65 | 15 |
| 25z | 8 | 44 | 15 | 46z | 8 | 84/ 64 | 15 |
| 26z | 8 | 44 | 15 | 47z | 8 | 69 | 15 |
| 27z | 8 | 46 | 15 | 48z | 8 | 88/ 75 | 15 |
| 28z | 8 | 48 | 15 | 49z | 8 | 70 | 15 |

| | | | | | | | | |
|----------------|---|----|----|--|-----|----|----|----|
| 29z | 8 | 51 | 15 | | 50z | 10 | 89 | 15 |
| 30z | 8 | 50 | 15 | | | | | |
| 以上均有现货 | | | | | | | | |
| 注:可按照客户需要另订造规格 | | | | | | | | |

链轮被广泛应用于化工、纺织机械、食品加工、仪表仪器、石油等行业的机械传动中。

链轮基础知识

链轮分为主动链轮和从动链轮，主动链轮通过花键的形式装在发动机输出轴上；从动链轮装在摩托车驱动轮上，通过链条将动力传递给驱动轮，一般主动链轮比从动链轮要小，可起到降速增扭的效果。

传动链轮的性能特点

材料的选用——大、小链轮采用优质碳素结构钢进行滚齿加工生产而成。

加工与处理工艺——采用先进的铣齿加工工艺，使齿形更精确。链轮整体进行了调质热处理，极大地提高了其综合机械性能，齿形硬度达38-45hra以上，使链轮的耐磨性显著提高。

产品系列——经济实用的普通链轮和性能优越的精品链轮。

链轮的拆装

1、主动链轮

主动链轮与发动机输出轴以花键的形式结合，并以花键挡板或螺母固定。拆卸时可拆下链轮罩，卸下链条，旋下花键挡板或固定螺母，即可将小链轮拉出。装配时，依相反的顺序进行。

2、从动链轮

支起主撑架，使后轮翘起。

松开后轮轴紧固螺母和调节器螺母，拆下链盒、链条。

拆开后制动拉杆，将后轮总成一起拉出。

卸下固定链轮的螺栓、螺母或挡圈，将链轮后轮毂或销钉螺栓上取下。

安装时，依相反的顺序进行。并按规定的力矩紧固链轮固定螺母或螺栓（30-50n.m）和后轮轴螺母（50-80n.m）

传动链轮的安装要求及注意事项

安装要求

根据车型规格正确选用型号。

检查安装传动链轮的位置（变速器输出副轴、轮毂等）状态是否良好，否则须检修或更换相关件

按正确方法将主、从动链轮安装到位，且拧紧紧固件使其达到规定力矩要求。

装上传动链条并调整好松紧度后，检查链条与链轮配合是否顺畅、共面，且与链罩无干涉。

注意事项：

从动链轮应有防松措施。

从动链轮装车后，应利用调节器和后摇架（也叫后轮叉）刻线将后轮轴调正，这样既可防止后轮跑偏，也能避免链轮与链条的早期磨损。

由于主动链轮转速高、齿数少，在相同条件下，比从动轮磨损快些，属正常情况。

链轮和链条最好同时更换，若只更换其中之一，会加剧双方的磨损。

要定期地清洁及润滑传动链条、传动链轮，以提高其使用寿命。

1.链轮的齿形链轮齿形必须保证链节能平稳自如地进入和退出啮合，尽量减少啮合时的链节的冲击和接触应力，而且要易于加工。常用的链轮端面齿形。它是由三段圆弧aa、ab、cd和一段直线bc构成，简称三圆弧-直线齿形。齿形用标准刀具加工，在链轮工作图上不必绘制端面齿形，只需在图上注明"齿形按3r gb1244-85规定制造"即可，但应绘制链轮的轴面齿形，见图2，其尺寸参阅有关设计手册。工作图中应注明节距p、齿数z、分度圆直径d（链轮上链的各滚子中心所在的圆）、齿顶圆直径da、齿根圆直径df。

2.链轮结构几种常用的链轮结构。小直径链轮一般做成整体式，中等直径链轮多做成辐板式，为便于搬运、装卡和减重，在辐板上开孔，大直径链轮可做成组合式，此时齿圈与轮芯可用不同材料制造。

3.链轮材料链轮材料应保证轮齿有足够的强度和耐磨性，故链轮齿面一般都经过热处理，使之达到一定硬度

本厂专业生产2分链轮,产品是45#钢，有现货供应，价格优惠,欢迎来人来电洽谈,来图订制!

.....

本产品的材质是45#，品牌是红星，型号是04c10t，适用范围是通用件，轴间距范围是50~1000mm，传动比是1~10，齿数是8，产品类型是链轮