

钻床，Z3040X13摇臂钻床，摇臂钻3040

产品名称	钻床，Z3040X13摇臂钻床，摇臂钻3040
公司名称	滕州市鑫岳机床有限责任公司
价格	面议
规格参数	类型:摇臂钻床 品牌:鑫岳机床 型号:Z3040X13
公司地址	滕州市南沙河镇后房村村东100米
联系电话	13173067663 13280269874

产品详情

摇臂钻床，也可以称为摇臂钻，摇臂可绕立柱回转和升降，通常主轴箱在摇臂上作水平移动的钻床。摇臂钻是一种钻孔加工设备，可以用来钻孔、扩孔、铰孔、攻丝及修刮端面等多种形式的加工。按机床夹紧结构分类，摇臂钻可以分为液压摇臂钻床和机械摇臂钻床在各类钻床中，摇臂钻床操作方便、灵活，适用范围广，具有典型性，特别适用于单件或批量生产带有多孔大型零件的孔加工，是一般机械加工车间常见的机床。采用机械变速，自动进刀，电动升降，操作简便，电气系统安全可靠。

规格与参数/单位	z3040 × 13摇臂钻床
最大钻孔直径 (mm)	40
主轴中心至立轴母线距离(mm)	300-1000
主轴箱水平移动距离 (mm)	650
主轴端面至底座工作面距离 (mm)	260-1000
主轴行程 (mm)	280
主轴孔锥孔	mt4
主轴转速 (r/min)	75,130, 240,380, 660,1200
主轴进给量3级 (mm/r)	0.10,0.16, 0.25
主轴允许最大进给抗力 (n)	12000
主电动机功率 (kw)	2.2

摇臂升降电机功率 (kw)	1.5
机床重量 (kg)	1400
机床轮廓尺寸(mm)	1800 × 720 × 2300

摇臂钻床安全操作规程：

- 1.工作前对所用钻床和工卡量进行全面检查，确认无误时方可工作。
- 2.严禁戴手套操作，女生发辫应挽在帽子内。
- 3.工件装夹必须牢固可靠。钻小件时，应用工具夹持，不准用手拿着钻。
- 4.使用自动走刀时，要选好进给速度，调整好行程限位块。手动进刀时，一般按照逐渐增压和逐渐减压原则进行，以免用必过猛造成事故。
- 5.钻头上绕有长铁屑时，要停车清除。禁止用风吹、用手拉，要用刷子或铁钩清除。
- 6.精铰深孔时，拔取圆器和销棒，不可用力过猛，以免手撞在刀具上。
- 7.不准在旋转的刀具下，翻转、卡压或测量工件。手不准触摸旋转的刀具。
- 8.使用摇臂钻时，横臂回转范围内不准有障碍物。工作前，横臂必须卡紧。
- 9.横臂和工作台上不准存放物件，被加工件必须按规定卡紧，以防工件移位造成重大人身伤害事故和设备事故。
- 10.工作结束时，将横臂降到最低位置，主轴箱靠近立柱，并且都要卡紧。

本产品的类型是摇臂钻床，品牌是鑫岳机床，型号是Z3040X13，主电机功率是2.2 (kw)，外形尺寸是1800 × 720 × 2300 (mm)，轴数量是单轴，钻孔直径范围是40 (mm)，主轴转速范围是75，130，240，380，660，1200 (rpm)，主轴孔锥度是MT4，控制形式是人工，适用行业是通用，布局形式是立式，适用范围是通用，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机一年保修