

## 35中走丝 C型线切割机床配上银直线导轨北方精密丝杆

产品名称	35中走丝 C型线切割机床配上银直线导轨北方精密丝杆
公司名称	吴中经济开发区海川电子经营部
价格	面议
规格参数	品牌:海川 型号:DK7735 适用行业:通用
公司地址	江苏苏州市吴中区金枫南路1258号D栋
联系电话	15501465973

### 产品详情

1.床身采用树脂砂工艺浇铸，两次高温回火，提高了机床整体的刚性，保证精度恒久不变,大大延长了机床的使用寿命; 2.采用北方机械生产的滚珠丝杆，保证机床的加工精度和跳步精度； 3.xy轴采用台湾上银直线导轨，保证机床的直线度和重复定位精度； 4.上下双向涨丝机构确保恒张力一致；采用双导轮结构，提高了钼丝的稳定性，在不使用任何形式的导丝器的情况下，保证其精度的同时，得到更好的光洁度； 5.全部采用金属手轮，经久耐用；工作台上采用加大型折叠封闭式挡水罩，环保实用； 运丝筒钣金采用推拉式结构，操作更具人性化。

本产品的品牌是海川，型号是DK7735，适用行业是通用，工作台面尺寸是760\*580，工作油槽尺寸是740\*520，工作台行程（X\*Y）是350\*450，Z轴行程是250，最大切割厚度是250（mm），锥度是3，最大承重是300，主机重量是1600，主机装箱尺寸是1600\*1400\*1800，最大加工速度是200（mm/min），最大加工电流是8（A），最小电极消耗比是100000.001，表面粗糙度是1.0（um），最大功耗是1.4，输入电压是380，控制箱重量是200，控制箱装箱尺寸是700\*700\*1800，电极丝直径范围是0.12-0.18，工作台承受重量是300，机床导轨是直线导轨，加工精度是0.01，控制系统是AOTUCUT，走丝速度是11，最大切割斜度/工件厚度是3/100，售后服务是三包一年，电火花是中走丝