

双面数控打孔机 自产 汽配、摩配

产品名称	双面数控打孔机 自产 汽配、摩配
公司名称	北碚区鑫隆机械配件经营部
价格	面议
规格参数	品牌:自产 型号:skz-250 适用行业:汽配、摩配
公司地址	重庆 重庆市北碚区 歇马镇双凤桥96号
联系电话	02368248423 13983056726

产品详情

专用机床使用说明书

一、 左主轴转速：1200转/分（可配变频器）

二、 机床主要参数

右主轴转速：1200转/分（可配变频器）

左主轴电机功率：1、1kw（可根据用户选配）

右主轴电机功率：0、75kw（可根据用户选配）

冷却泵电机功率：0、125kw

左滑台驱动电机：12nm（可根据用户选配）

右滑台驱动电机：12nm（可根据用户选配）

左滑台最大移动距离：150mm

右滑台最大移动距离：150mm

左右滑台间最大间距：500mm

主轴中心线到工装台面：150mm

左滑台主轴锥孔：3号

右滑台主轴锥孔：3号

两主轴跳动：0.03mm

两主轴同心度：0.08mm

直线导轨长：1000mm

左右滑台定位精度：0、01mm

最大钻孔：∅16mm

机床总功率：4.2kva

机床长：1500mm

机床宽：700mm

机床高：1800mm

机床重量：600kg

三、 机床性能

本机床由两轴数控系统为控制中心，控制左右滑台混合式步进电机，通过弹性联轴器传递给滚珠丝杆，同时驱动左右滑台完成快速进给，工作进给，快速回退的工作循环。

本机床用户可根据产品需要配置成型刀具，同时完成产品两端中心孔及端面的加工。

本机床在加工过程中，配有由控制中心控制的冷却系统对刀具进行冷却。工装夹紧可根据用户需要，配置控制中心控制的夹紧汽缸。

本机床两主轴可根据用户需要配置变频器，实行无机调速。

四、 本机用途

- 1、 轴类产品，两端平面及中心孔加工。
- 2、 不规则产品两端孔加工。
- 3、 本机床可当双面数控镗床使用。

本产品的品牌是自产，型号是skz-250，适用行业是汽配、摩配，工作台面尺寸是1200*600，工作台行程（X*Y）是200，Z轴行程是200，最大加工速度是1500（mm/min），售后服务是1，加工定制是是