欧来宝系列全程吸附高速印刷开槽模切机

产品名称	欧来宝系列全程吸附高速印刷开槽模切机
公司名称	江苏辰光纸箱机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 柔印机类型:机组式 印刷颜色:四色
公司地址	中国.江苏省盱眙经济开发区新海大道18号
联系电话	86-051788299616 13912124588

产品详情

按照欧洲设计理念，各单元移动机组，真空传送印刷单元，弯曲纸板准确传送；

印刷套印更准;间隙调整全部电动操作；

可配置热风、红外线烘干系统；

电脑控制储存订单，换单快捷方便，全部控制系统采用plc触摸屏控制，简单易操作；

中央除尘收集系统；

机组之间装有机油自动平衡装置，保持各单元在油位在同一水平。

适应涂布纸高网点印刷，或者牛卡纸印刷。

整机标准化研发生产，印版、版辊、耗材等易损件、标准件采用国际标准方便采购

送纸部：

前缘送纸采用美国太阳技术，可以连续或隔张送纸。变频器调整真空吸风气压，适用不同的纸板尺寸和弯曲纸板。单排毛刷和除尘风机可清除纸张表面的粉尘。气动侧拍装置

印刷单元:

上印真空吸附滚轮传送印刷。卷板轴式快速挂版装置，左右两侧锁紧，让挂版位置更准确。单刮刀配合陶瓷网纹辊供墨系统

4. 清洗印版后自动复位系统。

5.相位采用plc、触摸屏控制，电动相位360°调整（运转、停止均可调整）

6.印刷辊电动横向调整距离10mm，套印精度±0.5mm。

开槽单元

单轴双刀开槽。开槽刀座、预压轮、压线轮横移结构，丝杆配合高精度滑轨，移动灵活、准确。预压后压线，纸板不易压破。

4.弹性切角刀结构，三层、五层板切角无需调整。

5中刀移动式，修边刀采用双刃刀，修边光洁。

6.相位采用plc、触摸屏控制，电动相位360°调整（运转、停止均可调整）

模切单元

模切相位，精密行星齿轮采用电动控制。气动齿合式间隙固锁装置，间隙电动调整。胶垫辊自动横移机构，自动换向50mm横向游动。延长胶垫的使用寿命。美国原装进口cue胶垫，调换方便，耐磨损。胶垫修模机构，增加胶垫的使用率，降低消耗。胶垫辊伺服马达补偿速度，补偿范围±3mm

本产品的加工定制是是，柔印机类型是机组式，印刷颜色是四色，操作方式是全自动，适用对象是纸箱印刷，适用材质是纸板，品牌是东辰，型号是1225型，最大印刷宽度是1200（mm），胶板辊筒周长是1200（mm），套印精度±是0.5（mm），重量是530000（kg），产品类型是全新，售后服务是整机保修一年，规格是1225型四色开槽模切机