

# 合相水平仪，光学合相水平仪，合相

产品名称	合相水平仪，光学合相水平仪，合相
公司名称	泊头市浩业工量具有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:浩业 型号:165
公司地址	河北省沧州市泊头市千里屯工业区
联系电话	010-62480196 13311565622

## 产品详情

泊头市浩业工量具有限公司专业生产合相水平仪，光学合相水平仪，合相，我公司将本着“价格，质量”双优，“诚信，服务”共赢的经营理念，竭诚为广大客户服务。以“不争价格最低，但求质量最好”的原则，竭诚为国内外用户提供优质的产品 & 诚信的服务，服务热线：010-62480196 62481019 13581537355

合相水平仪，光学合相水平仪，合相概况：该仪器广泛应用于测量平面和圆柱面对水平方向的倾斜度，以及机床与光学机械仪器的导轨或机座等的平面度、直线度和设备按装位置的正确度。合相水平仪，光学合相水平仪，合相其他：合象水平仪是利用棱镜将水准器中的气泡象符合放大，来提高读数的精确度，利用杠杆、微动螺杆这一套传动机构来提高读数的灵敏度。所以被测量件倾斜0.01毫米/米时，就可精确的在合象仪中读出。（在合象水平仪中水准器主要是起指零的作用。

合相水平仪，光学合相水平仪，合相使用方法1、测量时将水平仪稳置在被测件表面上(两者均需擦拭干净)，等气泡景象完全符合后可进行读数。读数时毫米值从刻度板读得，忽米值从刻度盘读得，二部分之和即为读数。。读数的正负由圆刻度盘的旋向决定(在圆刻度盘上已有“+”“-”标记)。例1：横刻度游标位置在0以下的0~1之间，圆刻度盘的刻线对准5。这时从横刻度读得毫米值为0，从圆刻度盘读得忽米值为5。由于是向“+”向旋得的，因此读数为 $0+0.05=0.005\text{mm/m}$ ，即被测工件在旋纽端高0.05mm/m。例2：横刻度游标位置在0以上的1~2之间，圆刻度盘的刻线对准20。这时从横刻度读得毫米值为1，从圆刻度盘读得忽米值为80（因此时圆刻度盘旋转方向与数字排列方向相反，因此实际忽米值为 $100-20=80$ ）。由于是向“-”向旋得的，因此读数为 $-(1+0.80)=-1.80\text{mm/m}$ ，即被测工件在旋纽端低1.80mm/m。2、水平仪上所标志的示值是以一米为基长的倾斜值，如需测量长度为l的实际倾斜值，则可通过下式进行计算：实际倾斜值=刻度示值\*l\*读数值（以忽米为单位的读数值）例如：刻度示值为0.01mm/m，l=166mm，读数值为5。则：实际倾斜值= $0.01 / 1000 * 166 * 5 = 0.0083\text{mm}$ 又如：刻度示值是0.01mm/m，l=166mm，读数值为-180。则：实际倾斜值= $0.01 / 1000 * 166 * (-180) = -0.299\text{mm}$ 3、在检定或使用中如发现水平仪的示值超差且成线形变化时，则应重新调整杠杆比。如发现水平仪的零位超差，则应重新调整刻度或水准座支承螺钉。此两项工作应由计量检定部门进行。合像水平仪使用是这样的，首先，测量之前将轴颈擦干净，

将水平仪刻度调整到5毫米位置，旋钮刻度调整至“0”位。测量时先将调整旋钮那一侧放到前面，先看水平仪上面的两个水泡，水泡旁边有“+”“-”水泡偏“+”，就将旋钮向“+”方向调整，调整到中间的两个半圆的水泡合成一个完整的水泡的时候，进行读数，记录。将旋钮的读数恢复至“0”。然后将调整旋钮那一侧放到后面，同样操作，得出数据记录。计算：将两次测量的数据相减的绝对值除以2，就是扬度值。扬度方向的确定：测量的两个数据，以“5”为数轴的“0”位。大于“5”的数据的旋钮方向就是扬度方向！

本产品的加工定制是是，品牌是浩业，型号是165，测量范围是:0~10毫米/米。，测量精度是0.01mm/m，外形尺寸是165x48（mm），用途是广泛应用于精密机械工业中，测量机件表面的平面度、直线度和设备安装位置的正确度，同时还可用于测量工件的，标准装箱数是1（pcs），长度是165（mm），工作温度是20（°C），重量是2（Kg），规格是165x48