

## 珍珠棉自动热熔胶机；EPE上胶机；鑫和机械

产品名称	珍珠棉自动热熔胶机；EPE上胶机；鑫和机械
公司名称	徐州市鑫和塑料加工设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:鑫和 型号:XH---600
公司地址	睢宁县邱集镇王林北街
联系电话	13852229780

### 产品详情

机器设计新颖，整体是加厚的镀锌板一次冲压而成，造型美观，结构紧凑合理；智能自动控制，操作简单方便；熔胶速度快，涂胶量可调，运转速度可调；全封闭结构，胶槽整体铝板制造不漏胶；整机具有超温、短路、过载、漏电保护功能；适合薄料或大片面积产品上胶，上压辊拆装方便。

机器最大特点是：全国仅此一家热熔胶槽整体是铝板制作，加热均匀节能省电环保，不黄胶不掉色，不变色。结实耐用，使用寿命长达10-20年之久。其他厂家全部是铁皮喷上铁氟龙油漆或者就是普通油漆，不管是什么油漆，只要加热用不到2年就会脱落掉漆，胶槽老化，加热不均匀，损害电机。

id自动控温，过载保护，防烧电机保护装置，固态继电器加热，无声无火花加热控制系统，很多厂家是交流接触器加热，使用时间过长触点发热打火，这是引起火灾重的大隐患。整机重量：40kg,轻便搬移，整体美观。

支架高度270毫米，使用高度230毫米，很多产品需要厚料加工，这方便厚料涂胶适应，全国独家提高支架高度，给使用厂家带来方便。

id自动控温，过载保护，防烧电机保护装置，固态继电器加热，无声无火花加热控制系统，很多厂家是交流接触器加热，使用时间过长触点发热打火，这是引起火灾重的大隐患。

独特的u型槽设计，防止在使用使用过程中，融化的热熔胶滴漏在面板上面的控制开关和温控表等电子元件上面，造成无法使用。独一无二的设计哦！

涂胶机参考系数	规格	参数	规格	参 数
	胶槽容量：	5kg	熔胶速率：	8kg /
	涂胶宽度：	600 mm	胶粘稠度：	20,0
	机器功率：	3 kw	机器尺寸：	1900 × w
	机器重量：	56kg	使用电源：	220v
	加热温度：	125-200	胶槽尺寸：	1620

涂胶机各部件名称：

- 1:加热指示灯 2:加热开关 3:胶槽温控表 4:胶辊温控表 5:胶辊调速器  
 6:胶辊转动指示灯 7:保险丝 8:刮胶板 9:涂胶辊筒 10:上压辊  
 11：上压辊调节高度手轮

操作使用说明：

- 1：将三芯电缆线其中2跟颜色一致的电源线接到220v电源上，第3根接地线；
- 2：打开机箱左侧空气开关；
- 3：打开加热开关2，加热指示灯1变亮；
- 4：温控表3--4开始工作，温控表调节120 --200 。两个温控表温度设置温度一样，具体加热温度要看热熔胶熔融温度。
- 5：等温度加热到温控表设置参数，指示灯6变亮，自动恒温，节省电能。

机体后侧散热风扇13开始转动散热打开调速器5开关，调节开关上面旋钮，

顺时针调节旋钮到需要电机转速即可。

6：加工大片材料，用手轮10调节好上压辊筒9到加工板材厚度负2-5毫米即可，

这样加工板材上胶就比较均匀。

9：上胶厚度调节机体后侧手轮12，调节刮板与涂胶辊筒距离，调节胶使用量，

顺时针减少胶量，逆时针增加胶量，按板材要求，调节到需求量为止。

10：关机时候，先停电机，关掉调速器开关，再关闭加热开关，长时间停机，

要把空气开关停掉。

12：保养注意事项-要不定期给齿轮加润滑油，检查是否有电源线松动现象。

epe珍珠棉涂胶机是针对需要在珍珠棉（海棉、eva）上大面积涂布热熔胶（特别是一些手工不好操作的薄片）而开发的涂布机种，方便使用，且效率很高。特别适用于epe珍珠棉行业进行深加工，它的特点是全封闭、不易漏胶，清理滴胶容易；滚筒轴承外挂设计，寿命长、故障低、在胶熔化状态进行可不停机检修，不影响生产；完全解决了温度过冲现象，不黄胶，具有耐铲、耐高温不掉涂层，长年不变色不变黑；机器设定参数方便修改，也可以按要求锁定，防止无关人员更改；马达电路和熔胶状态联锁设计，胶不化，马达电路不通电，马达不会被漏胶粘住而烧毁。更重要的是它涂布均匀、效益高、可减少大量的人工投入。epe珍珠棉涂胶机是专门为大面积平面材料上胶设计的根据产品的需求和材质的不同上胶，胶量厚薄均可调整.epe珍珠棉涂胶机的宽度可根据产品的宽度订制，我们生产的常用规格可分为400mm--1000mm、多种机型。

本产品的加工定制是是，品牌是鑫和，型号是XH---600，用途是涂胶，功率是3（Kw），工作温度是125-185（ ），重量是45（Kg），溶胶速度是8（Kg/hr），最大粘度是20000（pcs），溶筒容量是6（Kg），温度控制范围是0--400（ ），胶桶尺寸是620（mm），电压是220（V），电流是15（A），售后服务是保修5年