

液压阀，油流指示器，不锈钢齿轮泵

产品名称	液压阀，油流指示器，不锈钢齿轮泵
公司名称	泰兴市泰庆液压件厂
价格	面议
规格参数	品牌:泰庆 型号:WBZ-160 适用介质:润滑油
公司地址	中国 江苏 泰州市 江苏省泰兴市刘陈镇
联系电话	86-0523-5766263 13852693492

产品详情

【生产销售】液压阀，油流指示器，不锈钢齿轮泵

大流量油泵电机组适用于液压机械、润滑机械、冶金机械、矿山机械的润滑、液压系统，该泵噪音低、输油平稳快、自吸性能好。

摆线泵电机组

叶片泵

200~500泵

600~1000低压齿轮泵

2.5~160齿轮泵

hy0112x20齿轮泵

搬运车

圆桶车

双向润滑泵

油泵又是一种既轻便又紧凑的泵，提出了一种具有一个由含铝材料制成的外壳的油泵和设置在该外壳中的可运动的模制件，其中，该可运动的模制件至少部分地由一种可烧结的、至少包含一种奥氏体的铁基合金的材料制成，并且其中由一种可烧结材料制成的该模制件具有一个至少为该外壳的热膨胀系数60%

的热膨胀系数。

油泵-机械原理

吸油和压油过程

喷油泵的吸油和压油，由柱塞在柱塞套内的往复运动来完成。当柱塞位于下部位置时，柱塞套上的两个油孔被打开，柱塞套内腔与泵体内的油道相通，燃油迅速注满油室。当凸轮顶到滚轮体的滚轮上时，柱塞便升起。从柱塞开始向上运动到油孔被柱塞上端面挡住前为止。在这一段时间内，由于柱塞的运动，燃油从油室被挤出，流向油道。所以这段行程称为预行程。当柱塞将油孔挡住时，便开始压油过程。柱塞上行，油室内油压急剧升高。当压力超过出油阀的弹簧弹力和上部油压时，就顶开出油阀，燃油压入油管送至喷油器。

柱塞套上的进油孔被柱塞上端面完全挡住的时刻称为理论供油始点。柱塞继续向上运动时，供油也一直继续着，压油过程持续到柱塞上的螺旋斜边让开柱塞套回油孔时为止，当油孔一被打开，高压油从油室经柱塞上的纵向槽和柱塞套上的回油孔流回泵体内的油道。此时柱塞套油室的油压迅速降低，出油阀在弹簧和高压油管中油压的作用下落回阀座，喷油器立即停止喷油。这时虽然柱塞仍继续上行，但供油已终止。柱塞套上回油孔被柱塞斜边打开的时刻称为理论供油终点。在柱塞向上运动的整个过程中，只是中间一段行程才是压油过程，这一行程称为柱塞的有效行程。

油量调节

为了适应柴油机负载的要求，喷油泵的供油量必须能够在最大供油量(全负荷)到零供油量(停车)的范围内进行调节。供油量的调节是通过齿杆、转动套使喷油泵的全部柱塞同时转动来实现的。当柱塞转动时，供油开始时间不变，而供油终了时间，则由于柱塞斜边对柱塞套回油孔位置的改变而变更了。随着柱塞转动的角度不同，柱塞的有效行程也就不同，因而供油量也随之改变。

柱塞对于不供油位 θ 转动的角度越大，则柱塞上端面到打开柱塞套回油孔的斜边距离也越大，供油量也就越大，若柱塞转动的角度较小，则断油开始较早，供油量也较小。当柴油机停车时必须断油，为此，可将柱塞上的纵向槽转到正对着柱塞套上回油孔。此时，在整个柱塞行程中，柱塞套内的燃油一直通过纵向槽、回油孔流回油道，没有压油过程，故供油量等于零。当柱塞转动时，利用改变供油量终点的时刻来调节供油量，这种方法称为供油终点调节法。

油泵的供油量应满足柴油机在各种工况下的需要，即负荷大时供油量增多；负荷小时供油量减少。同时还要保证对各缸的供油量应相等。根据柴油机的要求，油泵要保证各缸的供油开始时刻相同，即各缸供油提前角一致，还应保证供油延续时间相同，而且供油应急速开始，停油要迅速利落，避免滴油现象。根据燃烧室形式和混合气形成的方法不同，油泵必须向喷油器提供压力足够的燃油，以保证良好的雾化质量。

本产品的品牌是泰庆，型号是WBZ-160，适用介质是润滑油，公称压力是2.5（MPa），材质是铸铁，适用温度是-10~+150（ ），适用范围是液压机械，安装形式是管式，加工定制是是，产品别名是油泵