

焊接导线的微电脑点焊机 超霸王

产品名称	焊接导线的微电脑点焊机 超霸王
公司名称	深圳市宝龙发科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:超霸王 型号:PC23 驱动形式:气动
公司地址	深圳市龙华新区民治街道团结路74栋10楼1001房(水尾7栋)
联系电话	13640989811 13640989811

产品详情

焊接设备

五金零件焊接专用点焊机

超霸王牌微电脑点焊机引进日本先进技术,微电脑控制,火花小,焊接美观,性能稳焊接,适用焊接各种五金零件,如:发热丝,果汁机,开关金属,铜,铁,表带,首饰等焊接,应用于电子,电器,汽车,军工,航空等行业

1、先进微型电脑 用先进的微型电脑及专家程式控制,提供高质量的电池焊接 2、薄膜式面板 轻触式调较面板,方便、美观、实用。 3、双脉冲焊接 焊接前用“预焊”脉冲整理焊口,消除“爆火飞溅”现象,加强操作安全及减小操作人员心理负担。 4、数位记忆及显示 焊接能量参数以数码式调节,采用数字型式显示,同时采用新型记忆体eeprom储存资料,不用电池支援,资料永久保存,不会因电源关系而消失。 5、焊头缓冲控制mb20成功用电/气控制两级压力系统把焊头下降冲击力消除,此举能提供预顺的焊接动作,同时改善操作速度,加快生产生产率。 6、电压自动补偿焊机内微电脑长期高速扫描输入电源电压,电源一起波动,便立即计算补偿资料,改变焊接能量,使焊接不因电源变动而引致假焊或过火,特别适合电源不稳定地区使用。 7、故障警报 自动警报及切断系统,如焊机过热及损坏,会自动响起警号及灯号,同一时间切断焊接电路,以防止故障再进一步恶化及提醒修理。

本产品的品牌是超霸王,型号是PC23,驱动形式是气动,电流是交流,频段是高频,焊接原理是对焊,工作形式是点焊,作用对象是金属,作用原理是脉冲,用途是焊接,电极行程是13,额定频率是7,焊接直径是5,最大短路电流是0.03,是否提供加工定制是是