

# 直接供应 米诺 钻铣床光栅尺 量大优惠 互惠共赢！

产品名称	直接供应 米诺 钻铣床光栅尺 量大优惠 互惠共赢！
公司名称	深圳市米诺电子有限公司
价格	面议
规格参数	建议零售价:¥ 500.00 加工定制:是 品牌:米诺
公司地址	中国 广东 深圳市 松岗，洪桥头工业区
联系电话	86-0574-87147271 13780005332

## 产品详情

米诺电子，您身边的位移传感器专家

### 一、产品图片

### 二、产品特点及适用领域

光栅尺工作原理及应用范围：

光栅尺通过摩尔条纹原理，通过光电转换，以数字方式表示线性位移量的高精度位移传感器。光栅尺主要由：读数头、主尺和接口组成。光栅线位移传感器主要应用于直线移动导轨机构，可实现移动量的精确显示和自动控制，广泛应用于机床加工和仪器的精密测量、金属切削机床加工量的数字显示和cnc加工中心位置环的控制。目前该产品已形成多种系列，品种齐全，制作精巧，技术精良，可供不同规格的各类机床、仪器数字化改造选用，量程从30毫米至3米，几乎覆盖全部金属切削机床的行程。还可根据用户的特殊需要进行特殊制作。

光栅尺参数：测量范围：0mm~3000mm，分辨率分为：1um(0.001mm)、5um(0.005mm)单向重复精度：2um(0.002mm)，反向重复精度3um(0.003mm)栅距：0.02mm 栅线：50线对/mm，反应速度：120m/min(0.005mm) 20m/min(0.001mm)工作温度：0-45℃，存储温度：-20℃ -70℃，输出讯号：ttl、eia-422-a 供应电压：dc 5v ±5%、24v，电缆线长：2.5m(可加长)读数头滚动系统: 0m-1m 垂直式五轴承滚动系统，1m-3m 45°五轴承滚动系统光学测量系统：透射式红外线光测量系统，红外线波长880nm

### (一) 光栅尺概述：

mngsc滚动式光栅线位移传感器分为小型、中型、大型三种类型。每一类均可用50线对的光栅作为测量基准，当和数显表配套使用时，可以满足各种中、小型机床和其它精密测量的线位移数字显示。

本传感器的读数头采用滚珠轴承定位和导向，磨擦小，灵敏度高，使用寿命长。

本传感器采用精密计量光栅作为测量准器，测量精度高。对于已走失精度机床的改造精密化具有实用的意义。使用光栅数显机床，可以大大提高加工精度和生产效率。

本传感器采用密封式结构，性能可靠，安装方便，是其它任何一种数显系统无法比拟的。

## (二) 光栅尺传感器技术规格

型号	小尺		中尺		大尺	
	mngsc-s-1	mngsc-s-5	mngsc-m-1	mngsc-m-5	mngsc-l-1	mngsc-l-5
光栅栅距	20um ( 0.020mm ) ,10um(0.010mm)					
光栅测量系统	透射式红外光学测量系统,红外线波长:880nm					
读数头滚动系统	垂直式五轴承滚动系统				45°五轴承滚动系统	
分辨率	1u	5u	1u	5u	1u	5u
有效行程	50-1000mm				1100-3000mm	
精确度um						
长度						
10-500	± 3um	± 6um	± 3	± 6um	± 3um	± 6um
550-1000	± 6um	± 10um	± 6um	± 10um	± 6um	± 10um
1050-1500					± 30um	
1550-2000					± 50um	
2050-3000					± 80um	

## (三)、安装位置

1.本传感器的工作长度应大于机床的最大行程，以免将光学尺撞坏。

2.传感器安装平面，是非机械加工平面，必须于传感器尺身面加垫片或用户自制安装块垫平，以保证传感器与安装面连接的稳定可靠性。

3.安装传感器时，传感器的尺身与机床导轨的平行，误差小于0.1mm，最大不超过0.15mm，当传感尺身工作长度大于1500mm时，应在电子尺的尺身背滑槽内加装固定滑块，以保证传感器尺身与导轨的平行度。

4.读数头两侧面与传感器尺身面应保证平行且对称，读数头和传感器尺身高低方向间隙在0.8mm-1mm之间，安装时用红色垫块调整间隙，安装后抽去红色垫块。

5、电子尺的安装，应将尺身定位在移动工作台的中间位置，固定读数头时应将机床工作台移到任意一端的终点，将读数头固定的间隔尺身末端2厘米位置，有限位开关的一定要把限位开关的位置限定在光栅尺的有效使用行程范围内，以避免碰撞。

6、防尘罩的安装需高于尺身5mm安装，且应将防尘罩与机器设备的贴合面打密封胶。

7、信号线的固定，数显表的安装，将数显表置于安全，方便观察的位置固定，固定信号线时必须考虑到全部相关移动距离，固定位置尽量在行程中央，并将多余的线扎好固定。

8、接地线联接要右靠，用万用表测量其接地电阻必须小于10 $\Omega$ ，尽可能符合阿贝原则；保证读数头和壳体的良好相对运动；避免直接污染，不妨碍操作使用。

#### (四)安装注意事项

1. 传感器开口方向必须避开铁屑\\油水\\粉尘等的接触污染。

2. 传感器安装后最好再安装一个防尘罩和尺身之间必须留有0.5mm的空隙，移动读数头时，避免防尘罩与尺接触

## (五)检测方法

所有装配完成后，首先应校正传感器和导轨的平行，使之保证在 $0.10\text{ mm}$ 之内。然后将光栅插入数显表对应插孔内，锁紧固定螺丝，打开看数显箱电源，开动机床，观察是否正常计数。若未计数，应仔细检查数显箱和传感器间的联接。若计数，可将读数头移至壳体一端，数显箱置零，移动读数头，观察数显箱的显示值与标准读数值对照，应在误差范围之内（ $2\text{sm}$ 范围内）。若超差，再仔细检查安装尺寸和位置是否符合要求。

## (六)维护和保养

- 1、传感器和数显表（箱）应放在干燥而温度适宜的机床位置上。
- 2、对引出的电缆线应固定在机床上。
- 3、传感器在使用过程中不宜任意拆卸，
- 4、联接螺钉应固紧，切勿松动，以免精度走失。
- 5、仪器应保持清洁，开口处的防尘橡皮，如粘有砂粒废屑等，应用软纸揩去，注意不要揩入仪器内。经过一年的使用，对壳体内表面宜用干燥清洁的细纱布或棉花蘸上一点酒精和乙醚混合剂拂拭，不要重揩，以防表面损坏。

### 三、价格及质量说明

- 1、按最小行程报价，每大一个规格，价格略有提高，详询业务人员。
- 2、非人为原因，质量保修壹年，终生维护。

### 四、发货说明

- 1、广东省内大部分地区均支持快递公司代收货款，外省不支持代收货款，仅支持电汇或网上转账方式，款到发货。
- 2、电子尺（位移传感器）标准规格均有现货，无特殊原因拍下当天均可发货。发货时间一般晚上20点之前都有专人负责发货（节假日除外，可另行协商）。
- 3、非大型物件均通过快递公司发货，快递费由双方协商；大型物件则通过物流发货，运费需协商承担。一般深圳总部发货默认选择申通、速尔快递，轻便物体省外可发顺丰快递，大型物件会选择德邦物流，如有特殊要求的朋友请与责任业务员协商。
- 4、在条件允许情况下，我公司提供非标产品定制，价格另议。
- 5、由于我公司属于一般纳税人，开增值税票有一定的限制额度，故规定一次性购买产品货款满2000元以上的才可以申请开具税票。如果未满2000元的；也可以采用货款累积方式，待货款累积满额2000元之后再一起申请开具增值税票。产品9%的税费须由客户自己承担。
- 6、支持客户到公司或者各办事处自行提货。
- 7、其它未尽事宜，请咨询客服。

### 五、联系方式

熊先生：13651418601

李先生: 17722652698

tel: 0755-27058268 27058298 27253596

fax:0755-27058238

www.minor-tech.com

### 六、诚招全国代理

由于业务量的增加，现诚招全国代理商，互惠共赢！

本产品的建议零售价是 ¥ 500.00，加工定制是是，品牌是米诺，型号是MNGS，测量范围是0.00~800mm，精度是0.005mm