

# 再生水料造粒机电磁加热 为尔

产品名称	再生水料造粒机电磁加热 为尔
公司名称	深圳市龙岗区为尔节能设备厂
价格	面议
规格参数	品牌:为尔 型号:WE60 产品别名:再生废塑料电磁加热
公司地址	广东佛山市顺德区大良沙头电磁加热工业园17号
联系电话	86 0757 63529880 15019614056

## 产品详情

为尔节能设备厂专注于电磁加热的工业、商业应用多年，积累了无数的宝贵经验，目前在市场销售的大部分电磁加热器的控制板都是我们的经验的体现。主控制板远销越南等东南亚国家和台湾、香港等地区，成为电磁加热控制板的最有影响的品牌，我们本着互利，过硬的技术、高质量的服务为广大的国内外有志于推广电磁加热节能环保应用的用户服务。

再生水料造粒机电磁加热，水料造粒电磁加热使用优势及特点

1. 节能效果好：相比原电阻丝加热圈节电效果都在30%以上，相对不同的原料、生产不同的产品，节电效果有所变化。但在目前已使用的产品中节电效率最大可达85%以上。
2. 环保效果好：加热部分热量耗散少，表面可用手触摸，对设备在夏天的连续、稳定的运行有一定的帮助，员工也有一个良好的工作环境。使其更乐意为企业效力。
3. 使用寿命长：加热圈连续运行温度只有70 - 90 左右，不存在加热圈更换的问题。相对于原电阻丝加热减少了二次投入。
4. 可提高产品产量：由于该产品的发热效率高，加上加热均匀，能显著缩短升温时间，提高产品产量。

如何让造粒机电磁加热器更省电？

- 1、首先跟据设备情况选择合适功率的电磁加热器；
- 2、跟据所做原料情况，给设备进行合理分区，需要热量大的地方配功率大的电磁感应加热器；
- 3、选择保温效果好的保温材料；

4、绕线时注意电感量及q值是否与电磁加热器匹配；

5、选择正规厂家的电磁加热器

为尔节能设备厂的电磁加热器合理的电路设计和足够的容量冗余，是保证设备稳定运行的一个前提保障，实践反复的证明维修一个元件的费用是元件价格的数十或上百倍！所以，我们坚持采用进口工业零部件！在元件的用料上从不节省，所有元件采用工业材质，出厂时并进行严格的长时间拷机测试，可以保证机器24小时连续稳定为您工作，您可以大胆放心使用。

本产品的品牌是为尔，型号是WE60，产品别名是再生废塑料电磁加热，产品用途是电磁加热，再生废塑料电磁加热、保温，生产能力是1000（kg/h），旋转刀数是60（把），固定刀数量是60（把），回旋直径是60（mm），进料口直径是60（mm），滤筛板孔径是60（mm），切刀转速是60（r/min），机器中心高是60（mm），电动机功率是60（kw），加热功率是60（kw），适用原料是PE,PP,PS,电线料,再生水料、，螺杆数是单螺杆，螺杆长度是600（mm），螺杆直径是60（mm），外形尺寸是60000（mm），重量是60（kg），锅体容积是600（L（升）），售后服务是保修一年，长期服务