

加工定做 微生物发酵罐 全自动生物液体发酵罐

产品名称	加工定做 微生物发酵罐 全自动生物液体发酵罐
公司名称	温州国乐机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:国乐 型号:GL-500L
公司地址	中国 浙江 温州 瑞安市 马屿镇曹村工业区
联系电话	86 186 57708730 15158525296

产品详情

产品介绍

卫生级发酵罐为全封闭立式三层结构，具有加热、冷却和保温、搅拌功能。广泛用于乳品、食品、生物工程、饮料、果酒、日化等行业的混合、发酵、酶解。广泛应用于制药、精细化工、生物工程等行业，罐体设有夹层、保温层（可加热、冷却、保温）。罐体与上下封头（或碟型）均采用旋压r角加工，罐内壁经镜面抛光处理，光洁度 $ra \ 0.4 \ \mu m$ ，无卫生死角，全封闭的设计确保物料始终处在无污染的状态下混合、发酵，设备配备空气呼吸器、cip清洗喷头、卫生人孔、视镜、液位计、视灯等装置。制药、精细化工、生物制品发酵过程是一个无菌、无污染的过程，发酵罐采用了无菌系统，避免和防止了空气中微生物的污染，大大延长了您产品的保持期和产品的纯正，我们在罐上特别设计安装了无菌呼吸气孔或无菌正压发酵系统。可通入加热或冷却介质来进行循环加热和冷却。与物料接触的部分全部采用不锈钢sus304制造，保温采用聚胺脂发泡，外表面磨砂亚光处理，符合gmp标准。

产品结构

- (1) 整体立式圆锥形结构；
- (2) 圆形封闭式容器；

(3) 采用锥形结构；

(4) 保温采用聚氨酯浇注发泡；

(5) 顶部中心锚式搅拌、机架；

(6) 三层结构：由内胆\夹套\外保温层组成；

(7) 内表面镜面抛光处理(粗糙度 $ra < 0.4 \mu m$)；内罐体焊接处均采用翻边工艺圆弧过渡，光滑易清洗无死角，外表美观；

产品配置

1.快开式人孔、视镜、表盘指针式温度计、空气呼吸器、cip清洗器、料液进出口、ph值采样口、备用口、玻璃液位计、热媒进出口及冷媒进出口等；

2、壁 厚：内胆304 $\delta = 3mm$ 中夹套304 外保温层 $\delta = 1.5mm$

3、支脚方式：三棱锥形式；

4、材 质：内罐体，夹套和外保护壳体为sus304；

5、发酵罐直径：1400mm

6、发酵罐总高度：2600mm

7、搅拌电机：1.5kw

产品参数

参数	500l	1000l	1500l	2000l	3000l	5000l	10000l
内胆尺寸	900 ×	1200 ×	1300 ×	1400 ×	1600 ×	1900 ×	2300 ×
(直径 × 高) mm	800	900	1150	1300	1500	1900	2400
搅拌转速r/min	36	36	36	36	36	36	36
电机功率kw	0.75	1.1	1.1	1.5	2.2	3	5.5

本产品的加工定制是是，品牌是国乐，型号是GL-500L，类型是不锈钢发酵罐，功率是0.75KW，高度是1000（mm），容量是500（ml），尺寸是1200*1200*1300（mm），重量是200（kg），发酵罐设备是机械搅拌通风发酵罐，微生物生长代谢是好气型发酵罐，材质是304，投资创业是创业,投资创业,小本创业,小额投资，适用对象是食品，生产速度是2160