

曲周HM-YT平菇液体菌种304不锈钢发酵罐食用菌菌种发酵专用设备

产品名称	曲周HM-YT平菇液体菌种304不锈钢发酵罐食用菌菌种发酵专用设备
公司名称	章丘市食用菌研究所
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:华茂 型号:HM-YT
公司地址	枣园镇
联系电话	3651355

产品详情

整机采用304材质不锈钢镜面抛光板，减少热辐射，灭菌无死角。

快开口式设计，利于操作与清洗。

采用0.01微米孔径高效滤芯。无杂菌污染。滤芯在位灭菌，不用单独灭菌。

整机包括：罐体，智能电控箱、高效过滤器。加热器，连接件（管）。高效无油气泵（长寿命活塞式）。

夹层水浴式加温，不存在培养烧菌球的现象。

独特生产配方，低成本运行。

免费技术培训

本设备设计合理，操作简单。是您买得起，用得起的液体菌种设备。

规格型号：120升 200升 300升 400升 500升 600升 1000升

液体菌种的优势

液体菌种优势1	
工艺更简便	固体菌种的生产工艺为一级试管种 二级原种 三级栽培种，而液体菌种则没有级的分别，液体菌种既可以做为母种接原种，也可以做为原种或栽培种直接接栽培袋，简化了生产工艺，缩短生产周期。

液体菌种优势2	
生产周期短	固体菌种培养一般需25—40天，而液体菌种培养仅需3—7天。

液体菌种优势3	
减少污染	液体菌种萌发速度超过了杂菌滋长速度，杂菌几乎没有滋生的机会，因此克服了杂菌污染的技术难题，保证了生产质量。

液体菌种优势4	
快速萌发	液体菌种具有流动渗透性，每个栽培袋接种的菌种内有数以万计的鲜活菌球深度深入，因此接种后多点萌发，内外上下一起长，24小时左右菌丝布满料面，15天左右可长满栽培袋，一般品种十多天就可出菇。

液体菌种优势5	
降低成本	液体菌种接种，每袋菌种成本仅几分钱，只有固体菌种的1/5 -1/10，用液体菌种接种，比固体菌种接种工作效率提高4—5倍，从物质、人力上都降低了成本。

液体菌种优势6	
提高纯度	使用液体菌种机培养液体菌种在完全无菌的密封环境中快速萌发，动态培养，因而菌种纯度高，确保出菇健壮。

液体菌种优势7	
出菇整齐	采用液体菌种的栽培袋菌龄短，出菇整齐一致，质量好。

液体菌种优势8	
适宜工厂化生产	综合以上因素，使用液体菌种生产食用菌，为标准化、规模化、工厂化生产提供了有效保障。

每200l，可以接种，17*33的栽培代4500-5000袋。发酵时间4天。

食用菌|食用菌菌种|液体菌种|液体菌种设备|食用菌机械|装袋机|拌料机|平菇菌种|双孢菇菌种|灵芝搜索关键词：章丘市食用菌研究所

本产品的加工定制是是，品牌是华茂，型号是HM-YT，类型是不锈钢发酵罐，容量是200L（ml），发酵罐设备是非机械搅拌通风发酵罐，微生物生长代谢是好气型发酵罐，材质是304不锈钢材质