

# 铸铝加热器 铸铝电加热圈 铸铝电加热板 厂家直销雄义

产品名称	铸铝加热器 铸铝电加热圈 铸铝电加热板 厂家直销雄义
公司名称	上海雄义电热电器有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:雄义 型号:XY-JRQ-012
公司地址	青浦区外青松公路7548弄588号14幢1层A区178室
联系电话	暂无

## 产品详情

铸铝电加热器主要用途：铸铝电加热器是以管状电热元件为发热体，用优质铸材料为外壳经压铸成型的电加热器，其使用温度一般在摄氏150～450度之间，可广泛应用于塑料机械、模头、电缆机械、化工、橡胶、石油等设备上。铸铝电加热器特点具有长寿命、保温性能好、机械性能强、耐腐蚀、抗磁场等优点。防爆加热器防爆标志为exd bt4 exd bt6 exde ct6等。广泛应用于塑料机械、模具、电缆机械、合金压铸机、管道、化工、橡胶、石油等设备。

铸铝电加热器技术特性：金属铸造加热器是以管状电热元件为发热体，并弯曲成型，进入模具用优质金属材料为外壳以离心式浇铸成各种形状，有圆型、平板、直角型、风冷、水冷及其它异型等。经精加工后它能和被加热体紧密贴合。铸铝电加热器表面负荷可达到2.5-4.5w/cm<sup>2</sup>，最高工作温度300-450 之间；铸铜加热器表面负荷可达到3.5-5.0w/cm<sup>2</sup>，最高工作温度500-600 之间；铸铁加热器表面负荷可达到4.5-6.0w/cm<sup>2</sup>，最高工作温度550-700 之间。金属铸造加热器是一种高效热分部均匀的加热器，热导性极佳的金属合金，确保热面温度均匀，消除了设备的热点及冷点。具有长寿命、保温性能好、机械性能强、耐腐蚀、抗磁场等优点。将外散热面增加保温装置，内散热面烧结红外线这样可节约用电35%。

铸铝电加热器使用注意事项：1、工作电压不得超过额定值的10%；空气相对湿度不大于95%，无爆炸性和腐蚀性气体。2、接线部分放在加热层、保温层以外，外壳应有效接地；避免与腐蚀性、爆炸性介质、水份接触；引接线应能长期承受接线部分的温度及加热负载，接线螺丝紧固时应避免用力过猛。3、金属铸造加热器应放在干燥处、若因长期放置，绝缘电阻低于1m 时，可在摄氏200度左右的烘箱中烘烤5-

6小时，即可恢复正常。或降低电压通电加热，直至恢复绝缘电阻。4、金属铸造加热器应做好定位固定，有效发热区必须与受热体紧密贴合，严禁空烧。发现表面有灰尘或污染物时，应及时清除干净再用，以免影响散热而缩短使用寿命。5、电热管出线端的氧化镁粉，在使用场所避免受到污染物与水分渗入，防止漏电事故的发生。

（铸铝电加热器产品可以更具客户要求定做，提供图纸，电压，功率，尺寸）

公司名称：上海雄义电热电器有限公司电话：021-61524315 021-61524316移动电话：18964514546  
18964514549传真：021-65345053公司网站：<http://www.shjrq.cn>

本产品的加工定制是是，品牌是雄义，型号是XY-JRQ-012，功率是按要求定制（KW），工作温度是300-450（ ），电压是12-660可定制（V），加热介质是广泛，产品认证是ISO9001CE，抗电强度是强，用途是石油、机械、发电厂、钢厂、化学工业，绝缘电阻是定制