

注塑机螺杆机筒

产品名称	注塑机螺杆机筒
公司名称	舟山市定海金锚塑化机械制造厂
价格	面议
规格参数	品牌:金锚
公司地址	舟山市定海金塘镇西墩工业区
联系电话	86-05808050975 15088892042

产品详情

螺杆直径： 20- 220 锁模力：250t-3200t 注射量：30g-30000g 技术指标：调质硬度：hb280-320
氮化硬度：950-1100hv 氮化深度：0.50-0.80mm 氮化脆性： 2级 表面粗糙度：ra 0.4 μ m
螺杆直线度：0.015mm/m 合金层硬度：hrc60-72 合金层深度： 3mm 氮化后表面镀铬层硬度： 950hv
镀铬层厚度：0.025~0.10mm 螺杆类型：
针对不同配方和产品，螺杆可选用：普通型，销钉型，屏障型，分离型，排气型等。注塑机小件
材质：38crmoal a 氮化处理，表面硬度：hv 900 氮化层深度：0.5-0.8mm
2、材质：特种合金钢，经过真空淬火等热处理工艺，能大大提高三小件的使用寿命