

提供放热焊粉-厂家直销-放热焊粉

产品名称	提供放热焊粉-厂家直销-放热焊粉
公司名称	平湖市独山港镇跃龙五金厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:跃龙 型号:gweld
公司地址	平湖市独山港镇横塘港村潘家湾塘9号
联系电话	13758376848

产品详情

产品简介放热焊接是通过铝与氧化铜的化学反应（放热反应）产生液态高温铜液和氧化铝的残渣，并利用放热反应所产生的高温来实现高性能电气熔接的现代焊接工艺。这个反应是在耐高温的石墨模具内进行的，放热反应过程只需要短短的几秒时间即可完成。放热焊接是一种简单、高效率、高质量的金属连接工艺，它利用金属化合物化学反应热作为热源，通过过热的（被还原）熔融金属，直接或间接加热工作，在特制的石墨模具的型腔中形成一定形状、尺寸，符合工程需求的熔焊接头。当前，放热焊接已经普遍取代了以往金属之间的机械连接方法。

产品优点1．焊接点的载流能力（熔点）与导线的载流能力相等；2．因为焊接点是焊接而成的，所以是永久性的，不会老化；3．焊接是一种永久性的分子结合，不会松脱；4．焊接点象铜一样不受腐蚀性产物的影响；5．焊接点能经受反复多次的大浪涌（故障）电流而不退化；6．焊接方法简单，培训容易；7．供焊接用的材料很轻，携带方便；8．进行焊接时，无需外接电源或热源；9．从外观便能核查焊接的质量；10．可用于焊接铜、铜合金、镀铜钢、各种合金钢包括不锈钢及高阻加热热源材料。

产品应用1、地网水平连接2、信号线与输油气管道连接3、信号线与钢轨连接4、与钢筋的连接5、引出线与接线端子的连接6、其它电器连接注意事项1、首先根据连接件形状尺寸，开具合适的模具，并配置相应型号的焊粉2、焊接前对拉件进行处理，除油、除污物及氧化层3、对模具进行充分预热4、安装好模具检查后倒入焊粉并点燃反应5、对模具进行清理并准备下次使用

常用选型：焊药型号 标准重量(g) 焊药型号 标准重量 jb-wa32 32 jb-wa45 45 jb-wa60 60 jb-wa65 65 jb-wa90 90 jb-wa115 115 jb-wa150 150 jb-wa200 200 jb-wa250 250 jb-wa300 300 jb-wa400 400 jb-wa450 450 注：可根据不同的连接物的属性配置不同型号的放热焊剂。

本产品的加工定制是是，品牌是跃龙，型号是gweld，类型是放热焊粉