

# 打包带生产线 太平洋

产品名称	打包带生产线 太平洋
公司名称	宁波太平洋包装带有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:太平洋 型号:SJ80-C
公司地址	中国 浙江 慈溪市 浙江省慈溪市附海镇振海路98号
联系电话	86-057463688091 13685888223

## 产品详情

亲们请注意：本店所有商品拍之前请先与我们的客服联系，因为产品的特殊使用性，请勿直接拍下，敬请谅解。谢谢亲的合作与支持！

一、挤出机螺杆：采用38crmoal精加工氮化处理，耐磨性好，经过特殊设计，采用排气工艺、塑化好、产量高等优点。主要原料以pp一级回料，新料为主，在生产过程中不需烘干和炒拌，节约了电能消耗，同时减少了劳动成本。

二、模口：产品规格尺寸调整采用先进的阻量可调试设计，方便调整pp带坯料精确尺寸。

三、水箱：采用不锈钢制作，水位采用可调设计；冷却水温采用自动工会控制。

四、pp坯料牵引：采用三棍轮变频调速，有效提高了pp坯料板型平整度。

五、烘箱：采用双组合加热烘箱，使pp带在烘箱内拉伸；提高了延伸倍率，增加了拉伸强度。

六、拉伸：采用变频调速五棍轮拉伸拉动，有效解决了pp带在生产过程中产生的疲劳强度。使pp带板型更加垂直平整。

七、电晕处理机：因pp带表面光滑油墨不易附着，需要电晕处理以提高pp带表面油墨附着力。经过电晕处理后印刷油墨，字体清晰、油墨不易跌落。

八、油墨烘箱：pp带油墨印字后，烘箱后使油墨快速烘干，不会造成油墨粘贴在压花轮上，确保字体的清晰度。

九、压花轮机：采用涡轮式结构设计，运转精度高、花纹清晰、噪音小、使用寿命长、操作方便等优点。

十、退后烘箱：采用中温加热退货方式，有效消除了pp带应力面，提高pp带垂直度。

十一、藏带器：在生产过程中因收卷机更换纸芯需要停机，把多余的pp带存储在藏带箱内，避免造成pp带错乱打结，影响pp带产品质量。

十二、收卷机：采用独特工艺设计，操作简便，在收卷机宽度6mm~9mm带时采用了被动压辊轮，有效解决了收卷成品平面与侧面整齐平整；收卷张力稳定，提高了pp带垂直度等优点。

本产品的加工定制是是，品牌是太平洋，型号是SJ80-C，产品别名是SJ80-C 打包带生产线，类型是打包带生产线，用途是生产打包带，适用对象是包装行业，包装类型是箱，售后服务是0574-63688091