

中频电阻焊控制器 JYEE

产品名称	中频电阻焊控制器 JYEE
公司名称	广州蓝能电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:JYEE 型号:JYD 驱动形式:气动
公司地址	广州市海珠区昌岗中路信和广场之二801
联系电话	86-02034154005 15218881014

产品详情

【中频电阻焊控制器】基本说明

我司自主研发生产的高频电阻焊电源，是逆变点焊电源，直流输出，采用igbt逆变技术、微机控制技术和现代电力电子技术自主开发的新型电源，逆变频率高达25khz，具有高效率、高功率因素和可精确控制的特点,逆变焊接电源控制精确，通电时间控制比交流焊机提高80倍。能事先定电流、定电压、定功率、定脉宽、定温控制，较强的外部通讯功能：焊接结束、故障、计数信号、rs-232数据通讯口（选配），便于自动焊使用。

产品性能稳定，全自主研发，功能齐全，可根据用户不同功能要求订做。

【中频电阻焊控制器】产品特点

1. 焊接计数功能，适用于产品质量跟踪。
2. 4组启动输入信号(最大启动15焊接参数)，输出驱动3组信号，便于多机头使用。
3. 20参数存储，方便多种焊接品种使用，数据存储采用eeprom，无电池寿命问题。
4. 三段加热设定，带电流缓升缓降功能，时间设定范围宽(0-999ms)，适应复杂焊接过程需要。
5. 具有电流失常、监控值超限、网压超限、过热等故障诊断与报警功能。
6. 较强的外部通讯功能：焊接结束、故障、计数信号、rs-232数据通讯口（选配），便于自动焊使用。
7. 响应速度快。通电时间控制周期为0.25ms，比通常交流焊机的20ms提高80倍。

【中频电阻焊控制器】参数规格

型号 jyd-01l/01al jyd-02l/02al jyd-03l/03al jyd-04lb jyd-06al/at jyd-10al/at

输入电压(v) 220v/3 ~ 380v

额定功率(kva) 4 /6 /10/ 12/ 16/ 25

最大输出电流(dca) 1000/2000/ 3000/ 4000/ 6000/ 10000

负载持续率(%) 20/10

逆变频率(khz) 4/1

焊接循环时段 1

焊接脉冲数 3

电流缓升缓降控制 有

存储焊接规范数 20组

【中频电阻焊控制器】售后服务

为了让您在使用本公司产品时无后顾之忧,针对蓝能电子生产并在中国大陆销售的精密逆变电源产品,我们承诺如下:

- 1、诚实守信经营,不搞假冒伪劣;
- 2、所有产品全检测试合格后发货;
- 3、按照约定的交货方式为您把产品安全地运抵目的地;
- 4、对于您给我们的反馈:

(1)无论是建议还是抱怨,我方在24小时内做出回复。

- 5、我方对用户电源维护及管理免费提供必要的产品方面技术培训,培训内容包括:

(1)产品调试;

(2)产品使用中的注意事项;

(3)产品使用维护的基本要求。

- 6、建立用户档案;长期跟踪产品使用情况;帮助用户建立完善的生产工艺并及时为用户提供全面的技术支持。

【中频电阻焊控制器】工作原理

jyd系列逆变直流电阻焊接电源是采用igbt逆变技术、微机控制技术和现代电力电子技术开发的新型电源。该设备原理见图1。由于采用ac - dc - ac - dc的变换技术,时间控制达到毫秒级精度、控制响应和控制精度大大提高;直流输出(图2)使焊接工艺性显著改善;逆变技术还使设备具有小型、节能高效等一系

列优点；微控制器（mcu）与电子技术的采用使该设备具备现代设备的优秀功能，包括数字控制、监控、故障诊断与保护、数据传输等，设备功能齐全、灵活方便、适应面广。该类设备特别适合于铜、铝等有色金属材料的点焊、合金材料的点焊、精密零件的点焊和高质量产品的点焊。

【中频电阻焊控制器】焊接打样

广州蓝能电子科技有限公司在工厂内备有多种功率的精密逆变点焊机（碰焊机）、热压焊机、缝焊机，并且有几百种适合不同产品的夹具（还可根据产品设计夹具），无论贵司有任何产品存在焊接难点问题，广州蓝能电子都诚恳的欢迎您来我司（或将工件寄到我司）焊接打样，我们工程师30年的“电阻焊研究”和对焊接工艺的深度理解，都有可能帮你找到最佳的焊接解决方案。

联系人：李工15914224989

联络电话：020-34154005,34252975

传真电话：020-34398100

邮箱地址：lijinyu@gzbe.net

qq：2295546976

网址：www.gzbe.net

工厂地址：广州市经济技术开发区青年路沙湾二街13、15号留学人员创业园3号楼501-510

上班时间：08:00——18:00 (周一至周五)

本产品的品牌是JYEE，型号是JYD，驱动形式是气动，电流是直流，频段是高频，焊接原理是对焊，工作形式是点焊，作用对象是金属，作用原理是逆变，用途是焊接，电极行程是可选，额定频率是4-45KV A，焊接直径是3，最大短路电流是1000A-20000A