

# 专业生产高品质数显高度尺300mm

产品名称	专业生产高品质数显高度尺300mm
公司名称	深圳市宝安区沙井量天下仪器经营部
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:MastCorrect/量天下 型号:280-130
公司地址	中国 广东 深圳市 宝安区沙井益华电子市场一层A013铺
联系电话	86 755 83243557/83243556 15919910008

## 产品详情

双柱式数显高度尺

主要特点:

- 1)硬质合金划线爪
- 2)开/关键
- 3)公制/英制转换键
- 4)清零键
- 5)具有abs功能
- 6)具有上、下预置值功能
- 7)带数据输出口
- 8) 3v纽扣电池
- 9) 带测量微调螺丝

货号	测量范围	分辨力	允许误差
280-330	0-300mm/12"	0.01mm/0.0005"	± 0.03mm
280-350	0-500mm/20"	0.01mm/0.0005"	± 0.04mm

## 高度尺

也被称为高度游标卡尺。顾名思义，它的主要用途是测量工件的高度，另外还经常用于测量形状和位置公差尺寸，有时也用于划线。

根据读数形式的不同，高度游标卡尺可分为普通游标式和电子数显式两大类。

高度尺的规格常用的有0-300；0-500；0-1000；0-1500；0-2000

根据使用的情况不同及多有单柱式与双柱式！

双柱式主要应用于较精密或测量范围较大的场合；0-300，0-500的常见的为单柱式。

双柱数显高度尺有很多分类：数显高度尺，代表高度尺，游标高度尺

## 高度尺使用方法

### 1. 注意事项

- 1) 开始使用前，用干燥清洁的布（可沾少许清洁油）反复擦拭保护膜表面。
- 2) 工作环境：温度5-40℃，相对湿度80%，防止含水份的液体物质沾湿保护膜表面。
- 3) 不准在任何部位上施加电压（如用电笔刻字），以免损坏电路。
- 4) 正确设置测量起点（见使用方法），除非更改设置，否则不要随便按on/o键，以免发生测量错误。
- 5) 测量爪尖端锋利，防止碰伤。

### 2. 按键功能

off/on/zero--开关和清零键 hold--保持键

abs--相对和绝对测量转换键 mm /in--公英制转换键

tol--公差带键 set--置数键

### 3. 主要技术参数

- 1) 分辨力：0.01mm
- 2) 重复性：0.01mm

3) 技术标准：jb5609-91

4) 最大响应速度：1m/s

5) 电源：扣式电池，电压1.55v

#### 4 输出插口

使用专用数据线，可将测量结果输入电脑或专用打印机。

接口工作方式：同步串行。

数据：二进制编码，宽度24位，每数据发送二次，周期300ms（快显状态20ms），传输时间0.5ms。

引线：数据d、时钟cp、电源。

数据脉冲幅度：0电平 0.2v，1电平 1.3v

时钟cp：90khz，高电平有效。

#### 5. 带表高度尺使用方法

1) 擦干保护膜表面（见注意事项），洗净底座和测量爪的工作表面，按结构示意图安装测量爪并锁紧。

2) 洗净平台工作面，将高度尺置于其上，松开锁紧螺钉，移动尺框，检查显示屏和各按键工作是否正常。

3) 设置测量起点

一般情况下，以平台表面为测量零点进行测量。

步骤如下：移动测量爪与平台表面轻微接触（测力约3-5n，以保证测量准确性），显示值应为零，否则按on/o键使显示为零。

特殊情况下，如用高度尺测量较大的工件而测量范围不够时，可用垫块将高度尺底座升高，此时的测量零点仍为平台表面，测量起点可选垫块的表面或工件的某表面。如以前者为测量起点，应预置垫块的高度值（应使用更精确的仪器和测量方法确定该值）。如以工件某表面为测量起点，则应预置该工件表面的高度值（设计值或实际值，依实际需要而定）。

#### 6. 更换电池

当显示不正常（不显或闪烁），应更换电池。按箭头方向取下电池盖，更换新电池，

配套精美发泡胶盒。

本产品的加工定制是是，品牌是MastCorrect/量天下，型号是280-130，测量范围是0-300mm（m），误差是0.02mm，显示方式是电子，电源电压是1.5（V），规格是双柱300mm数高,双柱500mm数高,双柱600mm

