

# GWL-R 高温熔块炉

产品名称	GWL-R 高温熔块炉
公司名称	洛阳炬星窑炉有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:炬星 型号:GWL-1600
公司地址	洛阳市涧西区武汉南路遇驾沟工业园1号
联系电话	69936789 13838825856

## 产品详情

产品展示

用途

耐火材料、电子、陶瓷、冶金、机器、建材、特种材料、新材料开发等领域的试验和生产。

以下图尺寸为：1.6l的外形图纸

特点

可高温加料、高温溶液即时流出1、控制精度： $\pm 1$  炉温均匀度： $\pm 1$ （根据加热室大小而定）。  
2、操作方便，可编程，pid自整定、自动升温、自动保温、自动降温，无需值守；可另配与计算机通讯  
通过计算机操作电炉（启动电炉、停止电炉、暂停升温、设定升温曲线、升温曲线储存、历史曲线等）  
，软件免费详见：计算机控制系统。3、升温快（升温速率1 /h至40 /min可调）。4、节能（炉膛采用  
进口纤维制作而成，耐高温、耐急热急冷）

5、坩埚材质：高纯锆石英6、炉体经精致喷塑耐腐蚀耐酸碱，炉体与炉膛隔离采用风冷炉壁温度接近室  
温7、双回路保护（超温、超压、超流、段偶、断电等）8、炉膛材料进口耐火材料，保温性能好，耐温  
高，耐急冷急热8、温度类别：1200 1400 1600 1700 四种

技术指标

温度	1200	1400	1600	1700
----	------	------	------	------

项目				
电压ac	220v/380v	220v/380v	220v/380v	220v
最高工作温度	1250	1450	1650	1700
长期工作温度	1200	1400	1600	1700
控温精度	±1	±1	±1	±1
炉内温场均匀度	±1 (根据加热室大小而定), 要求更高时可采用多点控温	±1 (根据加热室大小而定)要求更高时可采用多点控温	±1 (根据加热室大小而定)要求更高时可采用多点控温	±1 (根据加热室大小而定)要求更高时可采用多点控温
测温元件及测温范围	镍铬镍硅k测温范围0-1350	铂铑s测温范围0-1700	铂铑铂b测温范围0-1820	铂铑铂b测温范围0-1820
编程曲线段数	一组50段, 二组22段, 三组8段	一组50段, 二组22段, 三组8段	一组50段, 二组22段, 三组8段	一组50段, 二组22段, 三组8段
升温速率	1 /h至40 /min可调	1 /h至40 /min可调	1 /h至40 /min可调	1 /h至40 /min可调
发热元件	硅碳棒	硅碳棒	1800型硅钼棒	1800型硅钼棒
坩埚材质	高纯锆石英 (99.9%)	高纯锆石英 (99.9%)	高纯锆石英 (99.9%)	高纯锆石英 (99.9%)
坩埚容积	1.6\5\10\17l	1.6\5\10\17l	1.6\5\10\17l	1.6\5\10\17l
放置、取出坩埚方式	下部放置取出、升降	下部放置取出、升降	下部放置取出、升降	下部放置取出、升降
出料装料	上装、下出	上装、下出	上装、下出	上装、下出
发热元件安装位置及方式	垂直安装于坩埚四周	垂直安装于坩埚四周	垂直安装于坩埚四周	垂直安装于坩埚四周
耐火材料	高纯氧化铝纤维板	高纯氧化铝含锆纤维板	进口高纯氧化铝纤维板	进口高纯氧化铝纤维板
冷却结构	双层炉壳, 风冷	双层炉壳, 风冷	双层炉壳, 风冷	双层炉壳, 风冷
炉体温度	45度	45度	45度	45度
计算机接口	rs485 rs232 usb	rs485 rs232 usb	rs485 rs232 usb	rs485 rs232 usb
保修范围及期限	电炉免费保修一年, 发热元件不保修 (三个月内自然损坏免费更换)			
随机备件	发热原件两支、棒具两套, 说明书一份, 合格证一份, 坩埚钳一把, 高温手套一副, 不锈钢钩子一把			

本产品的加工定制是是, 品牌是炬星, 型号是GWL-1600, 最大电压是30 (V), 功率是380 (W), 额定温度是1600 ( ), 主要用途是实验研究新材料开发与生产等, 产品认证是9001