

砼泵输送管内壁高频淬火设备(图)

产品名称	砼泵输送管内壁高频淬火设备(图)
公司名称	郑州华尔威电子有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:华尔威 型号:HEW-160
公司地址	郑州高新区合欢街10号
联系电话	0371-56735569 15238676515

产品详情

一。砼泵输送管内壁高频淬火设备性能介绍河南混凝土砼泵输送管内壁高频壁淬火设备厂,生产的160型砼泵管内孔高频淬火设备可以圆

满进行对贵公司的直径125的砼泵管内孔进行淬火,砼泵输送管内壁淬火设备感应加热淬火,采用低损耗,高绝缘同轴结构感应器,最大感应长度5米,砼泵管淬火硬度可以达到hrc55,砼泵管淬火最

大行进速度300-400/分,砼泵管内壁淬硬层为1.5-1.8mm,我公司混凝土砼泵管淬火设备以起超级

节能和安全性成功在北京.沧州.秦皇岛等地大量使用,有意向的朋友请找王经理

索取详细资料,我们也可以带你到使用现场实地考察。

二。砼泵输送管内壁高频壁淬火设备作用混凝土泵管是由特殊材质的钢管,经过内壁淬火、渗碳化学处理,法兰衬套硬度达到58-60

度,管道使用寿命提高3-5倍,使用户节省了时间和费用,免去了经常换替的麻烦,提高了生产效

率。没有淬火的砼泵管和淬火的砼泵管其性能和寿命是不一样的,经过淬火的砼泵管可以多输送近

万立方米的混泥土。混凝土输送泵内壁淬火机组成三,砼泵输送管内壁高频淬火设备——河南郑州华尔威电子供应 砼泵输送管内壁高频壁淬火设备的组成:1、采用新型的igbt超音频电源2、和电源相配合的一套工装:在淬火时要求泵管内壁淬火均匀,必须要求泵管沿着轴匀速运动,

泵管在淬火时倾斜的,可以使淬火时的水流出。3、同轴水冷感应器系统:这种感应器是我公司专门为泵管淬火设计的,边淬火边喷水,保证泵管

不变形。

四。砼泵输送管内壁高频壁淬火设备主要技术参数如下：输入功率160kva, 三相380 ± 10%，振荡频率50-60hz 25-35khz, 冷却水压 0.05mpa 重量

340kg 主机体积1200 × 700 × 1870mm³ 分机650 × 900 × 760mm³

本产品的加工定制是是，品牌是华尔威，型号是HEW-160，规格是160KVA，产品别名是淬火设备，产品用途是砼泵输送管内壁高频淬火设备，产品单价是10.00