

HA系列轴承加热器 鑫煤

产品名称	HA系列轴承加热器 鑫煤
公司名称	济宁市鑫煤矿山设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:鑫煤 型号:HA
公司地址	济宁市高新区第七工业园
联系电话	86-05372581398 13791711049

产品详情

ha系列轴承加热器

一、用途ha系列轴承加热器，主要用于对轴承、齿轮、衬套、轴套、直径环、滑轮、收缩环、连接器等多种类型的金属件进行加热，通过加热使之膨胀，达到过盈装配的需要。

二、结构轴承感应加热器由主机及控制箱组合一体安装在一手车上，移动式结构，便于现场施工灵活应用，可拆装的轭铁是直接用来穿套轴承或其它加热工件之用。

三、技术参数及性能

型号项目	ha-1	ha-2	ha-3	
额定功率	2.2kva	3.3kva	5.5kva	
额定电压	220v	220v	380v	
额定电流	10a	12a	15a	
控制方式	温控	温控	温控	
最高加热温度	300	300	300	
加热工件	内径	30-70mm	70-100mm	100-200mm
	外径	最大 250 mm	最大 360 mm	最大 440 mm
	宽度	110mm	115mm	140mm
重量	45kg	55kg	80kg	
退磁效应	残磁 1.0mt			

四、附轭铁一览表

型号	轭铁规格	尺寸 (mm)	数量	适用范围 (加热工件内径mm)

ha-1	14	20 × 20	1	30-55
	15	40 × 40	1	55-85
ha-2	18	50 × 50	1	70-85
	19	60 × 60	1	85-100
ha-3	22	70 × 70	1	85-115
	23	80 × 80	1	115-200

备注：加热内径超过200mm的工件，泰州华能将接受用户预约订货，为你特制大功率加热器。

五、操作程序1、将轭铁放置在主机的端面上。2、将插头插入有控制开关的电源插座上。3、检查接地线是否良好，通电后用测电笔测试。4、按动启动按钮，主机通电。5、检查轭铁对地应无电压。6、按动停止按钮主机断电，停止加热。7、根据不同规格的轴承或其它工件，选择不同的轭铁套上，将此轭铁放在主机的顶端面上，应吻合平整。8、加热时，应将传感器插入“传感插座”，并将传感器紧贴被加热工件。9、当轴承加热到所需的温度，将会自动关断电源或按一下停止开关。10、停止加热后，轭铁向左或向右移动，取下轴承后将轭铁再放回主机顶端。11、如果重复使用，不间断地加热轴承，只需要将所加工的轴承再套进轭铁，按一下启动按钮即可。

六、注意事项1、供电电源的接地线必须良好。2、主机未放置轭铁前，严禁按启动按钮开关，否则会损坏仪器或烧毁保险丝。3、滚珠轴承加热器温度切勿超过150℃。否则会引起轴承退火。4、为了提高加热效率，根据轴承内孔尺寸选择相应的轭铁时，应尽量选横截面积较大的轭铁。5、主机必须平整放置切勿侧斜，轭铁与主机端面须吻合。6、必须当主机断电后，方可取轭铁中的加热部件。7、轴承升温时，孔径涨量参照下表。

销售热线：15588701778 座机：0537-2581398

阿里旺旺：jnxmkssb qq：1634527628联系人：蔡小院

邮箱：1634527628@qq.com

网址：<http://www.sdxmgk.com>

本产品的加工定制是是，品牌是鑫煤，型号是HA，功率是5（kVA），温度范围是300℃，外形尺寸是20×20（m），重量是45（kg），用途是矿用，工作电压是220V，绝缘电阻是60，抗电强度是70，加热器类型是空气加热器，规格是HA